



EVROPSKÁ KOMISE
GENERÁLNÍ ŘEDITELSTVÍ
PRO DANĚ A CELNÍ UNII
Nepřímé zdanění a správa daní
CBAM, energetika a ekologické zdanění

Brusel 30. května 2024

POKYNY K PROVÁDĚNÍ MECHANISMU UHLÍKOVÉHO VYROVNÁNÍ NA HRANICÍCH (CBAM) PRO DOVOZCE ZBOŽÍ DO EU

Tyto pokyny představují názory útvarů Evropské komise v době jejich zveřejnění. Nejsou právně závazné.

HISTORIE VERZÍ

| Datum | Poznámky k verzi |
|--------------------|---|
| 17. srpna 2023 | První zveřejnění |
| 27. října 2023 | Byly provedeny následující opravy: <ul style="list-style-type: none"> • Aktualizace v oddíle 6.3 (šablona pro podávání zpráv). • Opraveny různé překlepy a odkazy. |
| 21. listopadu 2023 | Oprava týkající se pravidla <i>de minimis</i> |
| 8. prosince 2023 | Byly provedeny následující opravy: <ul style="list-style-type: none"> • Vysvětlení v oddíle 4.3 (Přechodné období), zejména v oddílech 4.3.4 (Vykazovaná období) a 4.3.6 (Aktivní zušlechťovací styk). • Vysvětlení v oddíle 5.4.3 (vodík) a zahrnutí dalších výrobních postupů, na <i>Obrázek 5-6</i> (aglomerovaná ruda) a <i>Obrázek 5-11</i> (surová ocel – výroba oceli zásaditým kyslíkovým procesem). • Zahrnutí referenčních čísel rovnic v oddíle 6.1.4, která odkazují na prováděcí nařízení (EU) 2023/1773. • Vysvětlení v oddíle 6.2.2 (Podávání zpráv o jakosti určitého dovezeného zboží). • V oddíle 7 oprava pravidla pro výjimku ESVO. • Vypuštění přílohy týkající se standardních hodnot, neboť tyto informace lze nalézt na internetových stránkách Evropské komise věnovaných mechanismu CBAM. |
| 26. března 2024 | Byly provedeny následující opravy: <ul style="list-style-type: none"> • Vysvětlení k oznamovacím povinnostem v oddíle 3, poznámka pod čarou č. 5. • Opraven odkaz v oddíle 6.2 (odkazy na prováděcí nařízení). • Opraven odkaz (směrnice 2003/87/ES) v oddíle 6.2.3, poznámka pod čarou č. 64. • Opraven odkaz (příloha III prováděcího nařízení) v příloze B – Seznam definic, “skutečné emise”. • Opraveny překlepy v příloze B – Seznam definic, „oznamující deklarant“. • Vypuštění duplicitní položky v příloze B – Seznam definic, „doporučená zlepšení”. |
| | |

OBSAH

| | | |
|------------|--|-----------|
| 1 | SHRNUTÍ | 5 |
| 2 | ÚVOD | 6 |
| 2.1 | Informace o tomto dokumentu | 6 |
| 2.2 | Jak používat tento dokument | 7 |
| 2.3 | Kde nalézt další informace | 7 |
| 3 | STRUČNÉ POKYNY PRO DOVOZCE | 10 |
| 4 | MECHANISMUS UHLÍKOVÉHO VYROVNÁNÍ NA HRANICÍCH | 15 |
| 4.1 | Úvod do CBAM | 15 |
| 4.2 | Definice a rozsah emisí, na které se vztahuje CBAM | 16 |
| 4.3 | Přechodné období | 17 |
| 4.3.1 | Klíčové role a odpovědnosti týkající se oznamování | 18 |
| 4.3.2 | Co musí provozovatelé monitorovat | 19 |
| 4.3.3 | Co musí oznamující deklaranti oznámit | 20 |
| 4.3.4 | Vykazovaná období v případě provozovatelů a dovozců | 21 |
| 4.3.5 | Řízení CBAM | 24 |
| 4.3.6 | Aktivní zušlechťovací styk | 25 |
| 5 | ZBOŽÍ PODLÉHAJÍCÍ CBAM A VÝROBNÍ POSTUPY | 27 |
| 5.1 | Úvod k oddílům týkajícím se jednotlivých odvětví | 27 |
| 5.2 | Identifikace zboží podléhajícího CBAM | 27 |
| 5.2.1 | Specifikace výrobku | 28 |
| 5.2.2 | Identifikace zboží, na které se vztahuje nařízení o CBAM | 28 |
| 5.3 | Odvětví cementu | 29 |
| 5.3.1 | Jednotka produktu a obsažené emise u průmyslového odvětví | 29 |
| 5.3.2 | Definice a vysvětlení zahrnutého zboží | 30 |
| 5.3.3 | Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů | 31 |
| 5.3.4 | Další vykazované parametry | 34 |
| 5.4 | Chemické odvětví – vodík | 35 |
| 5.4.1 | Jednotka produktu a obsažené emise | 35 |
| 5.4.2 | Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví | 36 |
| 5.4.3 | Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů | 36 |
| 5.4.4 | Další vykazované parametry | 38 |
| 5.5 | Odvětví hnojiv | 38 |
| 5.5.1 | Jednotka produktu a obsažené emise | 39 |
| 5.5.2 | Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví | 39 |

| | | |
|------------|--|-----------|
| 5.5.3 | Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů | 41 |
| 5.5.4 | Další vykazované parametry | 44 |
| 5.6 | Odvětví železa a oceli | 44 |
| 5.6.1 | Jednotka produktu a obsažené emise | 45 |
| 5.6.2 | Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví | 45 |
| 5.6.3 | Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a zahrnutých emisí | 51 |
| 5.6.4 | Další vykazované parametry | 61 |
| 5.7 | Odvětví hliníku | 63 |
| 5.7.1 | Jednotka produktu a obsažené emise | 63 |
| 5.7.2 | Definice a vysvětlení zahrnutého zboží z tohoto odvětví | 64 |
| 5.7.3 | Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů | 66 |
| 5.7.4 | Další vykazované parametry | 70 |
| 6 | OZNAMOVACÍ POVINNOSTI | 71 |
| 6.1.1 | Vykazování přímých a nepřímých obsažených emisí | 71 |
| 6.1.2 | Jednotky pro vykazování obsažených emisí | 71 |
| 6.1.3 | Obsažené emise | 72 |
| 6.1.4 | Nepřímé emise | 73 |
| 6.1.5 | Přičtení emisí prekurzorů | 74 |
| 6.1.6 | Standardní emisní faktory pro prekurzory | 75 |
| 6.2 | Požadavky na podávání zpráv | 76 |
| 6.2.1 | Vykazování množství dovezeného zboží | 76 |
| 6.2.2 | Podávání zpráv o jakosti určitého dovezeného zboží | 76 |
| 6.2.3 | Vykazování přímých a nepřímých obsažených emisí | 77 |
| 6.2.4 | Jednotky pro vykazování obsažených emisí | 78 |
| 6.2.5 | Vykazování skutečné splatné ceny uhlíku | 78 |
| 6.2.6 | Informace, které jsou důležité pro dovozce | 80 |
| 6.3 | Šablona pro podávání zpráv | 81 |
| 6.3.1 | Hlášení údajů o emisích provozovateli | 81 |
| 6.3.2 | Podávání zpráv deklaranty | 85 |
| 7 | VÝJIMKY Z CBAM | 90 |
| | PŘÍLOHA A SEZNAM ZKRATEK | 91 |
| | PŘÍLOHA B SEZNAM DEFINIC | 93 |

1 SHRnutí

Mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích (CBAM) je nástroj politiky životního prostředí, jehož cílem je uplatňovat na dovezené výrobky stejné uhlíkové náklady, jaké by vznikly zařízením provozovaným v Evropské unii (EU). CBAM tak snižuje riziko, že cíle EU v oblasti klimatu budou ohroženy přesunem výroby do zemí s méně ambiciózní politikou dekarbonizace (tzv. „únikem uhlíku“).

V rámci CBAM budou v konečném období (po skončení přechodného období) deklaranti schválení v EU, kteří zastupují dovozce určitého zboží, nakupovat a vyřazovat certifikáty CBAM ve vztahu k emisím obsaženým v jimi dovezeném zboží. Vzhledem k tomu, že cena těchto certifikátů se bude odvíjet od ceny povolenek systému EU pro obchodování s emisemi (EU ETS), a protože pravidla pro monitorování, vykazování a ověřování byla navržena na základě systému monitorování, vykazování a ověřování v rámci systému EU ETS, vyrovná se tím cena uhlíku vzniklá u dovezeného zboží a zboží vyrobeného v zařízeních zapojených do systému EU ETS.

Tyto pokyny jsou součástí řady pokynů a elektronických šablon, které Evropská komise poskytuje na podporu harmonizovaného provádění CBAM během **přechodného období (od 1. října 2023 do 31. prosince 2025)**. Poskytují úvod do CBAM a obsahují pojmy, které se mají používat pro vykazování emisí obsažených ve zboží dovezeném do EU. Tyto pokyny nedoplňují závazné požadavky týkající se CBAM, ale jejich cílem je napomoci správnému výkladu, který usnadní provádění.



Tyto pokyny představují názory útvary Evropské komise v době jejich zveřejnění. Nejsou právně závazné.

2 ÚVOD

2.1 Informace o tomto dokumentu

Tento dokument byl vyhotoven s cílem poskytnout podporu zúčastněným stranám vysvětlením požadavků nařízení o CBAM nelegislativním jazykem. Tyto pokyny se zaměřují na **požadavky vztahující se na dovozce zboží podléhajícího CBAM do EU v přechodném období od 1. října 2023 do 31. prosince 2025**, během něhož se CBAM uplatňuje bez finanční povinnosti pro dovozce a pouze pro účely shromažďování údajů.

- **Kapitola 3** poskytuje stručné pokyny pro čtenáře, jimž je tento dokument určen, dovozce zboží podléhajícího CBAM a/nebo oznamující deklaranty. Uvádí přehled nejdůležitějších pojmů týkajících se podávání zpráv CBAM a míst, kde lze v tomto dokumentu nalézt další informace.
- **Kapitola 4** obsahuje úvod do CBAM a přehled cyklu dodržování předpisů, úloh a povinností a milníků a lhůt pro oznamující deklaranty během přechodného období.
- **Kapitola 5** uvádí přehled zboží a hodnotových řetězců pro odvětví a zboží, které jsou zahrnuty do oblasti působnosti CBAM.
- **Kapitola 6** stanoví oznamovací povinnosti a doporučení, jež by se mohly vztahovat na všechny dotčené dovozce zboží podléhajícího CBAM.
- **Kapitola 7** vysvětluje obecné výjimky z CBAM.

Pro provozovatele zařízení ze třetích zemí, která vyrábějí zboží podléhající CBAM (dále jen „provozovatelé“), vydala Evropská komise samostatné pokyny. K pokynům je přiložena elektronická šablona pro informace, kterou mohou provozovatelé zařízení použít ke sdělení informací o emisích obsažených v jejich zboží oznamujícím deklarantům.



Uvádění čísel v dokumentech EU

K dosažení souladu s právními dokumenty EU se v těchto pokynech při uvádění čísel používají následující zvyklosti.

Desetinnou značkou, která se používá k oddělení celočíselné části čísla a jeho desetinné části, je čárka, například: 0,890.






Tisíce a mocniny 10^{3n} se pak oddělují mezerou, například:

- patnáct tisíc se píše jako 15 000,
- patnáct milionů se píše jako 15 000 000.

2.2 Jak používat tento dokument

Pokud jsou v tomto dokumentu uváděna čísla článků bez další specifikace, odkazují vždy na nařízení o CBAM¹. Pokud se uvádí „prováděcí nařízení“, rozumí se tím nařízením², které stanoví podrobná pravidla pro monitorování a podávání zpráv během přechodného období. Zkratky a definice použité v tomto dokumentu naleznete v 0 a Příloha B.

V textu je použita řada ikon, které čtenářům pomáhají s orientací:

| Ikona | Popis použití |
|---|--|
|  | Upozorňuje na informace, které mají zvláštní význam pro dovozce a oznamující deklaranty. |
| Zjednodušeno | Upozorňuje na zjednodušené přístupy k obecným požadavkům CBAM. |
|  | Používá se tam, kde jsou uvedena doporučená zlepšení. |
|  | Používá se v případech, kdy jsou k dispozici jiné dokumenty, šablony nebo elektronické nástroje z jiných zdrojů. |
|  | Poukazuje na příklady uvedené k tématům probíraným v okolním textu. |
|  | Upozorňuje na oddíly, které se týkají konečného období CBAM, nikoli přechodného období. |

2.3 Kde nalézt další informace

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny klíčové oddíly nařízení o CBAM a prováděcího nařízení, které se **týkají dovozců zboží podléhajícího CBAM během přechodného období**.

¹ Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956 ze dne 10. května 2023, kterým se zavádí mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích; k dispozici na adrese: <https://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj?locale=cs>

² Prováděcí nařízení Komise (EU) 2023/1773 ze dne 17. srpna 2023, kterým se stanoví pravidla pro uplatňování nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956, pokud jde o oznamovací povinnosti pro účely mechanismu uhlíkového vyrovnání na hranicích během přechodného období; k dispozici na adrese: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2023/1773/oj

Nařízení o CBAM

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956 ze dne 10. května 2023, kterým se zavádí mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích.

K dispozici na adrese: <https://eur-lex.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj?locale=cs>

- **Článek 2** – stanoví oblast působnosti CBAM s odkazem na přílohu I.
- **Článek 3 a příloha IV** – obsahují definice běžných pojmů používaných v nařízení o CBAM.
- **Články 5 a 17** – stanoví požadavky na žádost dovozců nebo jejich nepřímých celních zástupců o status schváleného deklaranta pro CBAM pro dovoz zboží a na povolení udělené příslušným členským státem. (*Platí od 31. prosince 2024*).
- **Článek 10** – stanoví požadavky na registraci provozovatele podle nařízení o CBAM (*od 31. prosince 2024*).
- **Článek 11** – vyžaduje, aby členské státy určily příslušný orgán a aby Evropská komise zveřejnila seznam příslušných orgánů a zpřístupnila jej v rejstříku CBAM.
- **Články 14 a 16** – vyžadují, aby Evropská komise zřídila rejstřík schválených deklarantů pro CBAM a každému schválenému deklarantovi přidělila účet. (*Platí od 31. prosince 2024*).
- **Článek 30** – ukládá Evropské komisi, aby do 31. prosince 2024 provedla přezkum oblasti působnosti CBAM.
- **Články 32 až 35** – stanoví oznamovací povinnosti dovozců z EU v přechodném období.
- **Článek 36** – stanoví data, kdy začínají platit ostatní články.
- **Příloha I** – obsahuje seznam zboží podléhajícího CBAM podle průmyslových odvětví s kódy KN pro určení zboží a příslušných skleníkových plynů.
- **Příloha III** – uvádí země a území mimo EU, na které se nařízení o CBAM nevztahuje.
- **Příloha IV** – uvádí obecné metody výpočtu emisí obsažených ve zboží; v oddíle 2 pro jednoduché zboží a v oddíle 3 pro složené zboží.

Prováděcí nařízení (EU) 2023/1773: prováděcí nařízení Komise (EU) 2023/1773,
k dispozici na adrese: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2023/1773/oj

- **Článek 2 a příloha II** oddíl 1 – uvádějí definice společných pojmů používaných v nařízení o CBAM a pravidla pro monitorování, vykazování a ověřování.
 - **Článek 3** – stanoví oznamovací povinnosti oznamujících deklarantů, včetně parametrů, o kterých se mají údaje vykazovat.
 - **Články 4 a 5** – stanoví přístupy k výpočtu obsažených emisí a podmínky pro použití standardních hodnot.
 - **Článek 6** – uvádí požadavky na oznamování údajů o aktivním zušlechťovacím styku.
-

-
- **Článek 7** – uvádí informace, které mají být oznámeny s ohledem na splatné ceny uhlíku.
 - **Články 8, 9 a 13** se týkají povinností oznamujícího deklaranta při podávání a změnách zpráv CBAM.
 - **Článek 16** – týká se pokut, které členské státy uplatní, pokud oznamující deklarant řádně nesplnil své oznamovací povinnosti.
 - **Články 19 a 22** – stanoví technické aspekty přechodného rejstříku CBAM.
 - **Příloha I:** tabulka 1 – Struktura zprávy CBAM, tabulka 2 – Podrobné požadavky na informace, které mají být uváděny ve zprávě CBAM.
 - **Příloha II:** oddíl 2 v tabulce 1 – Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží podléhajícího CBAM a oddíl 3 – Definice výrobních procesů pro kategorie zboží podléhajícího CBAM, včetně hranic systému výrobních postupů a příslušných prekurzorů.
 - **Příloha IV:** Minimální údaje, které mají výrobci zboží („provozovatelé“) oznamovat dovozcům (nebo oznamujícím deklarantům).
 - **Přílohy V až VII:** Tabulky s požadavky na údaje pro další zprávy, včetně údajů o režimu aktivního zušlechťovacího styku (poskytovaných dovozci), ze systému EORI a vnitrostátního systému dovozu.
 - **Příloha VIII:** Standardní faktory, které lze používat pro monitorování přímých emisí.
-

Veškeré právní předpisy EU naleznete na adrese: eur-lex.europa.eu/homepage.html

Další pokyny a školicí materiály, které Evropská komise vydala s cílem poskytnout pomoc provozovatelům a dovozcům, zahrnují:

- Pro provozovatele zařízení mimo EU, která vyrábějí zboží podléhající CBAM, vydala Evropská komise samostatné pokyny.
- Pokyny pro dovozce k vyplňování čtvrtletních zpráv na obchodním portálu CBAM.
- Šablona v Excelu pro provozovatele, která umožňuje automaticky vypočítat obsažené emise a poskytnout jednoznačně tyto údaje dovozcům zboží.
- Školicí videa.

Pokyny a šablona jsou k dispozici na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM: https://taxation-customs.ec.europa.eu/carbon-border-adjustment-mechanism_en



3 STRUČNÉ POKYNY PRO DOVOZCE

Tento oddíl poskytuje podrobný přehled důležitých pojmů, pravidel a povinností v rámci přechodného období.

Jste dovozcem zboží podléhajícího CBAM? Zboží podléhající CBAM je zboží, které se v současné době dováží do EU z odvětví výroby cementu, železa a oceli, hliníku a některých chemických odvětví (hnojiva a vodík) a odvětví elektrické energie. Pro zodpovězení této otázky je nutné, abyste porovnali kódy KN³ svých dovážených výrobků se seznamem zboží uvedeným v příloze I nařízení o CBAM. Více informací o tom, jak tuto problematiku řešit, naleznete v oddíle 5.2 tohoto dokumentu a v následujících pododdílech 5.3 až 5.7, kde jsou uvedeny další podrobnosti pro jednotlivá odvětví.

Pokud takové zboží nedovážíte, není nutné, abyste tento dokument četli. Tento dokument je však vypracován proto, aby poskytoval pomoc i všem dalším zájemcům (akademické obci, ověřovatelům emisí skleníkových plynů, příslušným orgánům, konzultantům atd.). **Pokud chcete jen porozumět tomu, jak nařízení o CBAM obecně funguje**, úvod do nařízení CBAM naleznete v oddíle 4.

Co jsou obsažené emise? Tento pojem byl definován tak, aby co nejvíce odrážel způsob, jakým se na emise vztahuje systém EU ETS, jako kdyby se zboží podléhající CBAM vyrábělo v EU. Systém EU ETS vyžaduje, aby provozovatelé platili cenu za své vlastní („přímé“) emise. Pokud však spotřebovávají elektřinu, jsou rovněž vystaveni nákladům na CO₂ zahrnutým v ceně nakupované elektřiny⁴ („nepřímé emise“). Totéž platí pro vstupní materiály potřebné pro jejich výrobní proces, které mohou být dodávány zařízením zapojeným do systému EU ETS. Tyto tzv. prekurzory tedy přispívají k nákladům na CO₂, kterým zařízení zapojené do systému EU ETS čelí. „Obsažené emise“ jsou definovány souběžně s emisemi, které vedou k nákladům na CO₂ v systému EU ETS: zohledňují přímé a nepřímé emise⁵ z výrobního procesu i emise obsažené v prekurzorech. Oblast působnosti CBAM se v zásadě vztahuje k pravidlům systému EU ETS, a vykazuje tudíž rozdíly oproti jiným metodám výpočtu uhlíkové stopy výrobků, jako je „protokol o skleníkových plynech“ nebo ISO 14067. Podrobný úvod k pojmu a výpočtu obsažených emisí je uveden v oddíle 6.1.3.

Jaké informace si musíte vyžádat od provozovatele zařízení vyrábějícího zboží, jež dovážíte, abyste byli schopni podat zprávu? Pro zodpovězení této otázky je zapotřebí, abyste provedli následující kroky.

- Krok 1: Identifikujte dovážené zboží podléhající CBAM a ujistěte se, že rozumíte tomu, jakým způsobem je zařazeno do jednotlivých „souhrnných kategorií zboží“ (tj. sjednocení zboží podléhajícího CBAM s různými kódy KN, které je však vhodné zahrnout do společných pravidel monitorování).
- Krok 2: Určete všechny **parametry, které si musíte od provozovatele vyžádat a o kterých je třeba podat zprávu:**
 - **Přímé emise** zařízení: provozovatel má dvě možnosti:

³ Kódy KN (společné nomenklatury) jsou unijní verzí kódů HS (harmonizovaného systému) pro mezinárodní obchod. Kódy KN obvykle sestávají z osmi číslic (prvních šest číslic je totožných s kódem HS). Pokud příloha I nařízení o CBAM uvádí méně číslic, znamená to, že se vztahuje na všechny kódy KN začínající těmito číslicemi.

⁴ Pokud zařízení v EU vyrábí vlastní elektřinu, náklady na CO₂ mu vznikají okamžitě.

⁵ Nepřímé emise by měly být během přechodného období oznamovány u *veškerého* zboží podléhajícího CBAM.

- a) přístup „založený na výpočtu“, který využívá **množství všech paliv a příslušných materiálů**⁶, které byly spotřebovány, a odpovídající „výpočtové faktory“ (zejména tzv. „**emisní faktor**“ založený na obsahu uhlíku v palivu nebo materiálu);
- b) přístup založený na měření, který zahrnuje měření **koncentrace skleníkových plynů a průtoku spalin** pro každý „zdroj emisí“ (komín).

Upozorňujeme však, že **během zaváděcího období do 31. července 2024 může provozovatel použít jiné metody povolené pro monitorování emisí v jeho jurisdikci**, pokud vedou k obdobnému rozsahu a obdobné přesnosti údajů o emisích. Tyto jiné metody mohou zahrnovat standardní hodnoty poskytnuté a zveřejněné Evropskou komisí pro přechodné období nebo jakékoli jiné standardní hodnoty. Mohou však být použity za podmínky, že oznamující deklarant uvede ve zprávách CBAM metodiku, která byla při stanovení těchto hodnot použita, a odkaz na ni. Pro emise zcela fluorovaných uhlovodíků (PFC)⁷ z primární výroby hliníku je třeba použít speciální metodiku založenou na měření přepětí. Pro emise N₂O z výroby kyseliny dusičné je povinnou metodou metoda založená na měření. Ve všech ostatních případech si provozovatel může zvolit metodu, která nejlépe odpovídá situaci jeho zařízení.

- o **Nepřímé emise**: Jedná se o emise vznikající při výrobě elektřiny, kterou zařízení vašeho dodavatele spotřebovalo, bez ohledu na to, zda byla tato elektřina vyrobena v zařízení nebo dovezena zvenčí. Je třeba oznámit množství **spotřebované elektřiny** u každého dovezeného výrobku a vynásobit je příslušným emisním faktorem elektřiny. V případě druhého uvedeného faktoru existují tyto možnosti:
 - a) Pokud elektřina pochází ze sítě, můžete použít:
 - standardní emisní faktor stanovený Evropskou komisí na základě údajů IEA⁸, nebo
 - jakýkoli jiný emisní faktor elektrické rozvodné sítě země původu vycházející z veřejně dostupných údajů vyjadřujících buď průměrný emisní faktor, nebo emisní faktor CO₂.
 - b) Pokud provozovatel v rámci zařízení vyrábí také elektřinu (je „závodním výrobcem“). V takovém případě musí provozovatel monitorovat emise z energetické jednotky nebo jednotky KVET⁹ stejným způsobem, jakým monitoruje ostatní přímé emise zařízení, a musí **použít zvláštní pravidla pro výpočet emisního faktoru ze směsi paliv** a případně zohlednit kombinovanou výrobu tepla.
 - c) Pokud provozovatel odebírá elektřinu z určitého zařízení na základě „smlouvy o nákupu elektřiny“. Jestliže tato energetická jednotka monitoruje své emise v souladu se stejnými pravidly, jaká platí pro elektřinu vyrobenou pro vlastní spotřebu, a sděluje tyto informace provozovateli, který vám je poskytne, můžete pro tuto elektřinu použít výsledný skutečný emisní faktor.

⁶ Jak pro paliva, tak pro další vstupní nebo výstupní materiály, které mají vliv na emise, se používá termín „zdrojový tok“.

⁷ Perfluoruhlovodíky.

⁸ Mezinárodní energetická agentura.

⁹ KVET označuje kombinovanou výrobu tepla a elektřiny, známou také jako „kogenerace“.

Podrobné pokyny najdete v oddíle 6.1.4 tohoto dokumentu.

- **Prekurzory (nepovinné):** Vykazování podrobných údajů o prekurzorech, které vám provozovatel jakožto oznamujícímu deklarantovi podává, je nepovinné, neboť tyto informace nemusíte ve zprávě CBAM uvádět samostatně. Je však nezbytné, aby emise související s prekurzorem (prekurzory) byly zahrnuty do údajů, které jsou vykazovány u zboží podléhajícího CBAM, a proto je dobré, aby údaje o prekurzorech byly poskytnuty pro usnadnění kontroly vykázaných údajů.

Pojem obsažených emisí zahrnuje také¹⁰ emise obsažené v některých materiálech používaných ve výrobním procesu, tzv. prekurzorech. **Které prekurzory jsou příslušné** pro jednotlivé výrobní procesy, je uvedeno v oddíle 3 přílohy II prováděcího nařízení a podrobněji rozebráno v oddíle 5 tohoto dokumentu, a to pro každé dotčené odvětví.

- b) **Pokud je prekurzor vyroben ve stejném zařízení jako zboží podléhající CBAM**, musí provozovatel při výpočtu emisí obsažených ve zboží zahrnout emise obsažené v prekurzorech.
- c) **Pokud je prekurzor nakupován z jiných zařízení**, musí si výrobce zboží podléhajícího CBAM vyžádat údaje od příslušných dodavatelů prekurzoru stejným způsobem, jakým žádáte o údaje o zboží dovezeném do EU. Relevantní informace zahrnují údaje o každém prekurzoru **zvláště pro každé zařízení, v němž probíhá jeho výroba:**
 - identifikaci zařízení, kde byl vyroben,
 - specifické¹¹ přímé a nepřímé emise obsažené v prekurzoru,
 - výrobní postup a další parametry, které musí dovozce oznámit při dovozu konečného zboží do EU v rámci CBAM. Tyto dodatečné parametry jsou uvedeny v oddíle 2 přílohy IV prováděcího nařízení a pro každé dotčené odvětví jsou popsány v oddíle 5 tohoto dokumentu,
 - vykazované období uplatňované dodavatelem prekurzoru,
 - případně informace o ceně uhlíku, kterou má dodavatel prekurzoru zaplatit v příslušné jurisdikci (viz bod 5 níže).
- d) V obou případech, tj. v případě nakoupených prekurzorů i prekurzorů vlastní výroby, musí provozovatel monitorovat **množství každého prekurzoru použitého** během vykazovaného období pro každý ze svých výrobních procesů.

Pravidla pro monitorování údajů týkajících se prekurzorů jsou uvedena v oddíle E přílohy III prováděcího nařízení. Další podrobnosti jsou uvedeny v oddíle 6.1.5 tohoto dokumentu.

- V neposlední řadě existují určité **další kvalifikační parametry**, které budete muset jakožto dovozce do EU oznamovat v rámci CBAM. Tyto parametry závisí na vyrobeném zboží. Například u dovezených cementů je třeba uvádět celkový obsah slínku, u smíšených hnojiv obsah různých forem dusíku atd. Příslušné

¹⁰ Pověšměte si rozdíl mezi prekurzory a běžnými vstupními materiály: Při stanovení přímých emisí se zohledňuje to, že atomy uhlíku obsažené v materiálu mohou být oxidovány na CO₂ a vypouštěny. U *prekurzorů* je však třeba připočítat emise, které vznikly již dříve (při jejich vlastní výrobě), tj. emise obsažené v prekurzorech.

¹¹ Specifickými (obsaženými) emisemi se rozumí emise vztahující se k jedné tuně materiálu, který je předmětem diskuse.

parametry jsou uvedeny v oddíle 2 přílohy IV prováděcího nařízení. Je třeba zajistit, aby provozovatelé poskytovali potřebné informace o těchto parametrech svého zboží.

Krok 3: Je cena uhlíku splatná v jurisdikci, kde se zboží nebo prekurzory vyrábějí? Aby se zajistilo podobné zacházení se zařízeními v systému EU ETS a v jiných zemích, umožní placení ceny uhlíku v zemi nebo regionu, kde se zboží podléhající CBAM a jeho prekurzory vyrábějí, omezení povinnosti vyplývající z CBAM v konečném období od roku 2026. O tom je třeba podávat zprávy i během přechodného období CBAM (konkrétně do konce roku 2025). Toto podávání zpráv o cenách uhlíku během přechodného období je nutné k tomu, aby byla Evropská komise informována při zvažování případných budoucích zlepšení právních předpisů týkajících se CBAM.

Upozorňujeme, že je třeba shromažďovat **informace o každém zakoupeném prekurzoru**, pokud se v zemi jeho původu používá cena uhlíku. V případě, že výrobce prekurzoru požadované informace neposkytne, musíte předpokládat, že cena uhlíku splatná za prekurzor je nulová.

Pravidla pro oznamování informací týkajících se splatné ceny uhlíku jsou uvedena v článku 7 prováděcího nařízení. Podrobné pokyny jsou uvedeny v oddíle 6.2.5 tohoto dokumentu.

Krok 4: Seznamte se s tím, jaké je **vykazované období** používané provozovatelem. Standardním případem je (evropský) kalendářní rok. Pokud se však výrobní zařízení nachází v zemi používající jiný kalendář nebo pokud existují jiné odůvodněné argumenty pro odlišné období, lze použít i toto období, pokud zahrnuje alespoň tři měsíce. Vhodnými alternativními obdobími jsou zejména období pro podávání zpráv v rámci systému stanovování ceny uhlíku nebo systému povinného monitorování emisí v zemi vašeho zařízení nebo používaný fiskální rok. Hlavním důvodem pro volbu těchto jiných období je skutečnost, že pro tyto účely může být použita dodatečná kontrola, například inventarizace a finanční audit pro roční účetní závěrku nebo ověření emisí třetí stranou, což poskytne vyšší úroveň důvěry v kvalitu vašich údajů, pokud jsou použity také pro účely CBAM. Další pokyny k vykazovaným obdobím jsou uvedeny v oddíle 4.3.4.

Krok 5: Provozovatel musí údaje o obsažených emisích sdělit vám, dovozcům (dovozcům) do EU, který (kteří) má (mají) oznamovací povinnost podle nařízení o CBAM. Vzhledem k tomu, že zboží můžete nakupovat od mnoha dodavatelů, může existovat velké množství provozovatelů, po kterých musíte tyto informace požadovat. Aby mohla takováto komunikace probíhat co neúčinněji, poskytuje Evropská komise společnou šablonu, kterou lze pro tento účel použít.

Ačkoli je použití této šablony dobrovolné, je třeba zdůraznit, že použití **společné šablony výrazně zjednodušuje komunikaci** na obou stranách. Vaši dodavatelé mohou být usazeni v různých zemích a mohou hovořit různými jazyky. Společná šablona zajišťuje společný formát výkazů, přičemž v šabloně lze vždy nalézt stejný typ informací ve stejném poli a bude rovněž jasný význam jednotlivých polí.

Na konci každého vykazovaného období musí provozovatel **shromáždit monitorované údaje za celé vykazované období**, určit emise přiřazené každému výrobnímu procesu a vydělit je příslušnou „úrovní činnosti“ (tj. celkovým množstvím tun zboží v příslušné kategorii CBAM vyrobeného během vykazovaného období), aby získal **specifické emise obsažené ve zboží**. To je hlavní parametr, který je třeba získat od provozovatele, a dále se jedná o kvalifikační parametry uvedené v krocích 2 a 3 výše.

Šablonu lze nalézt na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM. Tato šablona byla navržena na základě pravidel stanovených v příloze IV prováděcího nařízení o obsahu doporučeného hlášení provozovatelů zařízení oznamujícím deklarantům. Další

pokyny k sestavení relevantních informací pro dovozce a k použití šablony jsou uvedeny v oddíle 6.3 tohoto dokumentu a přímo v šabloně.

Co se stane po skončení přechodného období.

Od roku 2026 bude platit konečné období mechanismu CBAM. To znamená, že od 1. ledna 2026 bude dovozcům u každého zboží podléhající CBAM dovezeného do EU vznikat „povinnost vyplývající z CBAM“ v podobě certifikátů, které si zakoupíte za průměrnou cenu povolenek v rámci systému EU ETS. Od roku 2026 bude probíhat postupné zavádění, při němž bude docházet k rozšiřování povinností vyplývajících z CBAM na obsažené emise. Veškeré obsažené emise budou pokryty až od roku 2034¹².

¹² Podrobný vzorec pro výpočet vypracuje a zveřejní Evropská komise v pozdější fázi.

4 MECHANISMUS UHLÍKOVÉHO VYROVNÁNÍ NA HRANICÍCH

4.1 Úvod do CBAM

Mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích (CBAM) je nástrojem politiky v oblasti životního prostředí, který má podpořit ambice EU v oblasti klimatu, a to dosáhnout do roku 2030 čistého snížení emisí skleníkových plynů alespoň o 55 % a nejpozději do roku 2050 dosáhnout klimatické neutrality.

Mechanismus CBAM doplňuje systém EU pro obchodování s emisemi (EU ETS), který byl nedávno posílen v rámci legislativního balíčku EU „Fit for 55“. V rámci systému EU ETS provozovatelé zařízení, která vyrábějí zboží náročné na emise, vyřazují emisní povolenky za každou tunu emisí v ekvivalentech CO₂. Vzhledem k tomu, že (stále větší) množství těchto povolenek se nakupuje v aukcích nebo na sekundárním trhu, jsou tito výrobci vystaveni „ceně uhlíku“¹³ za své emise skleníkových plynů. Výrobci v mnoha zemích mimo EU však tuto povinnost nemají a tato konkurenční výhoda vystavuje evropské výrobky riziku úniku uhlíku, tj. přesunu výroby mimo EU.

Aby se zmírnilo riziko úniku uhlíku před zavedením CBAM, dostávala příslušná průmyslová odvětví část svých povolenek bezplatně („přidělování bezplatných povolenek“) v rámci systému EU ETS. Po zavedení CBAM bude přidělování bezplatných povolenek postupně ukončováno, a to současně s postupným zaváděním CBAM. Místo aby se snížily uhlíkové náklady pro výrobce v EU, CBAM zajišťuje, že dovozci zboží ze zemí mimo EU ponесou podobné uhlíkové náklady na „obsažené emise“ u dovezeného zboží. Tato obecná zásada systému EU ETS i mechanismu CBAM má za cíl motivovat ke snižování emisí ve stejné míře výrobce v EU i výrobce mimo EU, kteří vyvážejí do EU.

CBAM se nezaměřuje na země, ale na emise uhlíku obsažené ve výrobcích dovezených do EU v konkrétních odvětvích, která spadají do působnosti systému EU ETS a jsou nejvíce ohrožena únikem uhlíku. Jedná se o: cement, železo a ocel, hliník, hnojiva, vodík a elektřinu. Zahrnuje také některé prekursorů a některé navazující výrobky výše uvedených odvětví (dále jen „zboží podléhající CBAM“). Úplný seznam zboží podléhajícího CBAM podle jednotlivých odvětví je uveden v oddíle 5 tohoto dokumentu.

Mechanismus CBAM bude zaváděn v těchto fázích:

- **Přechodné období** (od 1. října 2023 do 31. prosince 2025):
Je koncipováno jako „přípravná fáze“, během níž budou dovozci podléhající CBAM vykazovat soubor údajů, včetně emisí obsažených v jejich zboží, *aniž by platili finanční vyrovnání* za obsažené emise. Mohou však být uloženy sankce, například za nepředložení požadovaných *čtvrtletních zpráv CBAM*.
- **Konečné období** (od 1. ledna 2026):
 - Od roku 2026 do roku 2033 se na emise obsažené ve zboží podléhajícím CBAM začne postupně vztahovat povinnost vyplývající z CBAM, neboť bude postupně ukončováno přidělování bezplatných povolenek v rámci EU ETS.

¹³ Přesněji řečeno, cenu za emise CO₂ nebo jiných ekvivalentních skleníkových plynů.



- Od roku 2034 bude na 100 % emisí obsažených ve zboží podléhajícím CBAM kryto certifikáty CBAM a v rámci systému EU ETS nebudou pro toto zboží přidělovány žádné bezplatné povolenky.

Mechanismus CBAM v konečném období je navržen tak, aby odrážel náklady na emise v rámci systému EU ETS:

- provozovatelé v EU budou platit cenu za emise CO₂ a vyřazovat povolenky (povolenky EU) v rámci systému EU ETS a
- dovozci zboží podléhajícího CBAM do EU budou vyřazovat certifikáty CBAM, které přesně odrážejí situaci v systému EU ETS, a to jak z hlediska pravidel pro monitorování, vykazování a ověřování, tak z hlediska ceny certifikátů.

Mechanismus CBAM je navržen v souladu s pravidly Světové obchodní organizace (WTO) a dalšími mezinárodními závazky EU a platí stejně pro dovoz ze všech zemí mimo EU¹⁴.

Tento dokument se zabývá pouze požadavky týkajícími se přechodného období.

Toto období je určeno pro přípravu a zavádění příslušných přístupů k monitorování, vykazování a ověřování mimo EU a institucí a systémů informačních technologií v EU.

4.2 Definice a rozsah emisí, na které se vztahuje CBAM

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny klíčové oddíly prováděcího nařízení, které definují pojmy používané pro účely mechanismu CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

Nařízení (EU) 2023/956 o CBAM, definice v kapitole I článku 3 a definice v příloze IV.

Definice v příloze II oddílu 1.

Seznam použitých zkratk a definic je rovněž uveden v přílohách na konci tohoto dokumentu.

V těchto pokynech se často používají následující pojmy:

- „**Tunou ekvivalentu CO₂**“ se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého (CO₂) nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I upravené na ekvivalentní potenciál globálního oteplování CO₂.
- „**Přímými emisemi**“ se rozumí emise z procesů výroby zboží, včetně emisí z vytápění a chlazení spotřebovaného během výrobních procesů, bez ohledu na místo výroby tepla a chlazení.

¹⁴ Jedinou výjimkou je zboží ze zemí, které buď uplatňují systém EU ETS (v současnosti Island, Norsko a Lichtenštejnsko), nebo mají systém ETS plně propojený se systémem EU ETS (v současnosti Švýcarsko). Výrobci v těchto zemích proto čelí stejné ceně uhlíku jako v EU.



- **„Nepřímými emisemi“** se rozumí emise vznikající při výrobě elektřiny spotřebované během procesu výroby zboží, bez ohledu na místo výroby spotřebované elektřiny.
- **„Obsaženými emisemi“** se rozumí emise uvolněné během výroby zboží, včetně emisí obsažených v příslušných prekurzorových materiálech spotřebovaných během výrobního procesu.
- **„Příslušným prekurzorovým materiálem“** se rozumí jednoduché nebo složené zboží, jehož obsažené emise se nerovnají nule a které je pro účely výpočtu emisí obsažených ve složeném zboží identifikováno jako zboží v rámci hranic systému.
- **„Jednoduchým zbožím“** se rozumí zboží vyrobené výrobním procesem, který vyžaduje výhradně vstupní materiály a paliva s nulovými obsaženými emisemi.
- **„Složeným zbožím“** se rozumí zboží jiné než jednoduché.
- **„Specifickými obsaženými emisemi“** se rozumí emise obsažené v jedné tuně zboží vyjádřené v tunách emisí ekvivalentu CO₂ na tunu zboží.
- **„Specifickými obsaženými emisemi“** se rozumí emise obsažené v jedné tuně zboží vyjádřené v tunách emisí ekvivalentu CO₂ na tunu zboží.
- **„Výrobním procesem“** se rozumí části zařízení, ve kterých probíhají chemické nebo fyzikální procesy, pomocí nichž se vyrábí zboží náležející do určité souhrnné kategorie zboží vymezené v tabulce 1 v oddíle 2 přílohy II prováděcího nařízení, a jeho hranice systému určené z hlediska vstupů, výstupů a odpovídajících emisí.
- **„Souhrnná kategorie zboží“** je v prováděcím nařízení *nepřímo* definována uvedením příslušných souhrnných kategorií zboží a veškerého zboží označeného kódy KN v tabulce 1 oddílu 2 přílohy II.
- **„Výrobním postupem“** se rozumí konkrétní technologie, která se používá ve výrobním procesu k výrobě zboží náležejícího do určité souhrnné kategorie zboží. Jeden výrobní proces se obvykle vztahuje k jedné skupině vyrobeného zboží podléhajícího CBAM („souhrnné kategorie zboží“). V některých případech však pro výrobu tohoto zboží existuje více než jeden výrobní postup.

4.3 Přechodné období

Souhrn hlavních prvků přechodného období je uveden v Tabulka 4-1.

Tabulka 4-1 Přechodné období – hlavní body

| | |
|---|---|
| Doba trvání | Od 1. října 2023 do 31. prosince 2025. |
| Pravidla pro monitorování, vykazování a ověřování | Prováděcí nařízení (EU) 2023/1773 |
| Vykazování nepřímých emisí | Vyžaduje se u veškerého zboží podléhajícího CBAM. |

| | |
|---|---|
| Standardní hodnoty pro vykazování obsažených emisí | <p>Globální hodnoty (kromě elektřiny).</p> <p>Lze je použít u prekurzorů složeného zboží, jejichž podíl na celkových emisích obsažených ve složeném zboží nepřesahuje 20 %.</p> <p>Musí být použity pro dovoz elektřiny a pro nepřímé emise, pokud nejsou splněna určitá kritéria.</p> |
| Flexibilita pravidel pro monitorování, vykazování a ověřování | <p>Provozovatelé zařízení mohou do konce roku 2024 používat pravidla jiných (mimounijních) systémů stanovování ceny uhlíku nebo vykazování, pokud se vztahují na stejné emise a poskytují obdobnou přesnost.</p> <p>Dovozci mohou používat jiné metody (odhady) do 31. července 2024.</p> |
| Frekvence vykazování | Čtvrtletně (dovozci). |
| Ověřování vykázaných údajů | <p>Není vyžadováno.</p> <p>Provozovatelé a dovozci by měli usilovat o co nejpřesnější a nejúplnější vykazování.</p> <p>Pokud bylo provedeno ověření, mělo by to být v předloženém dokumentu uvedeno.</p> |
| Vyřazení certifikátů CBAM | Není vyžadováno. |

4.3.1 Klíčové role a odpovědnosti týkající se oznamování

„**Oznamující deklarant**“¹⁵ je subjekt, který je odpovědný za oznamování emisí obsažených v dovezeném zboží. V zásadě je oznamujícím deklarantem „**dovozce**“. V praxi však existují různé možnosti v závislosti na osobě, která celní prohlášení podává. Pokud se na procesu dovozu podílejí různé subjekty, je důležité mít na paměti, že za každou tunu dovezeného zboží *odpovídá přesně jeden oznamující deklarant*, tj. že se nevykazuje dvakrát ani se z vykazování nevynechává.

V souladu s možnostmi stanovenými v celním kodexu Unie¹⁶ může být oznamujícím deklarantem buď¹⁷:

- **dovozce, který podává celní prohlášení** s návrhem na propuštění zboží do volného oběhu vlastním jménem a na vlastní účet,
- **osoba, která je držitelem povolení** k podání celního prohlášení podle čl. 182 odst. 1 celního kodexu Unie a která deklaruje dovoz zboží, nebo
- **nepřímý celní zástupce** jmenovaný v souladu s článkem 18 celního kodexu Unie EU, který podává celní prohlášení v případě, že je dovozce usazen mimo Unii

¹⁵ Prováděcí nařízení používá tento pojem tak, že se vztahuje na obě situace, ať už za podávání zpráv CBAM odpovídá dovozce, nebo jeho nepřímý celní zástupce.

¹⁶ Nařízení (EU) č. 952/2013, konsolidované znění: <http://data.europa.eu/eli/reg/2013/952/2022-12-12>

¹⁷ Ustanovení čl. 2 odst. 1 prováděcího nařízení.

nebo že tento nepřímý celní zástupce souhlasil, že bude plnit oznamovací povinnosti, v souladu s článkem 32 nařízení o CBAM.

Oznamující deklarant musí čtvrtletně předkládat „zprávu CBAM“¹⁸ Evropské komisi prostřednictvím **přechodného rejstříku CBAM**, a to nejpozději do konce měsíce následujícího po skončení čtvrtletí. V této zprávě se oznamují informace uvedené v oddíle 6.3.2 týkající se zboží dovezeného do EU v daném čtvrtletí. Upozorňujeme na zvláštní požadavky, včetně požadavků týkajících se data dovozu, v případě celního režimu „aktivního zušlechťovacího styku“ (viz oddíl 4.3.6).

Vzhledem k administrativním požadavkům CBAM se očekává, že mnozí dovozci mohou využívat služeb celních zástupců, tj. dovozci mohou delegovat své povinnosti. Pokud dovozce není usazen v členském státě EU, vztahují se oznamovací povinnosti v rámci CBAM na nepřímého celního zástupce. Pokud dovozce usazený v EU jmenuje nepřímého celního zástupce, může oznamovací povinnost plnit nepřímý celní zástupce.

Druhou klíčovou úlohu, pokud jde pro fungování CBAM, hraje **provozovatel zařízení**, které vyrábí zboží podléhající CBAM mimo EU. Provozovatelé zařízení jsou osoby, které mají přímý přístup k informacím o emisích svých zařízení. Jsou proto odpovědní za **monitorování a vykazování emisí obsažených ve zboží**, které vyrobili a které vyváží do EU.

Důležitou roli v konečném období budou hrát **externí ověřovatelé**. Během přechodného období je však ověřování zcela dobrovolným opatřením, které si provozovatelé zařízení mohou zvolit jako prostředek ke zlepšení kvality svých údajů a k přípravě na požadavky konečného období.

Důležitou roli dále hraje **příslušný orgán v členském státě EU**, v němž je oznamující deklarant usazen. Ten je odpovědný za prosazování některých ustanovení nařízení o CBAM, například za přezkum zpráv CBAM, s cílem zajistit, aby oznamující deklaranti předkládali úplné a správné čtvrtletní zprávy CBAM, a v případě potřeby ukládat sankce v souladu s prováděcím nařízením.

Evropská komise (v tomto dokumentu dále také jen „**Komise**“) je odpovědná za vedení přechodného rejstříku CBAM, za hodnocení celkového provádění CBAM během přechodného období prostřednictvím kontroly informací obsažených ve čtvrtletních zprávách CBAM, za další rozvoj právních předpisů s ohledem na konečné období a za koordinaci příslušných orgánů v členských státech EU. Evropská komise dále zajišťuje specializované internetové stránky věnované CBAM, kde jsou k dispozici další pokyny, šablony pro podávání zpráv, školicí materiál a portál pro vstup do přechodného rejstříku CBAM (který bude v konečném období dále aktualizován a stane se rejstříkem CBAM).

4.3.2 Co musí provozovatelé monitorovat

Prvním prvkem je monitorování **přímých emisí** zařízení. Pokud zařízení vyrábí několik různých výrobků, je nutné emise **odpovídajícím způsobem přiřadit jednotlivým výrobkům**.

Provozovatelé musí rovněž monitorovat a oznamovat oznamujícímu deklarantovi (oznamujícím deklarantům) objemy konkrétních vstupních materiálů, v nichž samých jsou obsaženy emise (tzv. „příslušné prekurzory“, které jsou samy o sobě zbožím podléhajícím

¹⁸ Článek 35 nařízení o CBAM.

CBAM), používaných během výrobním procesu, a stanovit **emise obsažené v těchto prekurzorových materiálech**. Pokud provozovatelé nakupují prekurzory pro výrobu jiného zboží podléhajícího CBAM, musí získat údaje o obsažených emisích od dodavatele těchto prekurzorů.

Nepřímé emise uvolněné při výrobě elektřiny spotřebované během výroby veškerého zboží podléhajícího CBAM musí být pro účely CBAM monitorovány¹⁹ a přiřazeny k vyrobenému zboží. I zde je třeba v příslušných případech zahrnout emise obsažené v prekurzorech.

Povšimněte si, že v případě elektřiny dovezené do EU jako samostatné zboží se použijí pouze přímé emise. Zacházení s elektřinou jako se zbožím podléhajícím CBAM je blíže popsáno v pokynech pro provozovatele.

Vysvětlení způsobu, jakým jsou stanoveny tyto obsažené emise a vymezeny hranice systému, je podrobněji popsáno v pokynech pro provozovatele. Příslušné prekurzory jsou pro jednotlivá odvětví uvedeny v následujícím oddíle 5.

V neposlední řadě musí provozovatelé **sdělit dovozci (dovozcům) případnou cenu uhlíku splatnou za výrobu zboží v rámci své jurisdikce**. To zahrnuje cenu uhlíku za tunu ekvivalentu CO₂ a objem bezplatně přidělených povolenek nebo jakékoli jiné finanční podpory, náhrady nebo slevy obdržené na tunu výrobku, na který se vztahuje CBAM. V případě složeného zboží je třeba zohlednit také uhlíkové náklady, které hradí výrobci prekurzorových materiálů.

4.3.3 Co musí oznamující deklaranti oznámit

Během přechodného období **musí dovozci čtvrtletně vykazovat emise obsažené ve zboží dovezeném v daném čtvrtletí kalendářního roku**, s podrobným uvedením přímých a nepřímých emisí, jakož i veškerých cen uhlíku skutečně splatných v zahraničí.



Vzhledem k tomu, že dovozce používá pouze údaje o emisích vytvořené jinde, **je hlavním úkolem zajistit úplnost seznamu dovozu a dalších příslušných faktorů**, které mají být uvedeny ve zprávě CBAM.

Dovozci musí ve zprávě CBAM uvést následující informace:

- **celkové množství každého jednotlivého druhu zboží** vyjádřené v případě elektřiny v megawathodinách (MWh) a v případě ostatního zboží v tunách, uvedené ve vztahu ke každému jednotlivému zařízení vyrábějícímu zboží v zemi původu,
- skutečné **celkové obsažené emise** vyjádřené v případě elektřiny v tunách emisí ekvivalentu CO₂ na 1 MWh nebo v případě ostatního zboží v tunách emisí ekvivalentu CO₂ na tunu každého jednotlivého druhu zboží,
- **celkové nepřímé emise** včetně množství spotřebované elektřiny a příslušného emisního faktoru,

¹⁹ Během přechodného období je třeba monitorovat a oznamovat nepřímé emise *všech* výrobků podléhajících CBAM, včetně nepřímých emisí obsažených v prekurzorech. V konečném období však budou nepřímé emise zahrnuty pouze u některých výrobků (zboží uvedené v příloze II nařízení o CBAM).

- **cenu uhlíku splatnou v zemi původu za emise obsažené v dovezeném zboží s ohledem na příslušné slevy či jiné formy náhrady.**

Pro získání těchto informací je nezbytné mít zavedeny jasné postupy pro sledování dovozu. Doporučené osvědčené postupy zahrnují:



- Pokud je kód KN dovezeného zboží zahrnut do seznamu zboží uvedeného v příloze I nařízení o CBAM, musí být splněna oznamovací povinnost podle CBAM. Nejúčinnějším způsobem, jak se dovozci mohou s CBAM vypořádat, může být nainstalování nástroje, který vygeneruje seznam veškerého dovezeného zboží podléhajícího CBAM. To by mohl například automaticky provádět účetní software.
- Dovozce by také mohl zpřístupnění informací uvést jako zvláštní ustanovení v kupní smlouvě s výrobcem dovezeného zboží.

Pokud provozovatel použije k sestavení svého prohlášení CBAM jednoduchou tabulku, oznamující deklarant pak bude muset vynaložit pouze omezené úsilí, aby zprávu v přechodném rejstříku CBAM vyplnil, pokud je seznam dovezeného zboží aktualizován a jsou-li známy obsažené emise na tunu výrobku. Použití tohoto tabulkového nástroje však není povinné, a dovozci proto mohou obdržet požadované údaje od provozovatelů v jiných formátech. Je proto důležité, aby oznamující deklaranti znali parametry, které je třeba oznámit, a zajistili tak, že od provozovatelů obdrží potřebné údaje. Obsah zprávy CBAM je uveden v příloze I prováděcího nařízení.

4.3.4 *Vykazovaná období v případě provozovatelů a dovozců*

Vykazované období je referenčním obdobím pro stanovení obsažených emisí. Provozovatelé a dovozci mají různá vykazovaná období.

Provozovatelé zařízení

Standardní vykazované období provozovatelů je dvanáct měsíců, aby mohli shromáždit reprezentativní údaje, které odrážejí roční provoz zařízení.

Dvanáctiměsíčním vykazovaným obdobím může být buď:

- **kalendářní rok** – což je výchozí možnost pro podávání zpráv, nebo případně
- **účetní období** – pokud to lze odůvodnit tím, že údaje za vykazované účetní období jsou přesnější, nebo aby se zabránilo vzniku nepřiměřených nákladů, například v případech, kdy se konec účetního období shoduje s roční inventurou paliv a materiálů.

Za reprezentativní se považuje období dvanácti měsíců, které odráží sezónní výkyvy v provozu zařízení a také případná období přerušení procesu v důsledku plánovaných ročních odstávek (například z důvodu údržby) a uvedení do provozu. Období zahrnující celý rok také pomáhá zmírnit případné nedostatky v údajích, například tím, že se odečtou údaje z měřicích přístrojů na obou stranách chybějících periodických datových bodů.

Provozovatelé si však mohou zvolit i alternativní vykazované období v délce nejméně tří měsíců, pokud je zařízení zapojeno do způsobilého systému monitorování, vykazování a ověřování a vykazované období se shoduje s požadavky tohoto systému. Například:

- povinný systém stanovování ceny uhlíku (systém obchodování s emisemi nebo daň, odvod nebo poplatky související s uhlíkem) nebo systém vykazování skleníkových plynů s povinností dodržovat požadavky. V tomto případě lze použít vykazované období tohoto systému, pokud pokrývá alespoň tři měsíce, nebo
- monitorování a vykazování pro účely jiného systému monitorování (například projektu snižování emisí skleníkových plynů, který zahrnuje ověření akreditovaným ověřovatelem). V tomto případě lze použít vykazované období podle platných pravidel pro monitorování, vykazování a ověřování, pokud je alespoň tříměsíční.

Ve všech výše uvedených případech by se přímé a nepřímé emise obsažené ve zboží měly vypočítat jako **průměr** za zvolené **vykazované období**.

Aby bylo možné vykazovat reprezentativní údaje od začátku přechodného období, provozovatelé by měli usilovat o to, aby dovozcům zpřístupnili údaje za celý rok 2023 v lednu 2024, a to v rámci první čtvrtletní zprávy. Za tímto účelem by provozovatelé měli:

- shromažďovat údaje o emisích a činnosti od začátku přechodného období za co největší část roku 2023. V případě období před zahájením skutečného monitorování emisí²⁰ budou muset provozovatelé provádět odhady na základě nejlepších dostupných údajů (například s použitím výrobních protokolů, zpětného výpočtu na základě známých korelací mezi známými údaji a příslušnými emisemi atd.),
- začít shromažďovat údaje za poslední čtvrtletí roku 2023 v rámci přípravy na oznamování údajů za celý rok dovozcům, pokud možno co nejdříve na začátku ledna 2024.

S ohledem na výše uvedené by proto provozovatelé měli co nejdříve začít s přípravou metodiky monitorování a snažit se zahájit skutečné monitorování co nejdříve po 1. říjnu 2023. Měli by s dovozci sdílet své údaje o obsažených emisích, jakmile jsou po skončení každého čtvrtletí k dispozici.

Dovozci

Během přechodného období je vykazované období pro dovozce („oznamující deklaranty“) čtvrtletní, přičemž zprávy musí být podány do jednoho měsíce.

- První čtvrtletní zpráva je sestavována za období od října do prosince 2023, přičemž zpráva musí být do přechodného rejstříku CBAM podána do 31. ledna 2024.
- Poslední čtvrtletní zpráva bude sestavena za období říjen až prosinec 2025, přičemž zpráva musí být do přechodného rejstříku CBAM podána do 31. ledna 2026.

Čtvrtletní zpráva by měla shrnovat emise obsažené ve zboží dovezeném v předchozím čtvrtletí kalendářního roku, přičemž by měla uvádět jejich rozdělení na přímé a nepřímé emise, jakož i případné ceny uhlíku splatné v zahraničí. Pro rozhodování, ke kterému datu bylo zboží dovezeno, je důležité „**uvolnění na trh**“ (tj. proclení celními orgány). To má

²⁰ To bude nejčastější případ, s výjimkou případů, kdy je již zaveden způsobilý systém monitorování, vykazování a ověřování.

význam zejména u zboží propuštěného do režimu **aktivního zušlechťovacího styku** (viz oddíl 4.3.6).

Protože provozovatelé a dovozci mají různé harmonogramy vykazování, budou muset dovozci pro své čtvrtletní zprávy CBAM používat nejaktuálnější údaje o obsažených emisích, které jim sdělili provozovatelé zařízení. Například pokud má provozovatel vykazované období v podobě kalendářního roku, dovozce, který sestavuje čtvrtletní zprávu CBAM za 1. až 4. čtvrtletí roku 2025, by musel použít pro účely podání zprávy informace o specifických emisích obsažených ve zboží za kalendářní rok 2024, které mu dělil provozovatel. Tj. pokud bylo zboží vyrobeno provozovatelem v prosinci 2024 a dovezeno do EU dovozcem v lednu 2025, ve zprávě CBAM sestavené dovozcem za 1. čtvrtletí budou použity specifické emise obsažené v tomto zboží za kalendářní rok 2024. Pokud údaje za rok 2024 nebudou do konce ledna 2025 k dispozici, mohly by se pro účely zprávy CBAM za 1. čtvrtletí použít údaje o specifických obsažených emisích z roku 2023.

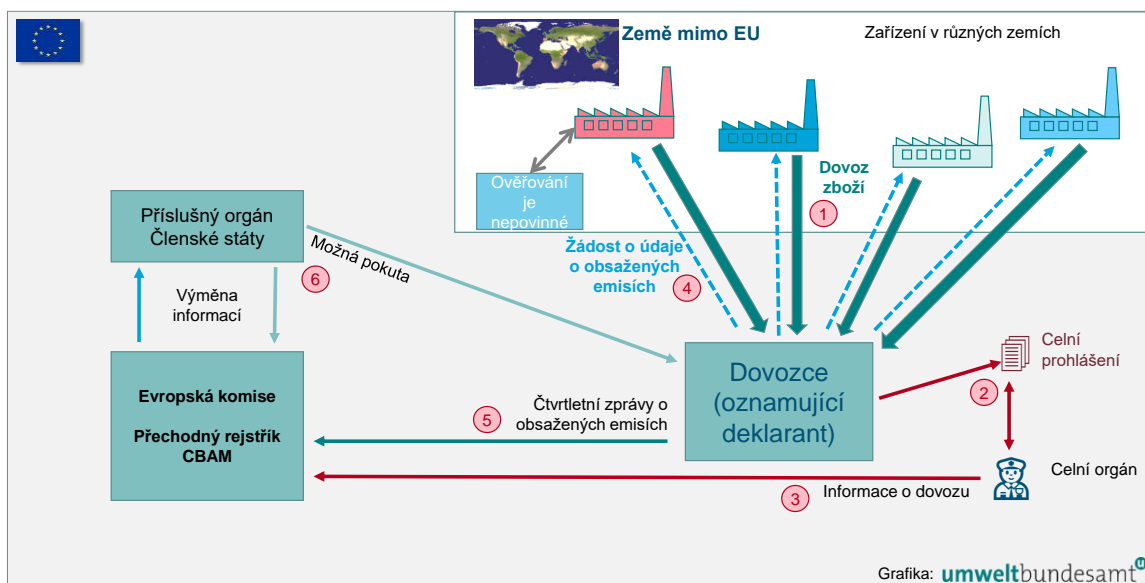
Rozdíl by byl v případě, kdy má provozovatel povinnost dodržovat předpisy v rámci způsobilého systému monitorování, vykazování a ověřování a vykazované období je kratší než kalendářní rok, ale alespoň tři měsíce. Pokud je například vykazované období tříměsíční, může dovozce ve své zprávě CBAM za 2. čtvrtletí použít údaje provozovatele za 1. čtvrtletí atd.

Povšimněte si, že zprávu CBAM, která již byla podána, lze opravit²¹ do dvou měsíců od konce čtvrtletí, ke kterému se zpráva vztahuje. K tomu může dojít například v případě, kdy dovozce získá přesnější údaje o obsažených emisích po uplynutí lhůty pro podání zprávy. Prováděcí nařízení uznává obtíže v souvislosti s včasným zavedením systémů monitorování, vykazování a ověřování a povoluje delší lhůtu pro provedení oprav prvních dvou čtvrtletních zpráv, tedy do lhůty pro podání třetí čtvrtletní zprávy. To znamená, že zprávy, které mají být podány do 31. ledna a 30. dubna 2024, mohou být následně opraveny až do 31. července 2024.

²¹ Článek 9 prováděcího nařízení.

4.3.5 Řízení CBAM

Obrázek 4-1: Přehled oznamovacích povinností během přechodného období CBAM



Vysvětlení číselných údajů (týkajících se pracovního postupu) naleznete v hlavním textu níže.

Jak je schematicky znázorněno na Obrázek 4-1, systém řízení a pracovní postupy v přechodném období CBAM se řídí níže uvedenými postupnými kroky (čísla odstavců odpovídají červeným číslům na obrázku):

1. Dovozce (oznamující deklarant) získává zboží podléhající CBAM z různých zařízení, případně z různých zemí mimo EU.
2. Při každém dovozu podává dovozce obvyklé celní prohlášení. Celní orgán příslušného členského státu EU dovoz jako obvykle zkontroluje a proclí.
3. Celní orgán (nebo používaný informační systém) o tomto dovozu informuje Evropskou komisi (prostřednictvím přechodného rejstříku CBAM). Tyto informace lze následně použít ke kontrole úplnosti a přesnosti čtvrtletních zpráv CBAM.
4. Oznamující deklarant si vyžádá příslušné údaje o specifických obsažených emisích dovezeného zboží podléhajícího CBAM od provozovatelů (v praxi se může jednat o zprostředkovatele, kteří by měli žádost předat provozovateli zařízení, které zboží podléhající CBAM vyrobilo). Provozovatelé odpoví zasláním požadovaných údajů, pokud možno s použitím šablony, kterou pro tento účel poskytla Komise. Údaje mohou být dobrovolně ověřeny externím ověřovatelem.
5. Oznamující deklarant pak může čtvrtletní zprávu CBAM podat do přechodného rejstříku CBAM.
6. Mezi Komisí a příslušnými orgány členských států EU probíhá výměna informací. Komise informuje (na základě celních údajů) o tom, kteří oznamující deklaranti mají předkládat zprávy CBAM. Kromě toho může Komise provádět namátkové kontroly aktuálních zpráv a kontrolovat jejich úplnost s ohledem na celní údaje. Pokud jsou zjištěny nesrovnalosti, Komise o tom informuje příslušný orgán. Příslušný orgán pak provede následné kroky, obvykle tak, že se spojí s dovozcem

a požádá ho o nápravu nesrovnalosti nebo o předložení chybějící zprávy CBAM. Pokud oznamující deklarant chyby neopraví, může mu příslušný orgán uložit (finanční) pokutu.

7. (Není uvedeno na obrázku a není vyžadováno právními předpisy, ale je ve vlastním zájmu dovozce): aby se předešlo podobným problémům v budoucnu, měl by dovozce, který obdržel pokutu, informovat hospodářský subjekt o problému (problémech) zjištěném (zjištěných) Komisí nebo příslušným orgánem za účelem řešení problému (problémů) při budoucím předkládání zpráv.

4.3.6 *Aktivní zušlechťovací styk*

Celní kodex Unie definuje několik zvláštních postupů. „Aktivní zušlechťovací styk“²² znamená, že zboží je dovezeno do EU ke zpracování a je osvobozeno dovozního cla a DPH. Po zpracování mohou být zpracované výrobky nebo původní dovezené zboží buď zpětně vyvezeny, nebo propuštěny do volného oběhu v EU. Propuštění do volného oběhu v EU by znamenalo povinnost zaplatit dovozní clo a daně a také uplatnění obchodněpolitických opatření.

Tato zásada se rozšiřuje i na CBAM, tj. v případě zpětného vývozu nevzniká u zboží propuštěného do režimu aktivního zušlechťovacího styku žádná oznamovací povinnost podle CBAM. Pokud je však zboží podléhající CBAM uvolněno na trh EU po aktivním zušlechťovacím styku, ať už jako původní zboží, nebo upravené, vzniká oznamovací povinnost podle CBAM.

U zboží skutečně dovezeného po propuštění do režimu aktivního zušlechťovacího styku se období, ve kterém musí být zahrnuto do zprávy CBAM, určuje podle data propuštění do volného oběhu v EU. Z tohoto důvodu se může stát, že v některých případech bude nutné zboží vykázat v rámci CBAM, přestože bylo propuštěno do aktivního zušlechťovacího styku před 1. říjnem 2023.

Článek 6 prováděcího nařízení stanoví některé zvláštní požadavky na vykazování zboží propuštěného do volného oběhu po aktivním zušlechťovacím styku pro účely čtvrtletních zpráv CBAM:

- pokud zboží nebylo v průběhu aktivního zušlechťovacího styku upraveno, vykáže se množství uvolněného zboží podléhajícího CBAM a emise obsažené v těchto množstvích zboží; hodnoty jsou stejné jako u zboží propuštěného do aktivního zušlechťovacího styku. Ve zprávě se rovněž uvede země původu a zařízení, kde bylo zboží vyrobeno, jsou-li tyto údaje známy,
- pokud bylo zboží upraveno a výrobek v rámci aktivního zušlechťovacího styku již není považován za zboží podléhající CBAM, je třeba i nadále vykazovat množství původního zboží a emise obsažené v těchto původních množstvích. Ve zprávě se rovněž uvede země původu a zařízení, kde bylo zboží vyrobeno, jsou-li tyto údaje známy,
- pokud bylo zboží upraveno a výrobek v rámci aktivního zušlechťovacího styku je výrobek podléhající CBAM, pak je třeba vykázat množství výrobku uvolněného na trh a emise v něm obsažené. Pokud se aktivní zušlechťovací styk provádí v

²² Viz: https://taxation-customs.ec.europa.eu/customs-4/customs-procedures-import-and-export-0/what-importation/inward-processing_en

zařízení, na něž se vztahuje systém EU ETS, je třeba vykázat také splatnou cenu uhlíku. Ve zprávě se rovněž uvede země původu a zařízení, kde bylo zboží vyrobeno, jsou-li tyto údaje známy,

- pokud nelze určit původ zboží použitého pro aktivní zušlechťovací styk, vypočtou se obsažené emise na základě váženého průměru emisí obsažených ve veškerém zboží propuštěném do režimu aktivního zušlechťovacího styku u téže souhrnné kategorie zboží.

5 ZBOŽÍ PODLÉHAJÍCÍ CBAM A VÝROBNÍ POSTUPY

5.1 Úvod k oddílům týkajícím se jednotlivých odvětví

Následující oddíly poskytují přehled různých výrobních postupů zboží uvedeného v příloze I nařízení o CBAM pro odvětví cementu, vodíku, hnojiv, železa a oceli a hliníku. Tento oddíl se zabývá specifikací výrobků, na které se vztahuje CBAM, a příslušnými výrobními postupy. To by vám mělo jakožto oznamujícímu deklarantovi pomoci identifikovat dovezené zboží podléhající CBAM a porozumět základu pro specifické obsažené emise u tohoto zboží, které vám výrobce oznamuje.

Schémata použitá v následujících oddílech.

Pro grafické znázornění hranic systému uvedené v následujících oddílech se používají následující pravidla:

- Výrobní procesy (u nichž by se provádělo monitorování přímých emisí) jsou znázorněny jako obdélníky; materiály jsou uvedeny v rámečcích se zaoblenými rohy.
- Volitelné procesy (například CCS/CCU) jsou uvedeny v modrých rámečcích. Při vypracování standardních hodnot by se neměly brát v úvahu zejména procesy CCS/CCU, ale pokud je jako provozovatel používáte, související emise nebo úspory emisí by se měly zohlednit při určování skutečných obsažených emisí.
- Materiály, u nichž se předpokládá, že nemají žádné obsažené emise, jsou uvedeny v červených rámečcích, materiály s obsaženými emisemi (příslušné prekurzorové materiály a konečné výrobky, tj. zboží podléhající CBAM) v zelených rámečcích. Jednoduché zboží je uvedeno normálními písmeny, složené zboží tučnými písmeny.
- Při uvádění vstupních materiálů se neusiluje o úplnost. To znamená, že pozornost je soustředěna na materiály, které jsou relevantní pro prokázání rozdílů mezi různými výrobními postupy. V důsledku toho jsou obvykle vynechány méně důležité vstupní materiály a zejména paliva, aby grafy nebyly komplikované.
- Poznámka: Procesy CCS/CCU jsou v následujícím Obrázek 5-1 uváděny na příkladu hodnotového řetězce cementu. Z důvodu zachování přiměřené jednoduchosti grafů není tento údaj uváděn u jiných odvětví, ale vztahuje se i na ně.

Elektřina jako vstup je uvedena pouze v případech, kdy je hlavním „prekurzorem“ procesu (tj. zejména u elektrických obloukových pecí a elektrolytických procesů).

5.2 Identifikace zboží podléhajícího CBAM

Tento oddíl vysvětluje, jak je v nařízení vymezeno a identifikováno zboží, na které se vztahuje CBAM. V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny klíčové oddíly týkající se definování a vykazování zboží podléhajícího CBAM, které jsou relevantní pro přechodné období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

Příloha II oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.

5.2.1 Specifikace výrobku

Systém zařazení v kombinované nomenklatuře (KN)^{23, 24} definuje základní vlastnosti zboží a používá se k identifikaci zboží spadajícího do působnosti CBAM v daném odvětví.

Systém zařazení v KN vycházející ze „specifikace výrobku“ sestává ze dvou částí, jednak ze systému čtyřmístných, šestimístných nebo osmimístných číselných kódů, který odráží různé úrovně členění produktů, a jednak z krátkého textového popisu každé kategorie produktů s uvedením jejich základních vlastností. Prvních šest číslic je totožných se zařazením v harmonizovaném systému (HS) používaným v mezinárodním obchodě a zbyvajících dvě číslice jsou doplňky specifické pro EU.

Obě části specifikace zboží jsou uvedeny v příloze I nařízení o CBAM, ale v jiných částech textu mohou být pro snadnější orientaci zkráceny pouze na číselný kód.

5.2.2 Identifikace zboží, na které se vztahuje nařízení o CBAM

Jakožto oznamující deklarant byste měli nejprve určit, které dovezené zboží spadá do oblasti působnosti CBAM. Měli byste ověřit a porovnat celý sortiment dovezeného zboží se specifikacemi výrobků uvedenými v příloze I nařízení o CBAM, aby se určilo, které zboží spadá do oblasti působnosti CBAM.

V následujících oddílech jsou obsaženy další informace s cílem napomoci vám v tomto procesu tím, že je zde uvedeno příslušné zboží podléhající CBAM pro jednotlivá odvětví. Jsou rovněž určeny příslušné prekurzory, což vám umožní kontrolu údajů, které vám oznamují výrobci zboží, jež dovážíte do EU. Pokud provozovatel vykazuje informace o prekurzorech, které nejsou identifikovány podle zboží podléhajícího CBAM, jak se uvádí v těchto pokynech, doporučuje se vyžádat si od provozovatele objasnění, zda byly vykázány správně²⁵.

Podrobnější vysvětlení příslušných výrobních procesů a hranic systému zboží je uvedeno v pokynech pro provozovatele zařízení mimo EU, která vyrábějí zboží podléhající CBAM.



Hranice výrobních procesů vyrábějících zboží

Aby bylo možné určit emise skleníkových plynů obsažené ve zboží podléhajícím CBAM, musí provozovatel vymezit hranice výrobních procesů, jimiž se toto zboží vyrábí²⁶. Za

²³ Nařízení Rady (EHS) č. 2658/87 ze dne 23. července 1987 o celní a statistické nomenklatuře a o společném celním sazebníku (Úř. věst. L 256, 7.9.1987, s. 1).

²⁴ Další informace o určení kódu KN pro zboží naleznete v databázi Eurostatu RAMON pro rok 2022 na adrese:
https://ec.europa.eu/eurostat/ramon/nomenclatures/index.cfm?TargetUrl=LST_NOM_DTL&StrNom=CN_2022

²⁵ Povšimněte si, že je možné, aby se stejná kategorie zboží vztahovala jak k vyrobenému zboží, tak k prekurzoru použitému pro výrobu tohoto zboží. To se týká zboží z odvětví železa a oceli, hliníku a hnojiv.

²⁶ „Provozovatelem“ se rozumí jakákoli osoba, která provozuje nebo řídí zařízení ve třetí zemi.

tímto účelem musí provozovatel určit, jaké materiálové a energetické toky, které mohou mít vliv na emise, představují součást výrobního procesu CBAM. Jakmile jsou definovány hranice systému pro výrobní proces, lze monitorovat emise spojené s výrobou zboží.

Je také důležité objasnit, jaké předcházející procesy (například výroba prekurzorů) a navazující činnosti (například válcování nebo lití, čištění a povrchová úprava ocelových výrobků) probíhají ve stejném zařízení. Je tomu tak proto, že na tyto činnosti se mohou vztahovat různá pravidla monitorování a může být nutné definovat samostatný výrobní proces.

Pokud zařízení vyrábí více než jednu souhrnnou kategorii zboží podléhajícího CBAM, provozovatel by měl zařízení rozdělit na samostatné výrobní procesy, aby emise z každého výrobního procesu byly monitorovány samostatně. V konečném důsledku by obsažené emise přiřazené zboží vyrobenému různými výrobními procesy měly i nadále dosahovat 100 % příslušných celkových emisí zařízení.

5.3 Odvětví cementu

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny oddíly prováděcího nařízení týkající se jednotlivých odvětví, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- **Příloha II** oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.
 - **Příloha II** oddíl 3 Výrobní postupy, hranice systémů a příslušné prekurzory, které jsou podrobněji uvedeny v pododdílech: 3.2 – Kalcinovaný jííl, 3.3 – Cementový slín, 3.4 – Cement, 3.5 – Hlinitanový cement.
-

5.3.1 Jednotka produktu a obsažené emise u průmyslového odvětví

Množství deklarovaného zboží z cementu dovezeného do EU by mělo být vyjádřeno v metrických tunách. Jakožto oznamující deklarant byste měli vykázat množství zboží podléhajícího CBAM dovezeného do EU.

| | |
|---|---|
| Průmyslové odvětví | Cement |
| Jednotka produktu v případě zboží | Tuny (metrické), vykázané zvlášť pro každý jednotlivý druh vyrobeného zboží podléhajícího CBAM daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu |
| Související činnosti | Výroba cementového slínku a kalcinovaných jíílů, mletí a míchání cementového slínku za účelem výroby cementu |
| Příslušné emise skleníkových plynů | Oxid uhličitý (CO ₂) |
| Přímé emise | Tuny (metrické) ekvivalentu CO ₂ |

| | |
|----------------------------------|---|
| Průmyslové odvětví | Cement |
| Nepřímé emise | Množství spotřebované elektřiny (MWh), zdroj a emisní faktor použitý pro výpočet nepřímých emisí v tunách (metrických) CO ₂ nebo ekvivalentu CO ₂ <i>Vyazuje se samostatně během přechodného období.</i> |
| Jednotka obsažených emisí | Tuny emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, vykázané zvlášť pro každý jednotlivý druh zboží podléhajícího CBAM daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu. |

Odvětví cementu by mělo v přechodném období vykazovat jak přímé, tak nepřímé emise. Nepřímé emise se vykazují samostatně. Emise by měly být uváděny v metrických tunách ekvivalentu CO₂ (tCO₂e) na tunu produkce výrobku. Tento údaj by měl být vypočten pro konkrétní zařízení nebo výrobní proces v zemi původu.

V následujících oddílech jsou uvedeny prvky výrobního procesu, které by měly být zahrnuty pro účely monitorování a podávání zpráv.

5.3.2 Definice a vysvětlení zahrnutého zboží

Níže uvedená tabulka uvádí příslušné zboží, na které se vztahuje přechodné období CBAM v odvětví cementářského průmyslu. Souhrnná kategorie zboží v levém sloupci vymezuje skupiny, pro které mají být definovány společné „výrobní procesy“ pro účely monitorování.

Tabulka 5-1: Zboží podléhající CBAM v odvětví cementu

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN | Popis |
|---------------------------------|---------------|--|
| Kalcinovaný jíł | 2507 00 80 | Jiné kaolinitické jíly |
| Cementový slínek | 2523 10 00 | Cementové slínky ²⁷ |
| Cement | 2523 21 00 | Bílý portlandský cement, též uměle barvený |
| | 2523 29 00 | Ostatní portlandský cement |
| | 2523 90 00 | Ostatní hydraulické cementy |
| Hlinitanový cement | 2523 30 00 | Hlinitanový cement ²⁸ |

Zdroj: Nařízení o CBAM, příloha I; prováděcí nařízení, příloha II.

Souhrnné kategorie zboží uvedené v tabulce výše zahrnují jak hotové cementářské zboží, tak prekurzory (meziprodukty), které se spotřebovávají při výrobě cementu.

²⁷ Nerozlišuje se mezi různými druhy slínku, tj. šedý a bílý cementový slínek jsou pro účely CBAM stejné.

²⁸ Označuje se také jako „vápenohlinitanový cement“.

V úvahu se berou pouze vstupní materiály uvedené jako příslušné prekurzory pro hranice systému výrobního procesu, jak je uvedeno v prováděcím nařízení. V tabulce 5-2 níže jsou uvedeny prekurzory v členění podle souhrnných kategorií zboží a výrobního postupu.

Tabulka 5-2: Souhrnné kategorie zboží, jejich výrobní postupy a příslušné prekurzory

| Souhrnná kategorie zboží | Příslušné prekurzory |
|---------------------------------|--|
| <i>Výrobní postup</i> | |
| Kalcinovaný jííl | Žádné |
| Cementový slínek | Žádné |
| Cement | Cementový slínek, kalcinovaný jííl (pokud se v procesu používá). |
| Hlinitanový cement | Žádné |

Příslušnými prekurzory jsou „cementový slínek“²⁹ (kód KN 2523 10 00), který zahrnuje jak bílý slínek (používaný k výrobě bílého cementu), tak šedý slínek, a „kalcinovaný jííl“ (kód KN 2507 00 80), který je náhradkou slínku a může být použit k úpravě vlastností vyrobeného cementu.

Tyto prekurzory jsou definovány jako jednoduché zboží, neboť složky surovin a paliva (fosilní paliva i alternativní paliva) použité při jejich výrobě jsou samy o sobě považovány za zboží s nulovými obsaženými emisemi.

Hotové výrobky z cementu uvedené v Tabulka 5-1 zahrnují bílý portlandský cement, šedý portlandský cement, ostatní hydraulické cementy a hlinitanový cement. Toto zboží je definováno jako složené zboží (s výjimkou hlinitanového cementu), neboť zahrnuje emise obsažené v prekurzorech.

Ostatní složky používané při výrobě cementu, zejména granulovaná vysokopecní struska, popílek a přírodní pucolán, které se používají při výrobě ostatních hydraulických cementů (včetně směsných nebo „kompozitních“ cementů), se nepovažují za složky s obsaženými emisemi a nespádají do oblasti působnosti CBAM.

Výrobky z odvětví cementu jsou vyráběny několika různými výrobními postupy, které jsou uvedeny níže.

5.3.3 Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů

Hranice systému pro prekurzory a výrobky z cementu jsou odlišné a za určitých podmínek je lze sčítat, tak aby zahrnovaly všechny procesy přímo nebo nepřímo spojené

²⁹ Nerozlišuje se mezi šedým a bílým slínkem, provozovatel by měl použít příslušné emise obsažené v příslušném použitém prekurzoru slínku.

s výrobními procesy týkajícími se tohoto zboží, včetně vstupních činností do procesu a výstupních činností z procesu.

5.3.3.1 Výrobní proces kalcinovaného jílu

Kalcinovaný jíl lze použít jako náhradu slínku. Kalcinovaný kaolinický jíl (metakaolin) lze přidávat do cementu místo slínku v různých poměrech, aby se upravily vlastnosti cementové směsi.

Povšimněte si, že kód KN pro kalcinované jíly (kód KN 2507 00 80) zahrnuje i další jíly, které nejsou kalcinované, a proto nepodléhají CBAM; v tomto případě se množství dovezeného nekalcinovaného jílu i nadále vykazuje, ale s nulovými obsaženými emisemi a bez požadavků na monitorování ze strany výrobce.

V případě kalcinovaného jílu neexistují žádné příslušné prekurzory.

5.3.3.2 Výrobní proces cementového slínku

Cementový slínek se vyrábí ve slínkovnách (pecích) tepelným rozkladem uhličitanu vápenatého za vzniku oxidu vápenatého a následným procesem slinování, při kterém oxid vápenatý reaguje za vysokých teplot s oxidem křemičitým, oxidem hlinitým a oxidem železitým a vzniká slínek. V závislosti na teplotě procesu a čistotě surovin lze vyrábět šedé a bílé slínky.

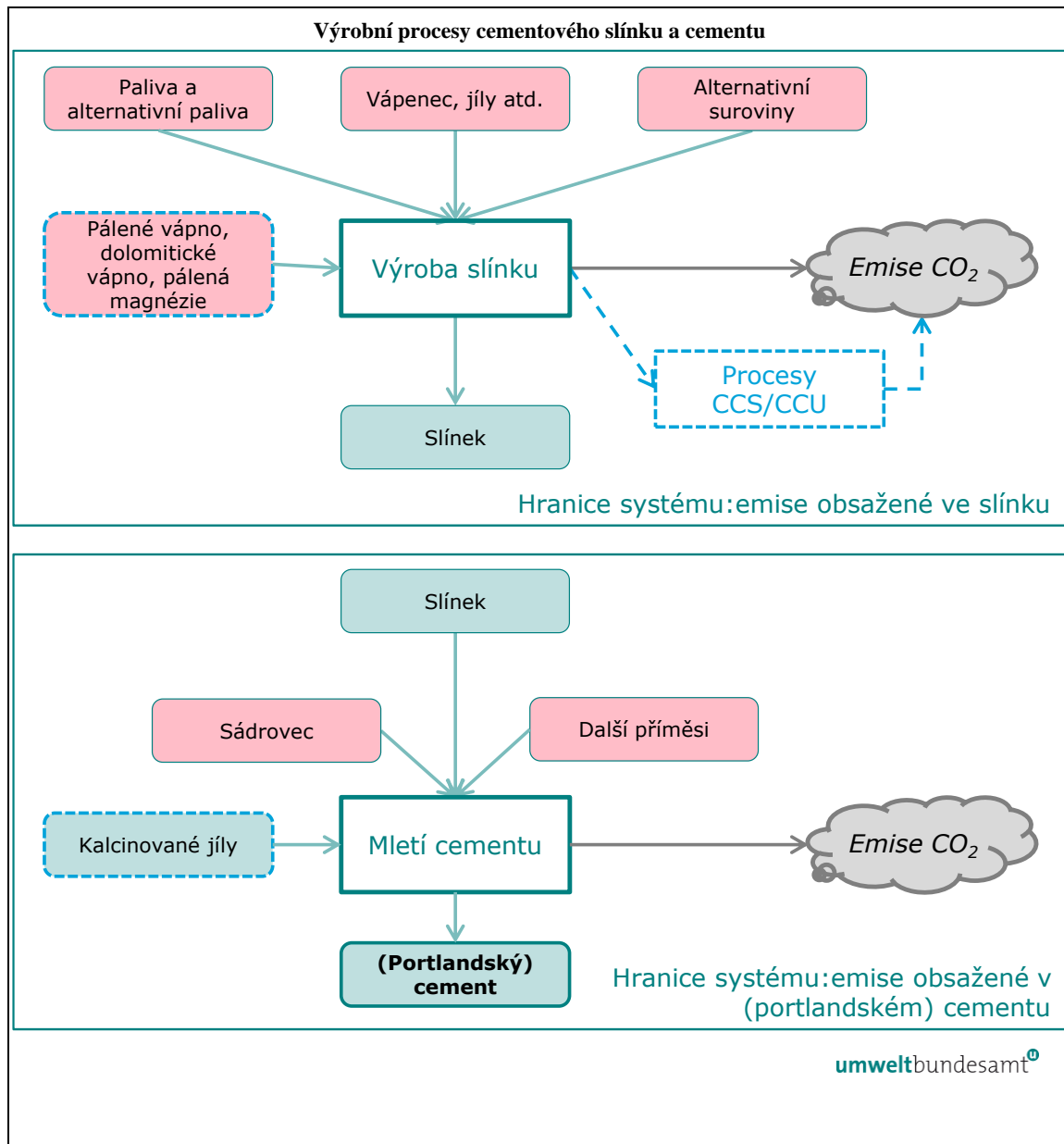
V případě cementového slínku neexistují žádné příslušné prekurzory.

5.3.3.3 Výrobní proces cementu

Cement (kromě hlinitanového cementu) je definován jako složené zboží, neboť se vyrábí z příslušného prekurzoru cementového slínku a případně kalcinovaného jílu. Cementový slín se mele a mísí s některými dalšími složkami a vzniká hotový cementový výrobek. V závislosti na směsi různých složek může jít o portlandský cement, směsný cement (obsahující směs portlandského cementu a dalších hydraulických složek) nebo ostatní hydraulické cementy.

Na následujícím Obrázek 5-1 je vidět, jak spolu souvisí výrobní procesy cementového slínku a cementu.

Obrázek 5-1: Hranice systému výrobních procesů cementového slínku a cementu.



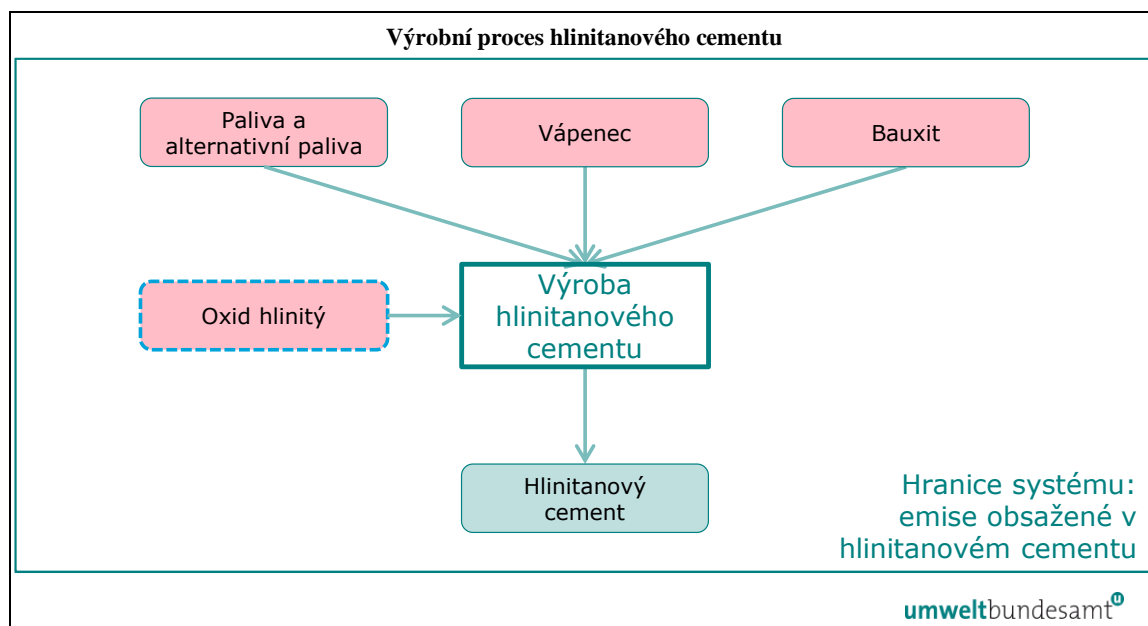
Přímé emise z výrobního procesu slínku vznikají při spalování paliv a surovin používaných v procesu, jako je vápenec. Přímé emise mohou vznikat také z paliv používaných k sušení materiálů používaných k výrobě konečného výrobku z cementu. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesů.

5.3.3.4 Výrobní proces hlinitanového cementu

Hlinitanový cement je považován za jednoduché zboží, neboť se vyrábí přímo z hlinitanového slínku kontinuálním výrobním procesem a mele se bez přidání dalších přísad. Veškeré emise spojené s výrobou složek hlinitanového cementu, jako je oxid hlinitý (z bauxitu), se považují za emise mimo oblast působnosti CBAM.

V případě hlinitanového cementu neexistují žádné příslušné prekurzory.

Obrázek 5-2: Hranice systému výrobního procesu hlinitanového cementu



Přímé emise vznikají při spalování fosilních a alternativních paliv a surovin, jako je vápenec. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

5.3.4 Další vykazované parametry

V následující tabulce jsou uvedeny doplňující informace, které by měl provozovatel vám jakožto dovozci poskytnout spolu s údaji o obsažených emisích v hlášení o údajích o emisích.

Tabulka 5-3: Další parametry týkající se odvětví cementu požadované ve zprávě CBAM

| Souhrnná kategorie zboží | Vykazovaný parametr |
|--------------------------------|---|
| Kalcinovaný jííl ³⁰ | – Informace, zda je jííl kalcinovaný |
| Cementový slínek | – Žádné |
| Cement | – Obsah slínku v cementu vyjádřený v procentech |
| Hlinitanový cement | – Žádné |

Tyto další parametry závisí na vyrobeném zboží. Například u dovezených cementů je třeba uvádět celkový obsah slínku.

³⁰ Pověšimněte si, že nekalcinovaným jíílům zahrnutým do kódu KN 2507 00 80 se přiřadí nulové obsažené emise. Stále podléhají oznamovací povinnosti, ale není třeba získávat žádné další informace od výrobce jíílu.

Při dovozu konečného zboží do EU v rámci CBAM budete muset ve zprávě CBAM uvést další parametry.

Povšimněte si, že nekalcinované jíly zahrnuté do kódu KN 2507 00 80 (kterým se přiřadí nulové obsažené emise) stále podléhají oznamovací povinnosti, ale není třeba získávat žádné další informace od výrobce jílu.

5.4 Chemické odvětví – vodík

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny oddíly prováděcího nařízení týkající se jednotlivých odvětví, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- **Příloha II** oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.
- **Příloha II** oddíl 3 Výrobní postupy, hranice systémů a příslušné prekurzory, které jsou podrobněji uvedeny v pododdíle: 3.6 – Vodík.



5.4.1 Jednotka produktu a obsažené emise

Množství vodíku dovezeného do EU by mělo být vyjádřeno v metrických tunách (jako čistý vodík). Jakožto oznamující deklarant byste měli vykázat množství vodíku dovezeného do EU.

| Průmyslové odvětví | Chemické látky – Vodík |
|--|---|
| Jednotka produktu v případě zboží | Tuny (metrické) čistého vodíku, vykazované odděleně daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu |
| Související činnosti | Výroba vodíku parním reformováním nebo částečnou oxidací uhlovodíků, elektrolýzou vody, elektrolytické výroby chloru a hydroxidu nebo výrobou chlorečnanu sodného |
| Příslušné skleníkové plyny | Oxid uhličitý (CO ₂) |
| Přímé emise | Tuny (metrické) ekvivalentu CO ₂ |
| Nepřímé emise | Množství spotřebované elektřiny (MWh), zdroj a emisní faktor použitý pro výpočet nepřímých emisí v tunách (metrických) CO ₂ nebo ekvivalentu CO ₂ <i>Vyazuje se samostatně během přechodného období.</i> |
| Jednotka obsažených emisí | Tuny emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, vykázané zvlášť pro každý druh zboží daným zařízením v zemi původu |

Odvětví vodíku by mělo v přechodném období vykazovat jak přímé, tak nepřímé emise. Nepřímé emise se vykazují samostatně³¹. Emise by měly být uváděny v metrických tunách ekvivalentu CO₂ (tCO_{2e}) na tunu produkce. Tento údaj by měl být vypočítán pro konkrétní zařízení nebo výrobní proces v zemi původu.

V následujících oddílech jsou uvedeny prvky výrobního procesu, které by měly být zahrnuty pro účely monitorování a podávání zpráv.

5.4.2 *Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví*

Níže uvedená tabulka uvádí příslušné zboží, na které se vztahuje přechodné období CBAM v odvětví vodíku. Souhrnná kategorie zboží v levém sloupci vymezuje skupiny, pro které mají být definovány společné „výrobní procesy“ pro účely monitorování.

Tabulka 5-4: Zboží podléhající CBAM v chemickém odvětví – vodík

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|--------------------------|------------------------|-------|
| Vodík | 2804 10 000 | Vodík |

Zdroj: Nařízení o CBAM, příloha I; prováděcí nařízení, příloha II.

Vodík je definován jako jednoduché zboží, neboť se má za to, že suroviny a paliva používaná při jeho výrobě mají nulové obsažené emise.

V případě vodíku **neexistují žádné příslušné prekurzory**. Vodík však může být sám o sobě příslušným prekurzorem pro jiné procesy, v nichž se samostatně vyrábí pro použití jako chemická surovina k výrobě amoniaku nebo k výrobě surového železa či přímo redukováného železa.

Vodík se vyrábí několika různými výrobními postupy, které jsou uvedeny níže.

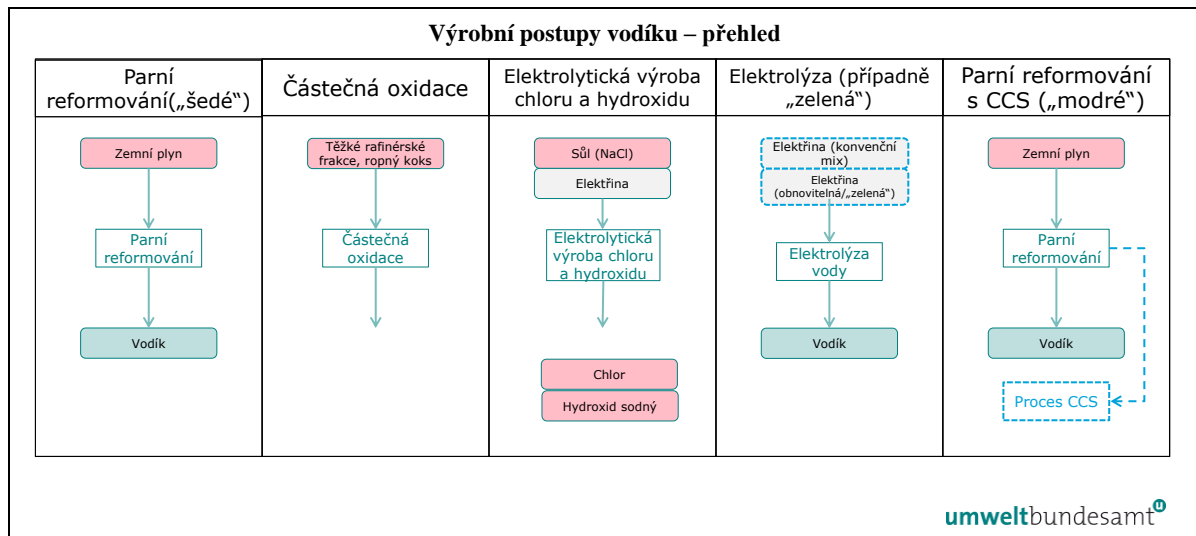
5.4.3 *Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů*

Vodík lze vyrábět z různých surovin včetně plastových odpadů, ale v současné době se získává převážně z fosilních paliv. Jednotky na výrobu vodíku jsou obvykle začleněny do širších průmyslových procesů, například do zařízení na výrobu amoniaku.

Následující schéma znázorňuje různé postupy používané ve výrobě vodíku.

³¹ Povšimněte si, že v tomto odvětví se nepřímé emise vykazují pouze během přechodného období (a nikoli během konečného období).

Obrázek 5-3: Hranice systému různých výrobních postupů vodíku – přehled



Hranice systému pro přímé monitorování emisí vodíku zahrnují všechny procesy přímo nebo nepřímo spojené s výrobou vodíku a všechna paliva používaná při výrobě vodíku.

Upozorňujeme, že existují i jiné výrobní postupy pro výrobu vodíku, například vodík vyrobený jako vedlejší produkt při výrobě ethylenu, v úvahu se však bere pouze výroba čistého vodíku nebo směsí vodíku s dusíkem, které lze použít při výrobě amoniaku. Nevztahuje se na výrobu syntetického plynu nebo vodíku v rafinériích nebo zařízeních na výrobu organických chemických látek, pokud se vodík používá výhradně v rámci těchto zařízení a nepoužívá se k výrobě zboží uvedeného v nařízení o CBAM.

5.4.3.1 Vodík – parní reformování

Surovina v podobě zemního plynu se v tomto procesu primárním a sekundárním parním reformováním přeměňuje na oxid uhličitý a vodík. Celková reakce je vysoce endotermická a teplo pro proces je dodáváno spalováním zemního plynu nebo jiného plynného paliva. Téměř všechnen vzniklý oxid uhelnatý se přemění na oxid uhličitý.

Tok oxidu uhličitého vznikající při parním reformování má vysokou čistotu a je oddělen a zachycen pro další použití, například pro výrobu močoviny. Variantou tohoto procesu je parní reformování se zachycováním a ukládáním uhlíku (CCS).

5.4.3.2 Vodík – výrobní postup částečné oxidace uhlovodíků (zplyňování)

Vodík se vyrábí částečnou oxidací (zplyňováním) uhlovodíků, obvykle z těžkých surovin, jako jsou zbytkové těžké oleje nebo uhlí, a dokonce i z odpadních plastů. Téměř všechnen oxid uhelnatý vznikající při tomto procesu se přemění na oxid uhličitý.

Přímé emise při parním reformování a částečné oxidaci vznikají při spalování paliva a z procesních materiálů používaných k čištění spalin. Tok oxidu uhličitého vznikající při procesu má vysokou čistotu a je oddělen a zachycen pro další použití. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

5.4.3.3 Vodík – výrobní postup elektrolýzy vody

Elektrolýza vody je samostatný, neintegrováný výrobní proces produkující vysoce čistý tok plynného vodíku. Přímé emise oxidu uhličitého z tohoto procesu jsou minimální. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu. Vodík vyrobený z obnovitelné elektřiny může v budoucnu nabýt na důležitosti.

5.4.3.4 Vodík – elektrolytická výroba chloru a hydroxidu (a výroba chlorečnanů)

Vodík vzniká jako vedlejší produkt elektrolýzy solanky, při níž se současně vyrábí chlor a hydroxid sodný. Existují tři základní výrobní postupy zpracování chloru a alkalických hydroxidů: rtuťový, diafragmový a membránový. Při všech třech postupech vniká vodík, který se tvoří na katodě článku a který odchází z článku ve velmi vysoké čistotě. Vyrobený plynný vodík se chladí, suší a čistí, aby se odstranila vodní pára a další nečistoty, v některých případech včetně kyslíku, a poté se stlačuje a skladuje nebo vyváží mimo výrobní závod.

Přímé emise z výroby chloru a alkalických hydroxidů vznikají z použití paliv přímo nebo nepřímo spojeného s výrobním procesem a z procesních materiálů používaných k čištění spalin. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

5.4.4 Další vykazované parametry

V následující tabulce jsou uvedeny doplňující informace, které by měl provozovatel vám jakožto dovozci poskytnout spolu s údaji o obsažených emisích v hlášení o údajích o emisích.

Při dovozu konečného zboží do EU v rámci CBAM budete muset ve zprávě CBAM uvést další parametry.

Tabulka 5-5: Další parametry týkající se chemického odvětví zahrnuté ve zprávě CBAM

| Souhrnná kategorie zboží | Požadavek na vykazování ve čtvrtletní zprávě |
|---------------------------------|---|
| Vodík | – Žádné |

V případě vyrobeného vodíku neexistují žádné další požadavky na podávání zpráv.

5.5 Odvětví hnojiv

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny oddíly prováděcího nařízení týkající se jednotlivých odvětví, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- **Příloha II** oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.
- **Příloha II** oddíl 3 Výrobní postupy, hranice systémů a příslušné prekurzory, které jsou podrobněji uvedeny v pododdílech: 3.7 – Amoniak, 3.8 – Kyselina dusičná, 3.9 – Močovina, 3.10 – Smíšená hnojiva.

5.5.1 Jednotka produktu a obsažené emise

Množství deklarovaného zboží z odvětví hnojiv obsahujících dusík dovezeného do EU by mělo být vyjádřeno v metrických tunách. Jakožto oznamující deklarant byste měli vykázat množství zboží podléhajícího CBAM dovezeného do EU.

| Průmyslové odvětví | Hnojiva |
|---|--|
| Jednotka produktu v případě zboží | Tuny (metrické) ³² , vykázané zvlášť pro každý druh zboží z tohoto odvětví daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu |
| Související činnosti | Výroba chemických prekurzorů pro výrobu dusíkatých hnojiv, výroba dusíkatých hnojiv fyzickým mísením nebo chemickou reakcí a jejich zpracování do konečné podoby |
| Příslušné emise skleníkových plynů | Oxid uhličitý (CO ₂) a oxid dusný (N ₂ O) |
| Přímé emise | Tuny (metrické) ekvivalentu CO ₂ |
| Nepřímé emise | Množství spotřebované elektřiny (MWh), zdroj a emisní faktor použitý pro výpočet nepřímých emisí v tunách (metrických) CO ₂ nebo ekvivalentu CO ₂ <i>Vyказuje se samostatně během přechodného období.</i> |
| Jednotka obsažených emisí | Tuny emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, vykázané zvlášť pro každý jednotlivý druh zboží daným zařízením v zemi původu |

Odvětví hnojiv by mělo v přechodném období vykazovat jak přímé, tak nepřímé emise. Nepřímé emise se vykazují samostatně. Emise by měly být uváděny v metrických tunách ekvivalentu CO₂ (tCO₂e) na tunu produkce. Tento údaj by měl být vypočten pro konkrétní zařízení nebo výrobní proces v zemi původu.

V následujících oddílech jsou uvedeny prvky výrobního procesu, které by měly být zahrnuty pro účely monitorování a podávání zpráv.

5.5.2 Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví

Níže uvedená tabulka uvádí příslušné zboží, na které se vztahuje přechodné období CBAM v odvětví hnojiv. Souhrnná kategorie zboží v levém sloupci vymezuje skupiny, pro které mají být definovány společné „výrobní procesy“ pro účely monitorování.

³² U určitého zboží je třeba dovezená množství přepočítat na standardizované tuny, které se následně použijí pro výpočet povinnosti vyplývající z CBAM. Například u kyseliny dusičné, vodných roztoků amoniaku a hnojiv obsahujících dusík bude zapotřebí výslovně uvést referenční koncentraci / obsah dusíku (a formu dusíku).

Tabulka 5-6: Zboží podléhající CBAM z odvětví hnojiv

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|---------------------------------|---|---|
| Kyselina dusičná | 2808 00 00 | Kyselina dusičná; směs kyseliny sírové a dusičné (nitrační směs) |
| Močovina | 3102 10 | Močovina, též ve vodném roztoku |
| Amoniak | 2814 | Amoniak bezvodý nebo ve vodném roztoku |
| Smišená hnojiva | 2834 21 00, 3102, 3105 – až na 3102 10 (močovina) a 3105 60 00 | 2834 21 00 – Dusičnany draslíku 3102 – Minerální nebo chemická hnojiva dusíkatá – až na: 3102 10 (močovina) 3105 – Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dva nebo tři z hnojivých prvků: dusík, fosfor a draslík; ostatní hnojiva – až na: 3105 60 00 – Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dva hnojivé prvky: fosfor a draslík ³³ |

Zdroj: Nařízení o CBAM, příloha I; prováděcí nařízení, příloha II.

Souhrnné kategorie zboží uvedené v tabulce výše zahrnují jak hotová dusíkatá hnojiva, tak příslušné chemické prekurzory (meziprodukty), které se spotřebovávají při výrobě dusíkatých hnojiv.

V úvahu se berou pouze vstupní materiály uvedené jako příslušné prekurzory pro hranice systému výrobního procesu, jak je uvedeno v prováděcím nařízení, které jsou vyrobeny pro použití při výrobě chemických hnojiv³⁴. Tabulka 5-7 níže uvádí přehled možných prekurzorů v členění podle souhrnných kategorií zboží a výrobního postupu.

Tabulka 5-7: Souhrnné kategorie zboží, jejich výrobní postupy a případně příslušné prekurzory

| Souhrnná kategorie zboží | Příslušné prekurzory |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Výrobní postup | |
| Amoniak | |

³³ Významné obsažené emise mají pouze hnojiva obsahující dusík (N), proto jsou jejich prekurzory zahrnuty do CBAM.

³⁴ Přibližně 80 % veškerého vyrobeného amoniaku se používá jako chemický prekurzor pro výrobu hnojiv a přibližně 97 % dusíkatých hnojiv se získává z amoniaku.

| Souhrnná kategorie zboží | Příslušné prekurzory |
|---|--|
| <i>Výrobní postup</i> | |
| <i>Haber-Boschův proces s parním reformováním</i> | Vodík, je-li vyroben samostatně pro použití v procesu ³⁵ . |
| <i>Haber-Boschův proces se zplyňováním</i> | |
| Kyselina dusičná | Amoniak (ve formě 100% amoniaku) |
| Močovina | Amoniak (ve formě 100% amoniaku) |
| Smíšená hnojiva | Pokud se v procesu použijí: amoniak (jako 100% amoniak), kyselina dusičná (jako 100% kyselina dusičná), močovina, smíšená hnojiva (zejména soli obsahující amonium nebo dusičnany) |

Pro výrobu smíšených hnojiv se ne vždy použijí všechny prekurzory. Samotné smíšené hnojivo může být použito jako prekurzor pro svou vlastní kategorii, a to v závislosti na konečném složení požadovaného smíšeného hnojiva.

Konečné produkty (dusíkatá chemická hnojiva) vyrobené z příslušných prekurzorů (hromadě v integrovaných závodech) jsou definovány jako složené zboží, neboť zahrnují obsažené emise z příslušných prekurzorů.

Zboží v odvětví hnojiv se vyrábí několika různými výrobními postupy, které jsou uvedeny níže.

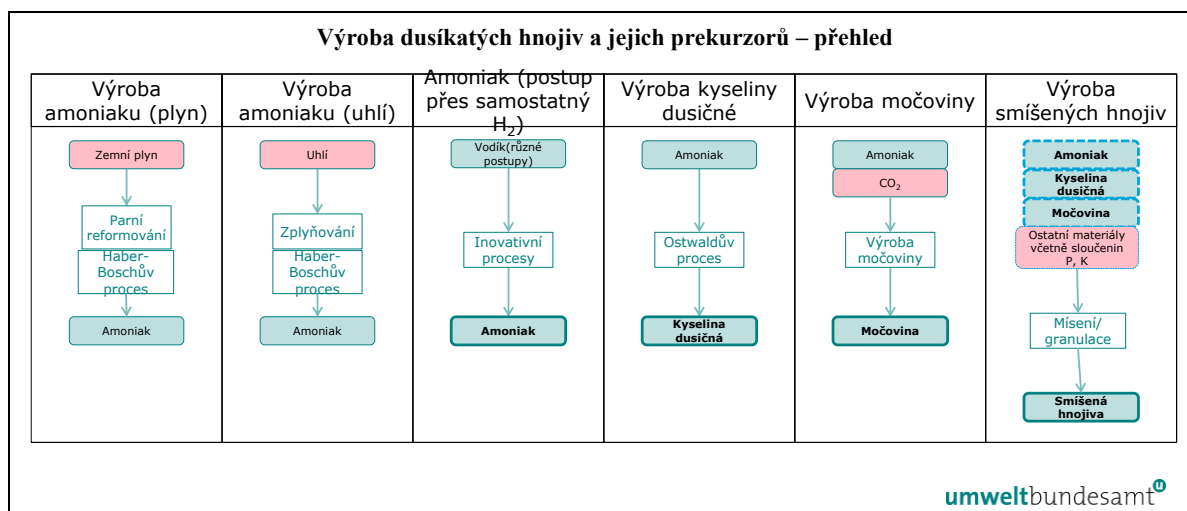
5.5.3 *Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů*

Hranice systému pro chemické prekurzory a hnojiva jsou odlišné a za určitých podmínek je lze počítat, tak aby zahrnovaly všechny procesy přímo nebo nepřímo spojené s výrobními procesy týkajícími se tohoto zboží, včetně vstupních činností do procesu a výstupních činností z procesu.

Následující *Obrázek 5-4* uvádí přehled různých procesů a výrobních postupů pro výrobu dusíkatých hnojiv a jejich příslušných prekurzorů.

³⁵ Pokud se v procesu používá vodík z jiných výrobních postupů, považuje se za prekurzor s vlastními obsaženými emisemi.

Obrázek 5-4: Hranice systému a hodnotový řetězec pro výrobu dusíkatých hnojiv a jejich prekurzorů – přehled



Močovina se používá jako prekurzor při výrobě smíšených hnojiv, ale vzhledem k vysokému obsahu dusíku se může používat i jako samostatné hnojivo.

Smíšená hnojiva zahrnují všechny druhy hnojiv obsahujících dusík včetně dusičnanu amonného, dusičnanu amonno-vápenatého, síranu amonného, fosforečnanu amonného, roztoků dusičnanu amonného a močoviny, jakož i hnojiv na bázi dusíku a fosforu (NP), hnojiv na bázi dusíku a draslíku (NK) a hnojiv na bázi dusíku, fosforu a draslíku (NPK).

5.5.3.1 Výrobní proces amoniaku

Amoniak je syntetizován z dusíku a vodíku Haber-Boschovým procesem. Vodík pro tento proces se získává jedním ze dvou výrobních postupů, a to parním reformováním zemního plynu (nebo bioplynu) nebo částečnou oxidací (zplyňováním) těžších uhlovodíků, jako je uhlí nebo těžký topný olej. Při parním reformování se zemní plyn přeměňuje na vodík a oxid uhličitý (primárním a sekundárním parním reformováním). Celková reakce je vysoce endotermická a teplo pro proces je dodáváno spalováním zemního plynu nebo jiného plynného paliva. Při částečné oxidaci (zplyňování) vzniká syntetický plyn obsahující vodík, který je třeba před použitím v dalším výrobním kroku vyčistit. Amoniak je poté syntetizován z vodíku vyrobeného kterýmkoli z těchto výrobních postupů a z dusíku získaného ze vzduchu, a to za vysoké teploty a tlaku v přítomnosti katalyzátoru. Téměř všechny oxid uhelnatý vznikající při parním reformování nebo zplyňování se přemění na oxid uhličitý.

Pokud je v procesu použit vodík, který je vyroben samostatně (tj. jiným výrobním procesem), považuje se za prekurzor s vlastními obsaženými přímými a nepřímými emisemi.

Přímé emise u obou výrobních postupů pocházejí ze spalování paliv, z použití paliv jako chemické suroviny pro proces nebo z procesních materiálů používaných k čištění spalin. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

Povšimněte si, že vyrobený amoniak, a to ve vodném roztoku i bezvodý, se vykazuje jako 100% amoniak.

Povšimněte si také, že proud oxidu uhličitého z výroby amoniaku má vysokou čistotu a za určitých podmínek může být oddělen, zachycen a převeden jinam pro další použití, například pro výrobu močoviny.

5.5.3.2 *Výrobní proces kyseliny dusičné (a směsi kyseliny sírové a dusičné)*

Kyselina dusičná se většinou vyrábí oxidací amoniaku Ostwaldovým procesem. Amoniak se nejprve oxiduje v přítomnosti katalyzátoru za vzniku oxidu dusnatého, který se dále oxiduje na oxid dusičitý a následně se absorbuje ve vodě v absorpční věži za vzniku kyseliny dusičné. Reakce je exotermická a do procesu lze získat zpět teplo a energii.

Amoniak (jako 100% amoniak) je příslušným prekurzorem s vlastními přímými a nepřímými emisemi.

Přímé emise pocházejí ze spalování fosilních paliv, z materiálů používaných k čištění spalin a z emisí N_2O z výrobního procesu (emise N_2O ze spalování jsou vyloučeny). Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

Povšimněte si, že vyrobená kyselina dusičná se vykazuje jako 100% kyselina dusičná.

5.5.3.3 *Výrobní proces močoviny*

Močovina je syntetizována reakcí amoniaku a oxidu uhličitého za vysokého tlaku, přičemž vzniká karbamát amonný, který je následně dehydrován za vzniku močoviny.

Amoniak (jako 100% amoniak) je příslušným prekurzorem s vlastními přímými a nepřímými emisemi.

Amoniak a CO_2 spotřebované v tomto výrobním procesu jsou obvykle dodávány z jiných výrobních procesů ve stejném výrobním závodu.

5.5.3.4 *Výrobní proces smíšených hnojiv*

Výroba všech druhů smíšených hnojiv obsahujících dusík (zejména amonných solí a NP, NK a NPK) zahrnuje širokou škálu operací, jako je mísení, neutralizace³⁶, tvorba částic (například granulací nebo prilováním), bez ohledu na to, zda probíhá pouze fyzické mísení, nebo chemické reakce.

Příslušnými prekurzory pro výrobu smíšených hnojiv jsou amoniak (jako 100% amoniak), kyselina dusičná (jako 100% kyselina dusičná), močovina a jiná smíšená hnojiva (zejména soli obsahující amonium nebo dusičnan), pokud se použijí v procesu.

Přímé emise vznikají při spalování fosilních paliv používaných v procesu (například v sušárnách, při ohřevu vstupních materiálů) nebo z procesních materiálů používaných k čištění spalin. Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

³⁶ Chemická hnojiva obsahující dusík se vyrábějí neutralizací kyseliny s amoniakem za vzniku příslušné amonné soli. Mezi takto vyrobená hnojiva patří dusičnan amonný, dusičnan amonno-vápenatý, síran amonný, fosforečnan amonný, roztoky dusičnanu amonného a močoviny.

5.5.4 Další vykazované parametry

V následující tabulce jsou uvedeny doplňující informace, které by měl provozovatel vám jakožto dovozci poskytnout spolu s údaji o obsažených emisích v hlášení o údajích o emisích.

Tabulka 5-8: Další parametry týkající se odvětví hnojiv zahrnuté ve zprávě CBAM

| Souhrnná kategorie zboží | Požadavek na vykazování ve čtvrtletní zprávě |
|----------------------------------|--|
| Amoniak ³⁷ | – Koncentrace v případě vodného roztoku |
| Kyselina dusičná ³⁸ | – Koncentrace (v % hmotnostních) |
| Močovina | - Čistota (obsah močoviny v % hmotnostních, obsah N v % hmotnostních) |
| Smíšená hnojiva ^{39,40} | Obsah různých forem dusíku ve smíšených hnojivech: <ul style="list-style-type: none">- obsah dusíku (N) ve formě amonia (NH⁴⁺),- obsah N ve formě dusičnanů (NO₃⁻),- obsah N ve formě močoviny,- obsah N v jiných (organických) formách. |

Tyto další parametry by měly být vykázány, pokud se vztahují na vyrobené zboží. Při dovozu konečného zboží do EU v rámci CBAM budete muset ve zprávě CBAM uvést další parametry.

5.6 Odvětví železa a oceli

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny oddíly prováděcího nařízení týkající se jednotlivých odvětví, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- **Příloha II** oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.

³⁷ Amoniak ve vodném roztoku i bezvodý amoniak se vykazují společně jako 100% amoniak.

³⁸ Množství vyrobené kyseliny dusičné se monitoruje a vyazuje jako 100% kyselina dusičná.

³⁹ Množství různých sloučenin dusíku obsažených v konečném produktu by mělo být zaznamenáváno v souladu s nařízením (EU) 2019/1009, kterým se stanoví pravidla pro dodávání hnojivých výrobků EU na trh.

⁴⁰ Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2019/1009, kterým se stanoví pravidla pro dodávání hnojivých výrobků EU na trh.

Viz: <http://data.europa.eu/eli/reg/2019/1009/2023-03-16?locale=cs>

- **Příloha II** oddíl 3 Výrobní postupy, hranice systémů a příslušné prekurzory, které jsou podrobněji uvedeny v pododdíle: 3.11 – Aglomerovaná ruda, 3.12 – Feromangan, ferochrom, feronikl, 3.13 – Surové železo, 3.14 – Přímé redukované železo (DRI), 3.15 – Surová ocel, 3.16 – Výrobky ze železa nebo oceli.

5.6.1 Jednotka produktu a obsažené emise

Množství deklarovaného zboží z odvětví železa a oceli dovezeného do EU by mělo být vyjádřeno v metrických tunách. Jakožto oznamující deklarant byste měli vykázat množství zboží podléhajícího CBAM dovezeného do EU.

| Průmyslové odvětví | Železo a ocel |
|--|--|
| Jednotka produktu v případě zboží | Tuny (metrické), vykazané zvlášť pro každý druh zboží z tohoto odvětví daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu |
| Související činnosti | Výroba, tavení nebo zušlechťování železa nebo oceli nebo slitin železa; výroba polotovarů a základních výrobků z oceli |
| Příslušné skleníkové plyny | Oxid uhličitý (CO ₂) |
| Přímé emise | Tuny (metrické) ekvivalentu CO ₂ |
| Nepřímé emise | Množství spotřebované elektřiny (MWh), zdroj a emisní faktor použitý pro výpočet nepřímých emisí v tunách (metrických) CO ₂ nebo ekvivalentu CO ₂ <i>Vykazuje se samostatně během přechodného období.</i> |
| Jednotka obsažených emisí | Tuny emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, vykazané zvlášť pro každý jednotlivý druh zboží daným zařízením v zemi původu |

Odvětví železa a oceli by mělo v přechodném období vykazovat jak přímé, tak nepřímé emise. Nepřímé emise se vykazují samostatně⁴¹. Emise by měly být uváděny v metrických tunách ekvivalentu CO₂ (tCO₂e) na tunu produkce. Tento údaj by měl být vypočten pro konkrétní zařízení nebo výrobní proces v zemi původu.

V následujících oddílech jsou uvedeny prvky výrobního procesu, které by měly být zahrnuty pro účely monitorování a podávání zpráv.

5.6.2 Definice a vysvětlení zahrnutého zboží podléhajícího CBAM z tohoto odvětví

Níže uvedená tabulka uvádí příslušné zboží, na které se vztahuje přechodné období CBAM v odvětví železa a oceli. Souhrnná kategorie zboží v levém sloupci vymezuje skupiny, pro které mají být definovány společné „výrobní procesy“ pro účely monitorování.

⁴¹ Pověšměte si, že v tomto odvětví se nepřímé emise vykazují pouze během přechodného období (a nikoli během konečného období).

Tabulka 5-9: Zboží podléhající CBAM v odvětví železa a oceli

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|--|--|--|
| Aglomerovaná ruda⁴² | 2601 12 00 | Aglomerované železné rudy a koncentráty, jiné než kyzové výprašky (výpalky) |
| Surové železo | 7201 | Surové železo a vysokopeční zrcadlovina ⁴³ v houskách, blocích nebo v jiných primárních tvarech |
| | 7205 ⁴⁴ | Do této kategorie mohou být zahrnuty některé produkty čísla 7205 (granule a prášky ze surového železa, vysokopeční zrcadloviny, železa nebo oceli). |
| Feroslitina: FeMn | 7202 1 | Feromangan (FeMn) |
| Feroslitina: FeCr | 7202 4 | Ferochrom (FeCr) |
| Feroslitina: FeNi | 7202 6 | Feronikl (FeNi) |
| Přímo redukované železo (DRI) | 7203 | Výrobky ze železa získané přímou redukcí železné rudy a jiné houbovitě železo |
| Surová ocel | 7206, 7207, 7218 a 7224 | 7206 – Železo a nelegovaná ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách (kromě železa čísla 7203) 7207 – Polotovary ze železa nebo nelegované oceli 7218 – Nerezavějící ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách; polotovary z nerezové oceli 7224 – Ostatní legovaná ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách; polotovary z ostatní legované oceli |
| Výrobky ze železa nebo oceli⁴⁵ | Zahrnuje: 7205, 7208–7217, 7219–7223, 7225–7229, 7301–7311, 7318 a 7326. | 7205 – Granule a prášky ze surového železa, vysokopeční zrcadloviny, železa nebo oceli (pokud nejsou zahrnuty v kategorii „surové železo“) |

⁴² Tato souhrnná kategorie zboží zahrnuje všechny druhy výroby pelet ze železné rudy (za účelem prodeje pelet i přímého použití v tomtéž zařízení) a výroby aglomerátu.

⁴³ Surové železo obsahující slitinu feromanganu.

⁴⁴ Za „surové železo“ se považují pouze některé výrobky tohoto kódu KN, přičemž ostatní zboží tohoto kódu se považuje za „výrobky ze železa nebo oceli“.

⁴⁵ Tato souhrnná kategorie zboží zahrnuje polotovary a hotové výrobky.

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|-----------------------------|------------------------------|---|
| | | 7208 – Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené |
| | | 7209 – Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené |
| | | 7210 – Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, plátované, pokovené nebo potažené |
| | | 7211 – Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, neplátované, nepokovené ani nepotažené |
| | | 7212 – Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, plátované, pokovené nebo potažené |
| | | 7213 – Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, ze železa nebo nelegované oceli |
| | | 7214 – Ostatní tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli, po kování, válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, avšak včetně těch, které byly po válcování krouceny |
| | | 7215 – Ostatní tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli |
| | | 7216 – Úhelníky, tvarovky a profily ze železa nebo nelegované oceli |
| | | 7217 – Dráty ze železa nebo nelegované oceli |
| | | 7219 – Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší |
| | | 7220 – Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm |
| | | 7221 – Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, z nerezavějící oceli |

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|-----------------------------|------------------------------|---|
| | | 7222 – Ostatní tyče a pruty z nerezavějící oceli; úhelníky, tvarovky a profily z nerezavějící oceli |
| | | 7223 – Dráty z nerezavějící oceli |
| | | 7225 – Ploché válcované výrobky z ostatní legované oceli, o šířce 600 mm nebo větší |
| | | 7226 – Ploché válcované výrobky z ostatní legované oceli, o šířce menší než 600 mm |
| | | 7227 – Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, z ostatní legované oceli |
| | | 7228 – Ostatní tyče a pruty z ostatní legované oceli; úhelníky, tvarovky a profily z ostatní legované oceli; duté vrtné tyče a pruty z legované nebo nelegované oceli |
| | | 7229 – Dráty z ostatní legované oceli |
| | | 7301 – Štětovnice ze železa nebo oceli, též vrtané, ražené nebo vyrobené ze sestavených prvků; svařované úhelníky, tvarovky a profily ze železa nebo oceli |
| | | 7302 – Konstrukční materiál pro stavbu železničních nebo tramvajových tratí ze železa nebo oceli: kolejnice, přídržné kolejnice a ozubnice, hrotovnice, srdcovky, přestavné tyče výměny a ostatní přejezdová zařízení, pražce (příčné pražce), kolejnicové spojky, kolejnicové stoličky, klíny kolejnicových stoliček, podkladnice (kořenové desky), kolejnicové přídržky, úložné desky výhybky, kleštiny (táhla) a jiný materiál speciálně přizpůsobený pro spojování nebo upevňování kolejnic |
| | | 7303 – Trouby, trubky a duté profily z litiny |
| | | 7304 – Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, ze železa (jiného než litiny) nebo z oceli |

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|-----------------------------|------------------------------|---|
| | | 7305 – Ostatní trouby a trubky (například svařované, nýtované nebo podobně uzavírané), s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli |
| | | 7306 – Ostatní trouby, trubky a duté profily (například s netěsným švem nebo svařované, nýtované nebo podobně uzavírané), ze železa nebo oceli |
| | | 7307 – Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky (například spojky, kolena, nátrubky), ze železa nebo oceli |
| | | 7308 – Konstrukce (kromě montovaných staveb čísla 9406) a části a součásti konstrukcí (například mosty a části mostů, vrata plavebních komor a propustí, věže, příhradové sloupy, střechy, střešní rámové konstrukce, dveře a okna a jejich rámy, zárubně a prahy, okenice, sloupková zábradlí, pilíře a sloupky), ze železa nebo oceli; desky, tyče, úhelníky, tvarovky, profily, trubky a podobné výrobky připravené pro použití v konstrukcích, ze železa nebo oceli |
| | | 7309 – Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), ze železa nebo oceli, o objemu převyšujícím 300 l, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací, avšak nevybavené mechanickým nebo tepelným zařízením |
| | | 7310 – Cisterny, sudy, barely, plechovky, krabice a podobné nádoby, pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), ze železa nebo oceli, o objemu nepřesahujícím 300 l, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací, avšak nevybavené mechanickým nebo tepelným zařízením |
| | | 7311 – Nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn, ze železa nebo oceli |

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|-------------------------------------|---------------------------------------|---|
| | | 7318 – Šrouby a vruty, svorníky (maticové šrouby), matice, vrtule (do pražců), háky se závitem, nýty, závlačky, příčné klíny, podložky (včetně pružných podložek) a podobné výrobky, ze železa nebo oceli |
| | | 7326 – Ostatní výrobky ze železa nebo oceli |

Zdroj: Nařízení o CBAM, příloha I; prováděcí nařízení, příloha II.

Souhrnné kategorie zboží uvedené v tabulce výše zahrnují jak hotové výrobky, tak prekurzory (meziprodukty), které se spotřebovávají při výrobě výrobků ze železa nebo oceli.

V úvahu se berou pouze vstupní materiály uvedené jako příslušné prekurzory pro hranice systému výrobního procesu, jak je uvedeno v prováděcím nařízení. Tabulka 5-10 níže uvádí přehled možných prekuzorů v členění podle souhrnných kategorií zboží a výrobního postupu.

Tabulka 5-10: Souhrnné kategorie zboží, jejich výrobní postupy a případně příslušné prekurzory

| Souhrnná kategorie zboží | Příslušné prekurzory |
|---|--|
| <i>Výrobní postup</i> | |
| Aglomerovaná ruda | Žádné |
| Feroslitiny (FeMn, FeCr, FeNi) | Aglomerovaná ruda, pokud se v procesu používá. |
| Surové železo <i>Výroba ve vysoké peci</i> <i>Redukční tavení</i> | Vodík, aglomerovaná ruda, feroslitiny, surové železo / DRI (pokud se získává z jiných zařízení nebo výrobních procesů a používá se v procesu). |
| Přímo redukované železo (DRI) | Vodík, aglomerovaná ruda, feroslitiny, surové železo / DRI (pokud se získává z jiných zařízení nebo výrobních procesů a používá se v procesu). |
| Surová ocel <i>Výroba oceli zásaditým kyslíkovým procesem</i> <i>Elektrická oblouková pec</i> | Feroslitiny, surové železo, DRI, surová ocel (pokud se získává z jiných zařízení nebo výrobních procesů a používá se v procesu). |
| Výrobky ze železa nebo oceli | Feroslitiny, surové železo, DRI, surová ocel, železo nebo výrobky z oceli (pokud se v procesu používají). |

Ne všechny prekurzory se použijí ve všech případech. Například vodík může nabýt na významu až v budoucnu.

Povšimněte si zejména, že v některých případech může být souhrnná kategorie zboží prekurzorem pro svou vlastní kategorii. To je možné nejlépe vysvětlit na příkladu:

Příklad: Pokud zařízení vyrábí šrouby a matice z ocelových tyčí, pak jsou tyče prekurzorem, ale tyče i šrouby a matice jsou zahrnuty do stejné souhrnné kategorie zboží.

Emise obsažené ve šroubech a maticích jsou tvořeny emisemi z výrobního procesu (teplo použité k dosažení zpracovatelnosti tyčí a k žíhání konečného výrobku) a emisemi obsaženými v ocelových tyčích. Povšimněte si, že je to důležité, protože hmotnost prekurzorových tyčí a hmotnost konečného výrobku (šroubů a matic) nebude stejná – pokud se například 20 % původní hmotnosti odřízne (a zlikviduje jako odpad), je na 80 tun konečného výrobku zapotřebí 100 tun prekurzoru.

Některé druhy výrobků ze železa a oceli byly z působnosti CBAM vyloučeny. Patří sem zejména některé další druhy feroslitin zařazené do KN kódů 7202⁴⁶ a KN 7204 – odpad a šrot ze železa.

Zboží v odvětví železa a oceli se vyrábí několika různými výrobními postupy, které jsou uvedeny níže.

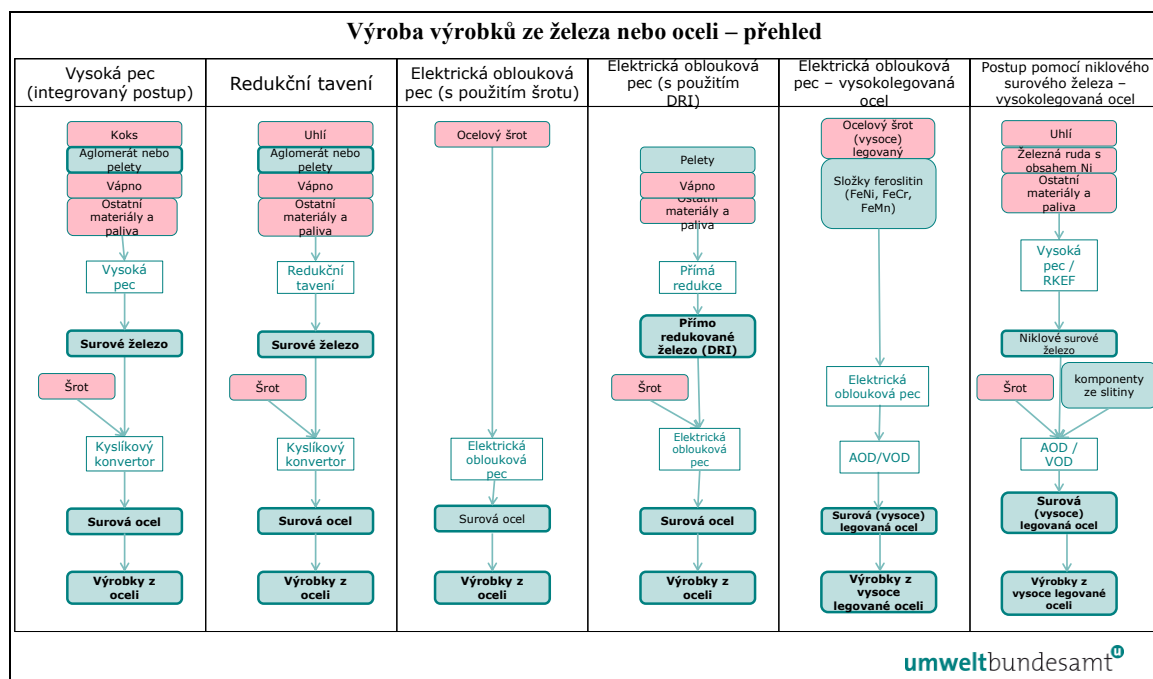
5.6.3 Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a zahrnutých emisí

Hranice systému pro prekurzory a hotové výrobky ze železa nebo oceli jsou odlišné a za určitých podmínek je lze počítat, tak aby zahrnovaly všechny procesy přímo nebo nepřímo spojené s výrobními procesy týkajícími se tohoto zboží, včetně vstupních činností do procesu a výstupních činností z procesu.

Následující schéma znázorňuje různé postupy používané ve výrobě výrobků ze železa nebo oceli.

⁴⁶ Mezi další feroslitiny, na které se CBAM nevztahuje, patří ferosilicium, ferosilikomangan, ferosilikochrom, feromolybden, ferowolfram a ferosilikowolfram atd.

Obrázek 5-5: Hranice systému a hodnotový řetězec pro výrobu výrobků ze železa nebo oceli



Prekurzory a hotové výrobky jsou vyráběny několika různými výrobními postupy, které jsou popsány v následujících oddílech.

5.6.3.1 Výrobní proces aglomerované rudy

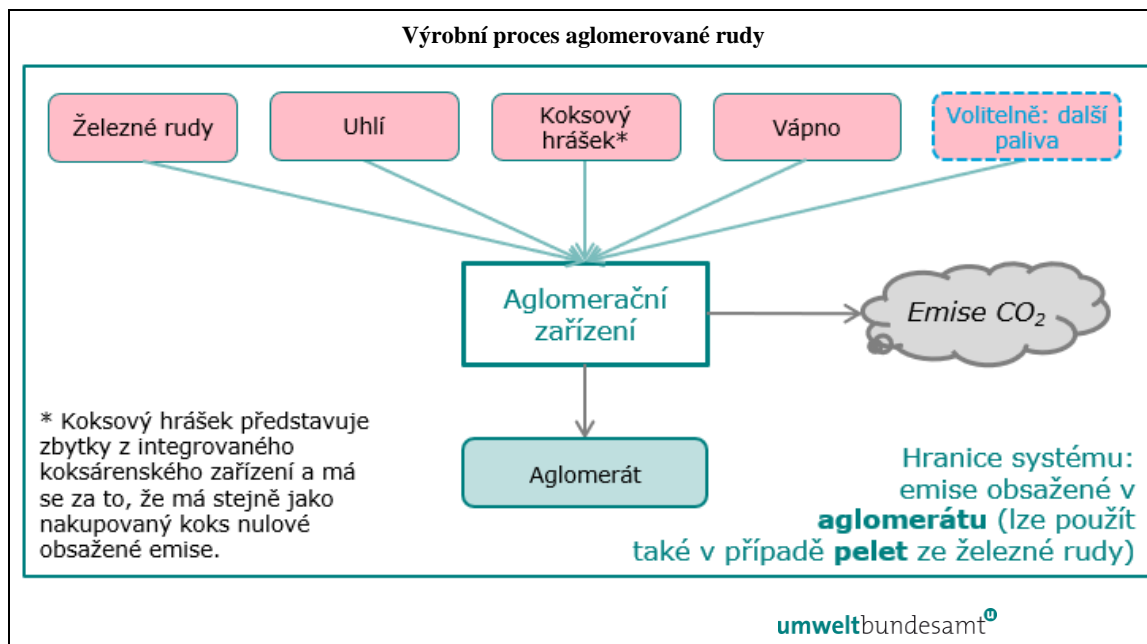
Tato souhrnná kategorie zboží zahrnuje všechny druhy výroby pelet ze železné rudy (za účelem prodeje pelet i přímého použití v tomtéž zařízení) a výroby aglomerátu. Peletizace a slinování jsou navzájem se doplňující výrobní postupy pro přípravu a aglomerování surovin pro výrobu oxidu železa za účelem použití při výrobě železa a oceli. Při peletizaci se suroviny z oxidů železa melou a kombinují s přísadami, čímž vznikají pelety, které se poté tepelně zpracují. Při výrobě aglomerované rudy se suroviny pro výrobu oxidu železa smíchávají s koksovým mourem a dalšími přísadami a poté je směs společně spékána v peci, přičemž vzniká porézní materiál podobný slínku, nazývaný „aglomerát“. Aglomerát se obvykle vyrábí a používá v ocelárnách. Pelety se mohou vyrábět v ocelárnách nebo na dálku v dolech.

V případě tohoto výrobního procesu neexistují žádné příslušné prekurzory.

Povšimněte si, že do tohoto výrobního procesu mohou být zařazeny také feroslitinové pelety a aglomerát vyrobené ze železných rud (v případě kódu KN 2601 12 00).

Následující Obrázek 5-6 uvádí hranice systému pro obsažené emise aglomerátu nebo pelet ze železné rudy.

Obrázek 5-6: Hranice systému výrobního procesu aglomerované rudy



Přímé emise pocházejí ze spalování paliv včetně koksu, odpadních plynů (přímo z procesu nebo nepřímo z jiných zdrojů odpadních plynů v ocelárně). Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu.

5.6.3.2 Feroslitina pro výrobní procesy FeMn, FeCr a FeNi

Tento proces se vztahuje na výrobu slitin feromanganu (FeMn), ferochromu (FeCr) a feroniklu (FeNi), které jsou označeny kódy KN 7202 1, 7202 4 a 7202 6. Ostatní železné materiály s významným obsahem slitin, jako je vysokopecní zrcadlo, v něm nejsou zahrnuty (viz oddíl 5.6.3.3). Nicméně niklové surové železo (NPI) je zahrnuto, pokud je obsah niklu vyšší než 10 %; v opačném případě, pokud je obsah niklu nižší než 10 %, spadá niklové surové železo do výrobního postupu pro výrobu surového železa ve vysoké peci.

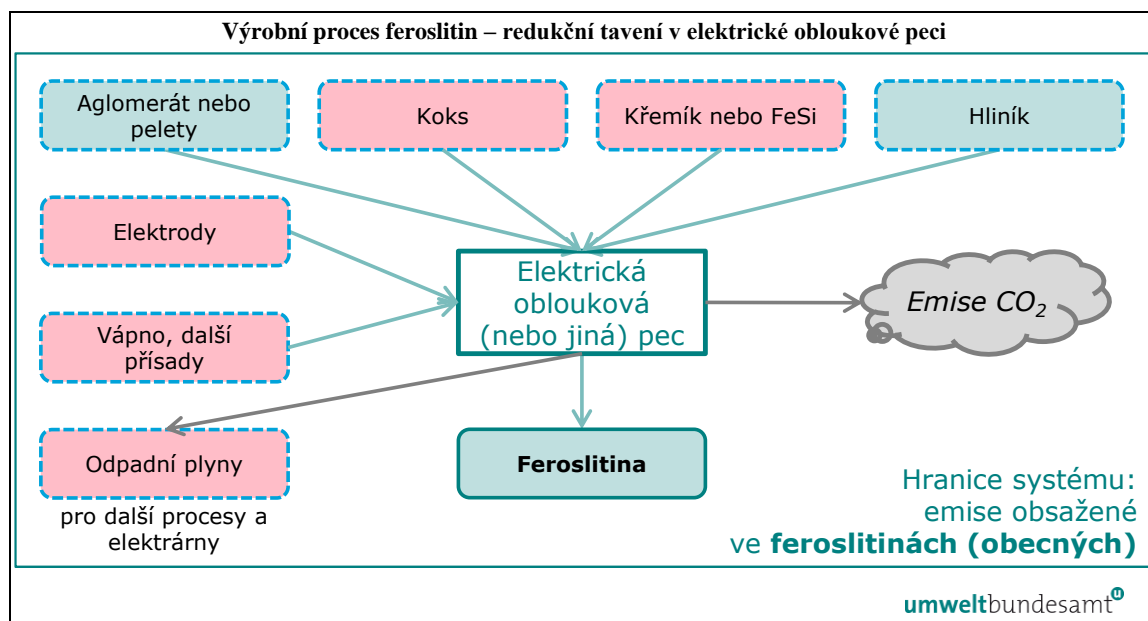
Jednotlivé feroslitiny se vyrábějí redukčním tavením s přidáním redukčního činidla, jako je koks, do elektrické obloukové peci spolu s dalšími přísadami. V závislosti na vyrobené feroslitině se používá několik různých druhů elektrických obloukových pecí. Po tavení v elektrické obloukové peci se tekutá kovová slitina stáčí a odlévá do forem. Ztuhlý odlitek se pak v závislosti na požadavcích zákazníka drtí nebo granuluje.

Příslušným prekurzorem je aglomerovaná ruda (pokud se v procesu používá).

Povšimněte si, že vstupní suroviny pro výrobu feroslitin zahrnují pelety a aglomerát, které se vyrábějí v rámci samostatného výrobního procesu (v případě kódu KN 2601 12 00) pro „aglomerovanou rudu“.

Následující Obrázek 5-7 ukazuje hranice systému příslušných procesů pro výrobu feroslitin.

Obrázek 5-7: Hranice systému výrobního procesu feroslitin.



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv (uhlí, koksu) používaných ke spalování i jako redukční činidlo, z emisí z procesů včetně emisí z grafitových elektrod a elektrodových past, z procesních materiálů, jako je vápno, vápenec a další přísady. Nepřímé emise pocházejí z elektriny.

5.6.3.3 Surové železo – výrobní postup ve vysoké peci

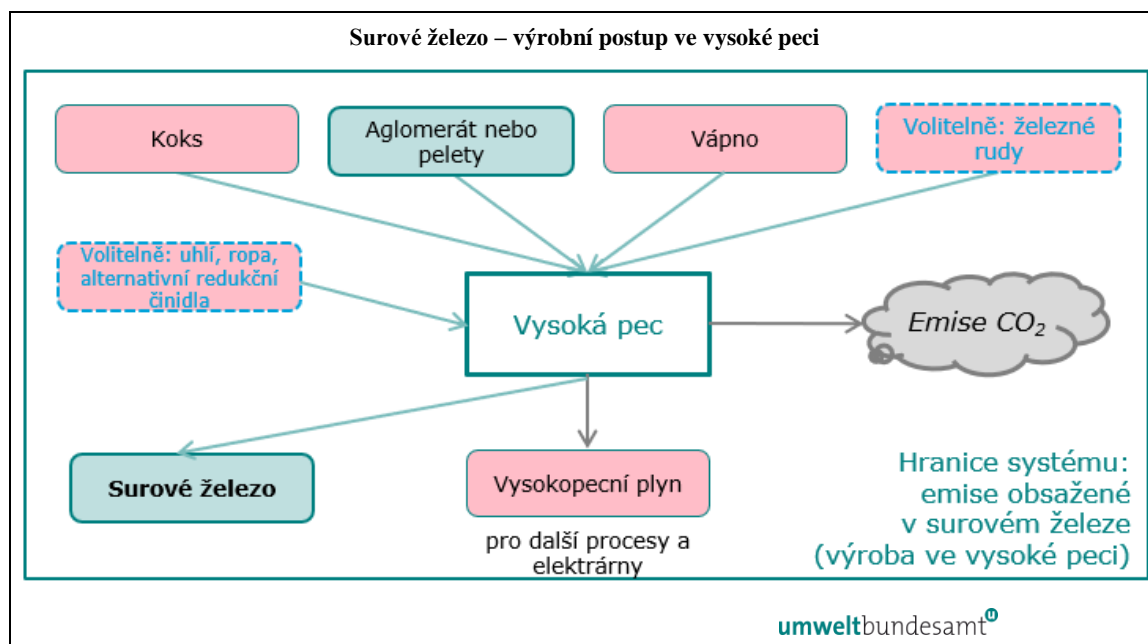
Při výrobě ve vysoké peci se vyrábí tekuté surové železo („tekutý kov“), které může být legované (například vysokopeční zrcadlovinina a niklové surové železo nebo NPI⁴⁷), nebo nelegované. Hlavní výrobní jednotkou tohoto výrobního procesu je vysoká pec. Vstupy do vysoké pece zahrnují pelety ze železné rudy nebo aglomerovanou rudu, paliva a další suroviny. Ve vysoké peci se oxid železitý redukuje na železný kov. Vyrobený tekutý kov se pak odlévá nebo se přímo přeměňuje v základním kyslíkovém konvertoru na surovou ocel. Tento krok spadá do jiného výrobního procesu, a to do výroby surové oceli zásaditým kyslíkovým procesem.

Příslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: aglomerovaná ruda, surové železo nebo přímo redukované železo z jiných zařízení nebo výrobních procesů, feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi a vodík.

Následující Obrázek 5-8 znázorňuje hranice systému výrobního postupu ve vysoké peci pro výrobu surového železa.

⁴⁷ Niklové surové železo (NPI) je do tohoto výrobního procesu zahrnuto, pokud je obsah niklu nižší než 10 %, v opačném případě, kdy je tento obsah vyšší než 10 %, je zahrnuto do výrobního procesu feroslitiny.

Obrázek 5-8: Hranice systému výroby surového železa – výrobní postup ve vysoké peci



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv (koks, uhlí, topných olejů, zemního plynu, uhlí), která se používají ke spalování i jako redukční činidlo, z jiných paliv (biomasy), z emisí z procesů včetně procesních materiálů, jako je vápenec a jiné uhličitany. Nepřímé emise pocházejí z elektřiny.

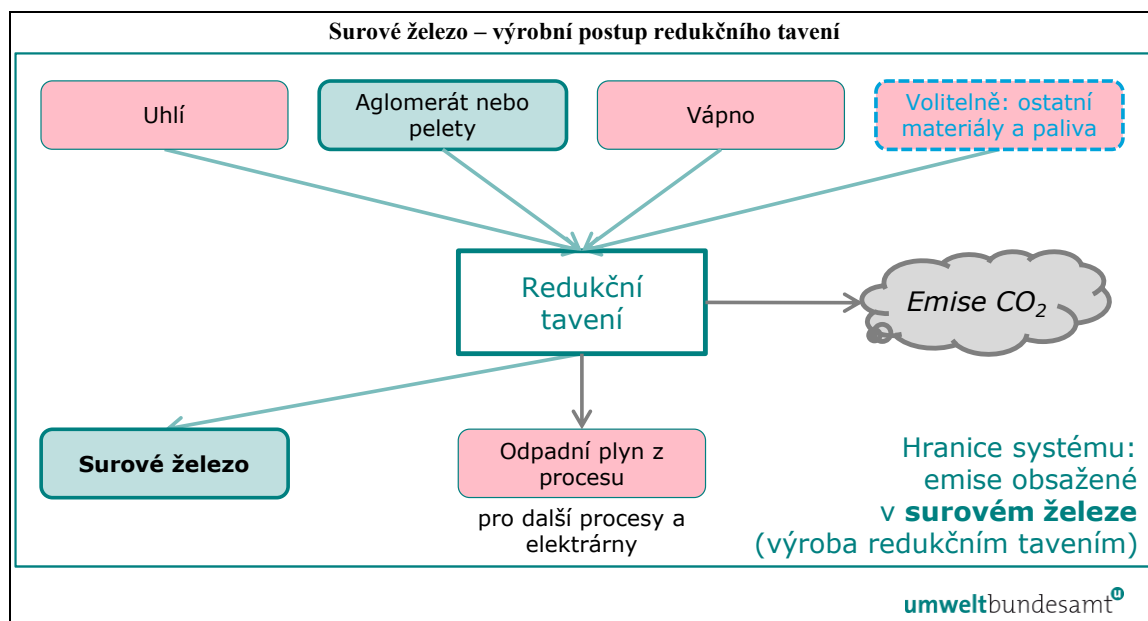
5.6.3.4 Surové železo – výrobní postup redukčního tavení

Redukčním tavením se vyrábí surové železo z prekurzorové aglomerované rudy, z pelet z železné rudy (nebo ze zbytků po výrobě železa), přičemž se jako redukční činidlo používá uhlí (nikoli koks). Proces se skládá ze dvou kroků, redukce železné rudy a následného tavení, při kterém se vyrábí surové železo / tekutý kov.

Příslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: aglomerovaná ruda, surové železo nebo přímo redukované železo z jiných zařízení nebo výrobních procesů, feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi a vodík.

Následující Tabulka 5-9 znázorňuje hranice systému výrobního postupu redukčního tavení pro výrobu surového železa.

Obrázek 5-9: Hranice systému výroby surového železa – výrobní postup redukčního tavení



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv (zemního plynu, uhlí), která se používají ke spalování i jako redukční činidlo, z jiných paliv (biomasy nebo bioplynu), z emisí z procesů včetně procesních materiálů, jako je vápenec. Nepřímé emise pocházejí z elektřiny.

5.6.3.5 Výrobní proces přímo redukovaného železa (DRI)

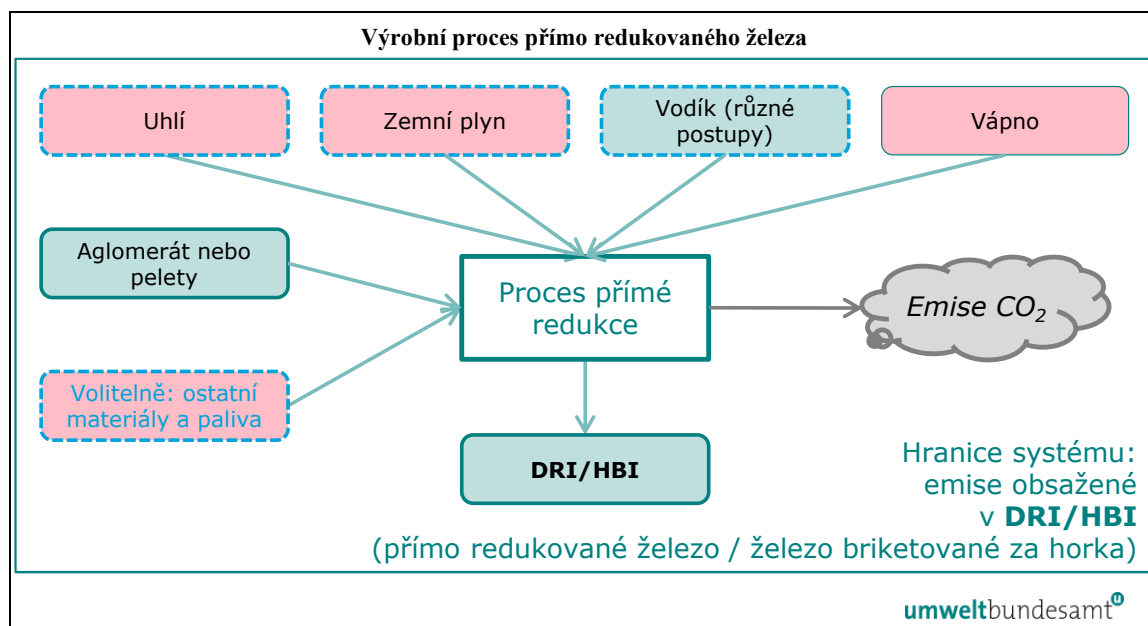
Přímá redukce zahrnuje výrobu pevného primárního železa z vysoce kvalitních železných rud (pelet, aglomerátu nebo koncentrátu) za použití zemního plynu, uhlí nebo vodíku jako redukčního činidla. Pevný produkt se nazývá přímo redukované železo (DRI) a je různých druhů, mezi něž patří například „železná houba“ a železo briketované za horka (HBI). Určitý druh DRI se používá jako vstupní surovina přímo v elektrických obloukových pecích nebo v jiných navazujících procesech. Očekává se, že výrobní postupy využívající vodík budou v nadcházejících letech hrát významnou roli při dekarbonizaci výroby oceli.

Příslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: aglomerovaná ruda, vodík, surové železo nebo přímo redukované železo z jiných zařízení nebo výrobních procesů a feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi.

Ačkoli se v praxi používá několik různých procesů, hranice systému na vysoké úrovni jsou velmi podobné, a proto je lze znázornit v jednom schématu.

Následující Tabulka 5-10 ukazuje hranice systému příslušných procesů pro výrobu DRI.

Obrázek 5-10: Hranice systému výrobního procesu přímo redukovaného železa



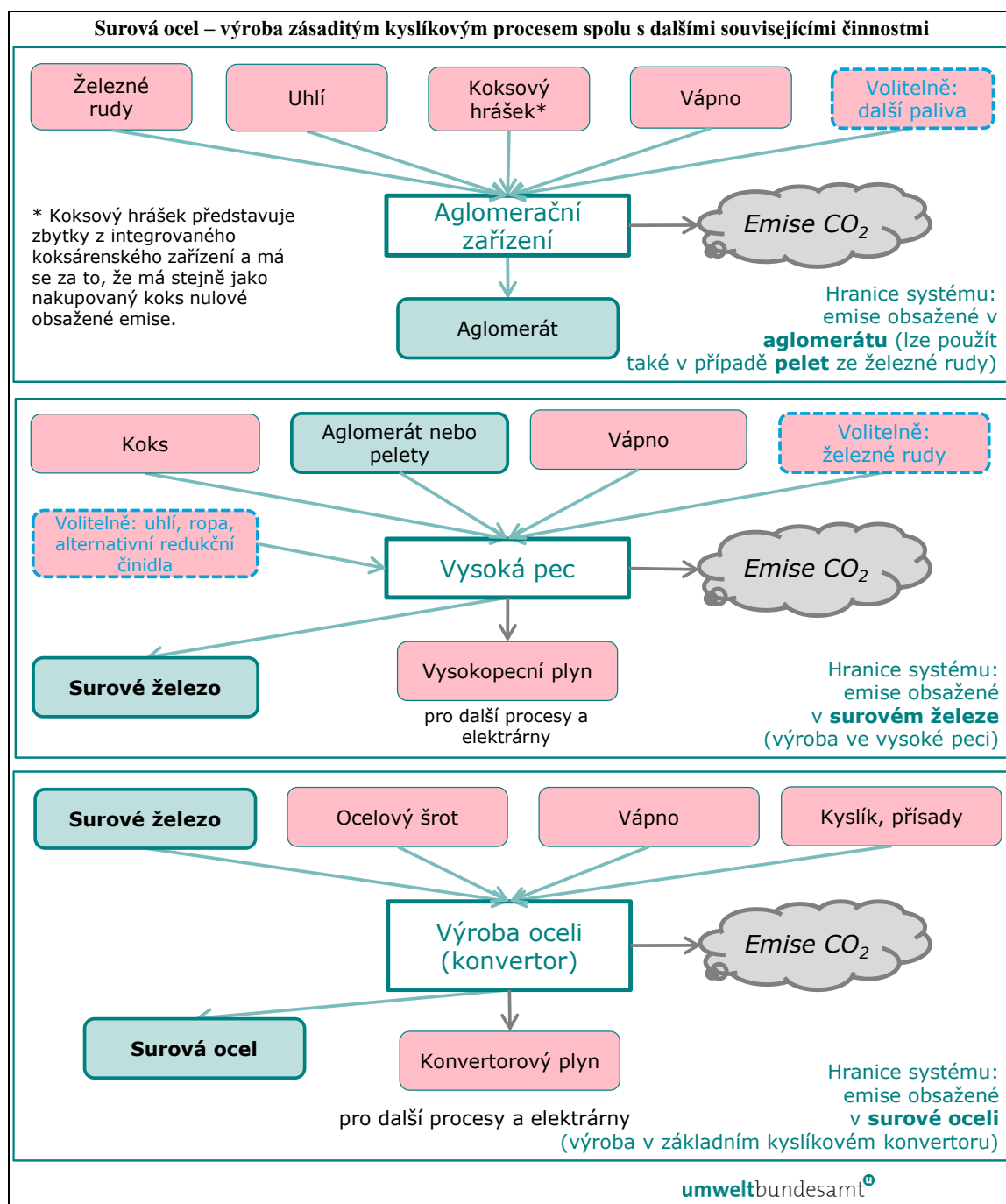
Přímé emise pocházejí z fosilních paliv (zemního plynu, uhlí), která se používají ke spalování i jako redukční činidlo, z jiných paliv (biomasy nebo bioplynu), z emisí z procesů včetně procesních materiálů, jako je vápenec. Nepřímé emise pocházejí z elektriny.

5.6.3.6 Surová ocel – výrobní postup výroby oceli zásaditým kyslíkovým procesem

Pokud je ve výrobním postupu výroby oceli zásaditým kyslíkovým procesem výchozím materiálem tekutý kov (tekuté surové železo), je tekutý kov přímo přeměněn na surovou ocel v základním kyslíkovém konvertoru nebo peci (BOF) v rámci kontinuálního procesu. Po úpravě v konvertoru může být provedeno oduhličení oceli argonem a kyslíkem (AOD) nebo vakuovým oduhličením kyslíkem (VOD) a poté mohou následovat různé sekundární metalurgické procesy, jako je vakuové odplynění k odstranění rozpuštěných plynů. Surová ocel se pak odlévá do svých primárních forem kontinuálním litím nebo odléváním ingotů, po kterém může následovat válcování za tepla nebo kování, v důsledku čehož vznikají polotovary ze surové oceli (označené kódy KN 7207, 7218 a 7224).

Příslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: surové železo, DRI, feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi a surová ocel z jiných zařízení nebo výrobních procesů, pokud se v procesu používá.

Obrázek 5-11: Hranice systému procesu výroby oceli zásaditým kyslíkovým procesem – zobrazeny spolu s hranicemi pro výrobní postup pro výrobu tekutého surového železa ve vysoké peci a další související procesy



V integrovaných ocelárnách představuje tekuté surové železo přímo nalévané do kyslíkového konvertoru produkt, který odděluje výrobní proces surového železa (vlevo dole na výše uvedeném Obrázek 5-11) od výrobního procesu surové oceli (vpravo dole, výše).

Integrovaný proces výroby oceli ve vysoké peci a základní kyslíkové peci (BF/BOF) je zdaleka nejsložitějším procesem výroby oceli a vyznačuje se sítí vzájemně závislých materiálových a energetických toků mezi různými výrobními jednotkami. Pověšimněte si, že koks (vlevo nahoře) je považován za surovinu s nulovými obsaženými emisemi.

5.6.3.7 Surová ocel – výrobní postup při výrobě oceli v elektrické obloukové peci

Přímé tavení materiálů obsahujících železo se obvykle provádí v elektrické obloukové peci. Vstupními surovinami pro postupy elektrické obloukové pece jsou železný kov, zejména železný šrot⁴⁸ a/nebo přímo redukované železo (DRI). V případě použití významného množství DRI se použije jeden z mnoha postupů využití přímo redukovaného železa v elektrické obloukové peci (EAF-DRI). Po tavení v elektrické obloukové peci může být provedeno oduhličení oceli argonem a kyslíkem (AOD) nebo vakuovým oduhličením kyslíkem (VOD) a poté mohou následovat různé sekundární metalurgické procesy, jako je odsiřování a odplynění k odstranění rozpuštěných plynů. Hlavním energetickým vstupem do elektrické obloukové pece je elektřina.

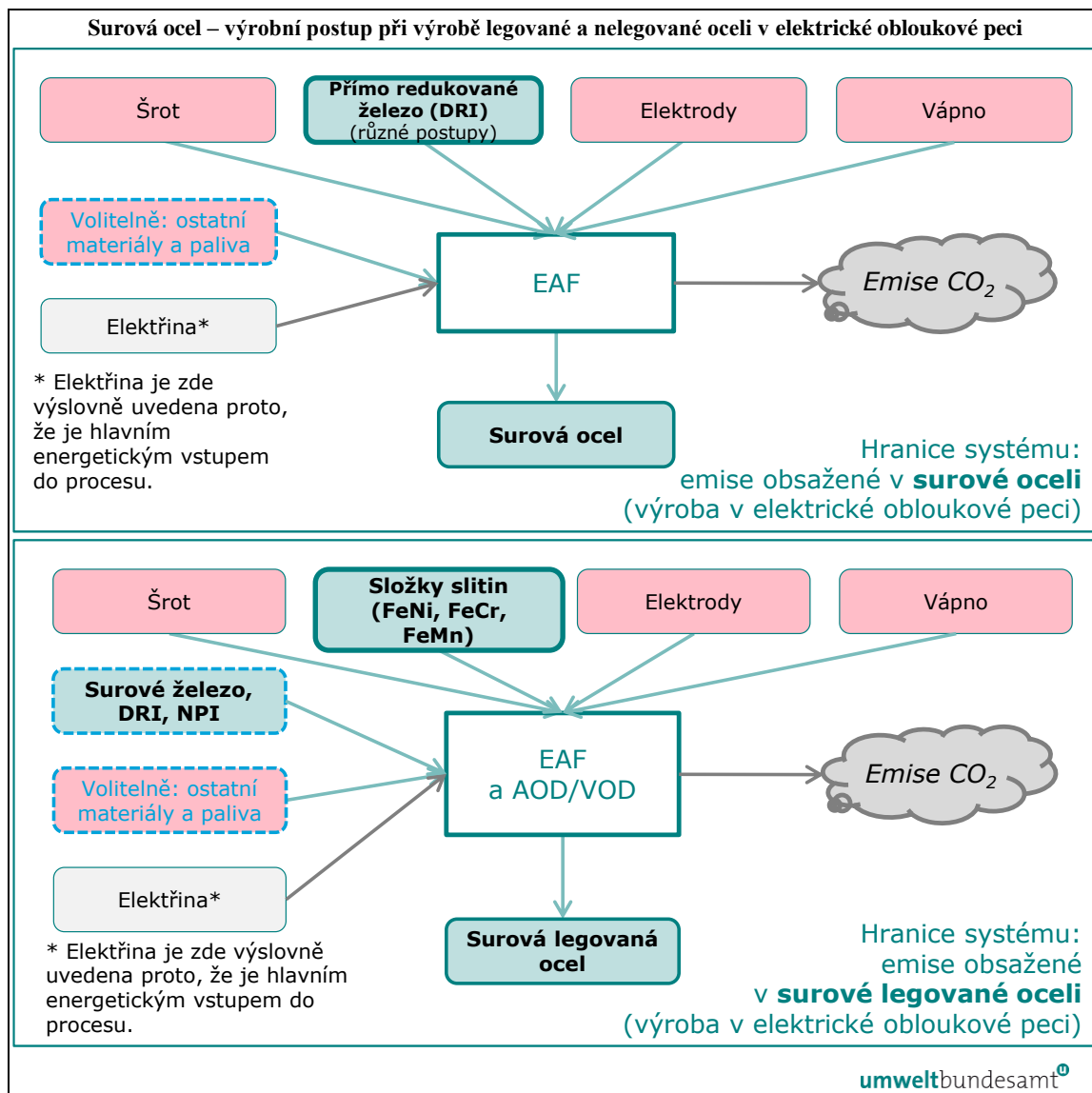
Příslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: surové železo, DRI, feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi a surová ocel z jiných zařízení nebo výrobních procesů, pokud se v procesu používá.

Povšimněte si, že k této souhrnné kategorii zboží náleží pouze primární válcování za tepla a hrubé tvarování kování, kterými se získávají polotovary s kódy KN 7207, 7218 a 7224. Všechny ostatní procesy válcování a kování jsou přiřazeny k souhrnné kategorii zboží „výrobky ze železa nebo oceli“.

V případě výroby surové oceli a surové legované oceli existuje několik různých výrobních postupů v elektrické obloukové peci, které jsou si v zásadě podobné a jsou společně uvedeny na Obrázek 5-12 níže.

⁴⁸ Pokud se používá pouze šrot od konečného spotřebitele, předpokládá se, že má nulové obsažené emise.

Obrázek 5-12: Hranice systému výrobního postupu při výrobě surové oceli v elektrické obloukové peci.



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv (zemního plynu, uhlí, topných olejů), z odpadních plynů z jiných procesů a z emisí z procesů, včetně emisí z grafitových elektrod a elektrodových past, z procesních materiálů, jako je vápno, a z uhlíku obsaženého v železném šrotu a slitinách vstupujících do procesu. Nepřímé emise pocházejí z elektřiny.

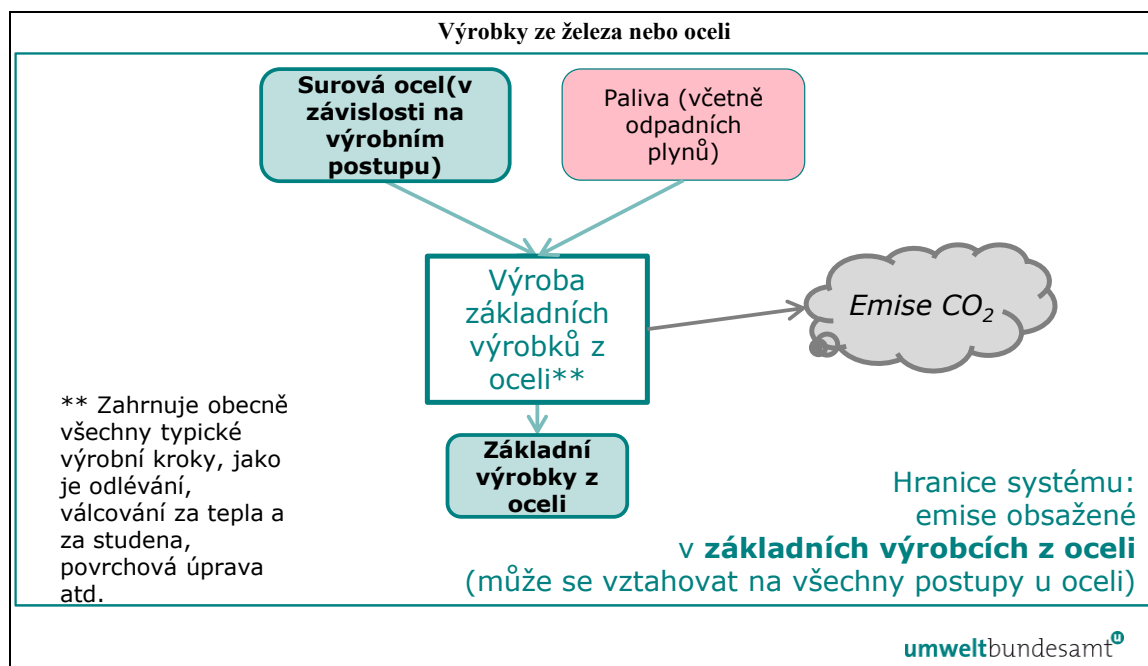
5.6.3.8 Výrobní proces výrobků ze železa nebo oceli

Výrobky ze železa nebo oceli se vyrábějí dalším zpracováním surové oceli, polotovarů a dalších konečných výrobků z oceli prostřednictvím různých druhů tvarování a závěrečných kroků zahrnujících: opětovné ohřívání, přetavování, odlévání, válcování za tepla, válcování za studena, kování, moření, žíhání, pokovování, potahování, galvanizaci, tažení drátu, řezání, svařování, konečnou úpravu.

Príslušnými prekurzory (pokud se použijí v procesu) jsou: surová ocel, surové železo, DRI, feroslitiny FeMn, FeCr, FeNi a další výrobky ze železa nebo oceli.

Následující Obrázek 5-13 ukazuje hranice systému pro výrobky ze železa nebo oceli.

Obrázek 5-13: Systémové hranice výrobního procesu výrobků ze železa nebo oceli



Přímé emise pocházejí ze spalování paliv a procesů čištění spalin v závislosti na různých kombinacích výrobních kroků, které se provádějí při výrobě konečných výrobků ze železa nebo oceli. Nepřímé emise pocházejí z elektřiny.

Povšimněte si, že u konečných výrobků ze železa nebo oceli, které obsahují více než 5 % hmotnostních jiných materiálů, jako jsou například izolační materiály v případě výrobků s kódem KN 7309 00 30 (nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), ze železa nebo oceli, o objemu převyšujícím 300 l, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací), se jako hmotnost vyrobeného zboží vykáže pouze hmotnost železa nebo oceli.

5.6.4 Další vykazované parametry

V následující tabulce jsou uvedeny doplňující informace pro zboží podléhající CBAM, které by měl provozovatel vám jakožto dovozci poskytnout spolu s údaji o obsažených emisích v hlášení o údajích o emisích.

Tabulka 5-11: Další parametry týkající se odvětví železa a oceli zahrnuté ve zprávě CBAM

| Souhrnná kategorie zboží | Povinnost podat zprávu |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Aglomerovaná ruda | – Žádné. |
| Surové železo | – Hlavní použité redukční činidlo |

| Souhrnná kategorie zboží | Povinnost podat zprávu |
|---------------------------------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Mn, Cr a Ni v % hmotnostních a celkový obsah ostatních legujících prvků v % hmotnostních |
| FeMn – feromangan | <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Mn a uhlíku v % hmotnostních |
| FeCr (ferochrom) | <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Cr a uhlíku v % hmotnostních |
| FeNi (feronikl) | <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Ni a uhlíku v % hmotnostních |
| Přímo redukované železo (DRI) | <ul style="list-style-type: none"> – Hlavní použité redukční činidlo – Obsah Mn, Cr a Ni v % hmotnostních a celkový obsah ostatních legujících prvků v % hmotnostních |
| Surová ocel | <ul style="list-style-type: none"> – Hlavní redukční činidlo prekurzoru, je-li známo – Obsah slitin v oceli – vyjádřeno jako: <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Mn, Cr a Ni v % hmotnostních a celkový obsah ostatních legujících prvků v % hmotnostních – Počet tun šrotu použitého na výrobu jedné tuny surové oceli. – Podíl šrotu (v %), který tvoří odpad z fáze výroby |
| Výrobky ze železa nebo oceli | <ul style="list-style-type: none"> – Hlavní redukční činidlo použité při výrobě prekurzoru, je-li známo – Obsah slitin v oceli – vyjádřeno jako: <ul style="list-style-type: none"> – Obsah Mn, Cr a Ni v % hmotnostních a celkový obsah ostatních legujících prvků v % hmotnostních – Obsah jiných materiálů než železa a oceli v % hmotnostních, pokud jejich hmotnost činí více než 1–5 % celkové hmotnosti zboží – Počet tun šrotu použitého na výrobu jedné tuny výrobku. – Podíl šrotu (v %), který tvoří odpad z fáze výroby |

Při dovozu zboží ze železa nebo oceli do EU v rámci CBAM budete muset ve zprávě CBAM uvést další parametry.

5.7 Odvětví hliníku

V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny oddíly prováděcího nařízení týkající se jednotlivých odvětví, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- **Příloha II** oddíl 2 tabulka 1 Zařazení kódů KN do souhrnných kategorií zboží.
 - **Příloha II** oddíl 3 Výrobní postupy, hranice systémů a příslušné prekurzory, které jsou podrobněji uvedeny v pododdíle: 3.17 – Netvářený (surový) hliník a 3.18 – Výrobky z hliníku.
-

5.7.1 Jednotka produktu a obsažené emise

Množství deklarovaného zboží z hliníku dovezeného do EU by mělo být vyjádřeno v metrických tunách. Jakožto provozovatel byste měli pro účely vykazování zaznamenávat množství zboží podléhajícího CBAM vyrobeného v daném zařízení nebo ve výrobním procesu.

| Průmyslové odvětví | Hliník |
|--|---|
| Jednotka produktu v případě zboží | Tuny (metrické), vykázané zvlášť pro každý druh zboží z tohoto odvětví daným zařízením nebo výrobním procesem v zemi původu |
| Související činnosti | Výroba netvářeného hliníku z oxidu hlinitého nebo druhotných surovin (hliníkového šrotu) metalurgickými, chemickými nebo elektrolytickými postupy; výroba polotovarů a základních výrobků z hliníku |
| Příslušné skleníkové plyny | Oxid uhličitý (CO ₂) a zcela fluorované uhlovodíky (CF ₄ a C ₂ F ₆) |
| Přímé emise | Tuny (metrické) ekvivalentu CO ₂ |
| Nepřímé emise | Množství spotřebované elektřiny (MWh), zdroj a emisní faktor použitý pro výpočet nepřímých emisí v tunách (metrických) CO ₂ nebo ekvivalentu CO ₂ <i>Vyazuje se samostatně během přechodného období.</i> |
| Jednotka obsažených emisí | Tuny emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, vykázané zvlášť pro každý jednotlivý druh zboží daným zařízením v zemi původu |

Odvětví hliníku by mělo v přechodném období vykazovat jak přímé, tak nepřímé emise. Nepřímé emise se vykazují samostatně⁴⁹. Emise by měly být uváděny v metrických tunách

⁴⁹ Povšimněte si, že v tomto odvětví se nepřímé emise vykazují pouze během přechodného období (a nikoli během konečného období).

ekvivalentu CO₂ (tCO_{2e}) na tunu produkce. Tento údaj by měl být vypočítán pro konkrétní zařízení nebo výrobní proces v zemi původu.

V následujících oddílech jsou uvedeny prvky výrobního procesu, které by měly být zahrnuty pro účely monitorování a podávání zpráv.

5.7.2 Definice a vysvětlení zahrnutého zboží z tohoto odvětví

Níže uvedená tabulka uvádí příslušné zboží, na které se vztahuje přechodné období CBAM v odvětví hliníku. Souhrnná kategorie zboží v levém sloupci vymezuje skupiny, pro které mají být definovány společné „výrobní procesy“ pro účely monitorování.

Tabulka 5-12: Zboží podléhající CBAM v odvětví hliníku

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|---------------------------|--|---|
| Netvářený (surový) hliník | 7601 | Netvářený (surový) hliník |
| Výrobky z hliníku | 7603– 7608, 7609 00 00, 7610, 7611 00 00, 7612, 7613 00 00, 7614, 7616 | 7603 – Hliníkový prášek a šupiny (vločky) 7604 – Hliníkové tyče, pruty a profily 7605 – Hliníkové dráty 7606 – Hliníkové desky, plechy a pásy, o tloušťce převyšující 0,2 mm 7607 – Hliníkové fólie (též potištěné nebo na podložce z papíru, kartónu, lepenky, plastů nebo na podobném podkladovém materiálu), o tloušťce (s výjimkou jakékoliv podložky) nepřesahující 0,2 mm 7608 – Hliníkové trouby a trubky 7609 00 00 – Hliníkové příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky (například spojky, kolena a nátrubky) 7610 – Hliníkové konstrukce (kromě montovaných staveb čísla 9406) a části a součásti konstrukcí (například mosty a části mostů, věže, příhradové sloupy, střechy, střešní rámové konstrukce, dveře a okna a jejich rámy, zárubně a prahy, sloupková zábradlí, pilíře a sloupky); hliníkové desky, tyče, profily, trubky a podobné výrobky připravené pro použití v konstrukcích |

| Souhrnná kategorie zboží | Kód KN daného produktu | Popis |
|---|---------------------------------------|--|
| | 7611 00 00 | Hliníkové nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), o objemu převyšujícím 300 l, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací, avšak nevybavené mechanickým nebo tepelným zařízením |
| | 7612 | Hliníkové sudy, barely, plechovky, krabice nebo podobné nádoby (včetně pevných nebo stlačitelných válcovitých (trubkovitých) zásobníků), pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), o objemu nepřesahujícím 300 l, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací, avšak nevybavené mechanickým nebo tepelným zařízením |
| | 7613 00 00 | Hliníkové nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn |
| | 7614 | Splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky, z hliníku, elektricky neizolované |
| | 7616 | Ostatní výrobky z hliníku |

Zdroj: Nařízení o CBAM, příloha I; prováděcí nařízení, příloha II.

Souhrnné kategorie zboží uvedené v tabulce výše zahrnují jak hotové hliníkové výrobky, tak prekurzor „netvářený (surový) hliník“, který se spotřebovává při výrobě výrobků z hliníku.

V úvahu se berou pouze vstupní materiály uvedené jako příslušné prekurzory pro hranice systému výrobního procesu, jak je uvedeno v prováděcím nařízení. Tabulka 5-13 níže uvádí přehled možných prekurzorů v členění podle souhrnných kategorií zboží a výrobního postupu.

Tabulka 5-13: Souhrnné kategorie zboží, jejich výrobní postupy a případně příslušné prekurzory

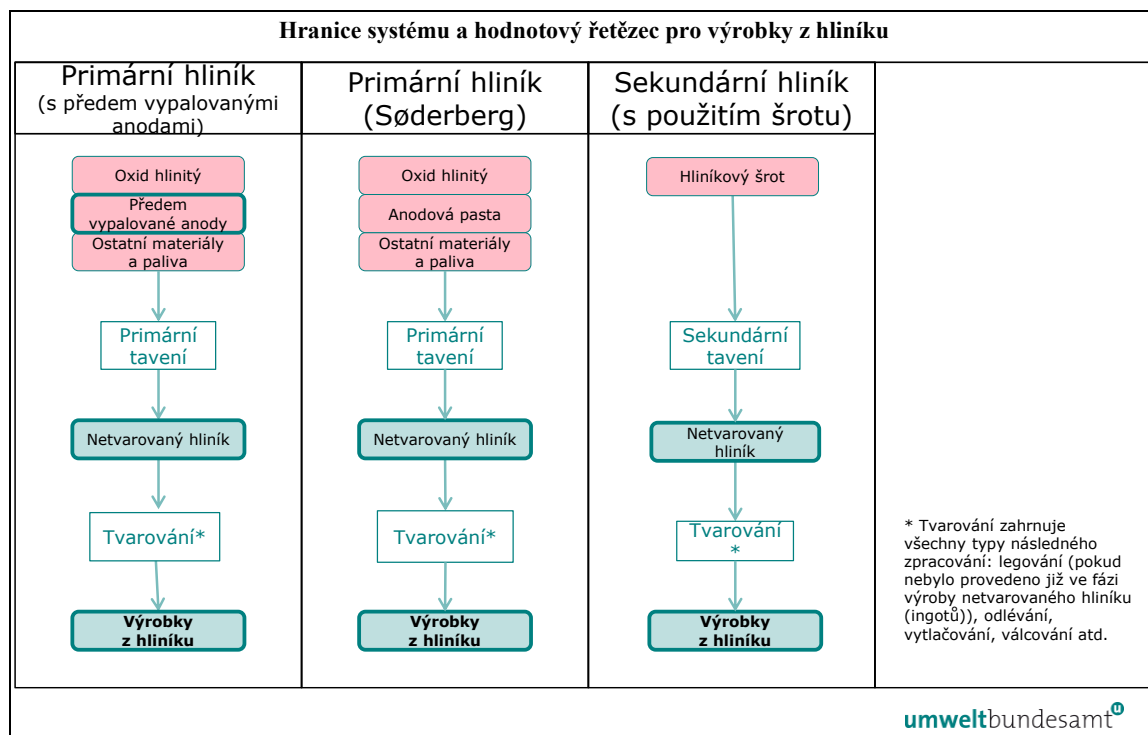
| Souhrnná kategorie zboží | Příslušné prekurzory |
|---------------------------------|---|
| <i>Výrobní postup</i> | |
| Netvářený (surový) hliník | Pro primární hliník žádný |
| <i>Primární hliník</i> | Pro sekundární hliník – netvářený (surový) hliník z jiných zdrojů, pokud se v procesu používá ⁵⁰ |
| <i>Sekundární hliník</i> | |
| Výrobky z hliníku | Netvářený hliník (rozlišuje se primární a sekundární hliník, pokud je znám), ostatní výrobky z hliníku (pokud se ve výrobním procesu používají) |

⁵⁰ Pověšměte si, že pokud produkt z výrobního postupu sekundárního hliníku obsahuje více než 5 % legujících prvků, započítá se při výpočtu emisí obsažených v tomto produktu hmotnost legujících prvků jako hmotnost netvářeného hliníku z primárního tavení.

Netvářený hliník se vyrábí několika výrobními postupy („primární hliník“ pro účely elektrolytického tavení, „sekundární hliník“ pro účely tavení/recyklace šrotu), jako jsou kovové ingoty, bloky, předvalky, ploštiny apod. Je vymezen jako „jednoduché zboží“, neboť suroviny (uhlíkové anody a oxid hlinitý pro primární hliník, šrot pro sekundární hliník) a paliva používaná při jeho výrobě se považují za zboží s nulovými obsaženými emisemi.

Výše uvedené výrobky z hliníku zahrnují většinu druhů vyrobených výrobků z hliníku⁵¹. Výrobky z hliníku jsou vymezeny jako složené zboží, neboť zahrnují emise obsažené v prekurzorovém netvářeném hliníku.

Obrázek 5-14: Hranice systému a hodnotový řetězec výrobků z hliníku



Rozdíl u procesu tavení primárního hliníku ve výše uvedeném diagramu je způsoben různými použitými materiály elektrod, tj. předem vypalovanými nebo Søderbergovými anodami.

5.7.3 Definice a vysvětlení příslušných výrobních procesů a postupů

Hranice systému pro prekurzorový netvářený hliník a pro výrobky z hliníku jsou odlišné a za určitých podmínek je lze počítat, tak aby zahrnovaly všechny procesy přímo nebo

⁵¹ Nezahrnuje kategorii KN 7615 (některé výrobky pro domácnost) a kategorii KN 7602 00 (hliníkový šrot).

nepřímo spojené s výrobními procesy týkajícími se tohoto zboží, včetně vstupních činností do procesu a výstupních činností z procesu.

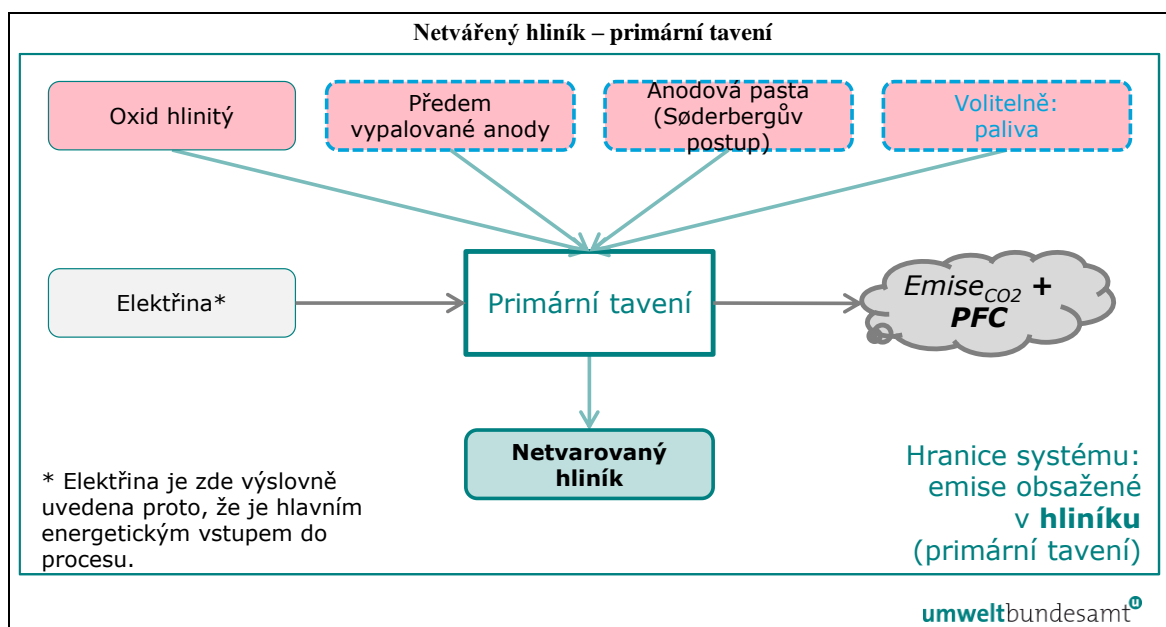
5.7.3.1 Netvářený hliník – výrobní postup primárního (elektrolytického) tavení

Primární hliník se vyrábí elektrolýzou oxidu hlinitého⁵² v elektrolytických člancích. Během elektrolýzy dochází k redukci hliníku a uvolňování kyslíku z oxidu hlinitého, který se spojuje s uhlíkovou anodou za vzniku oxidu uhličitého a oxidu uhelnatého – uhlíkové anody se tedy v procesu výroby primárního hliníku během tohoto procesu neustále spotřebovávají.

Systémy článků z primárního hliníku se liší podle typu použité anody. „Předem vypalovaný“ elektrolytický článek využívá několik předem vypálených uhlíkových anod, které je třeba pravidelně vyměňovat. „Søderbergův“ elektrolytický článek využívá jedinou kontinuální uhlíkovou anodu, která se sama vypaluje na místě v článku pomocí tepla uvolňovaného během elektrolytického procesu v tavicí peci; v horní části se přidávají brikety ze „surové“ anodové pasty, přičemž anoda se spotřebovává v dolní části. Roztavený hliník se usazuje na katodě a shromažďuje se na dně článku, odkud je pravidelně odebírán vakuovými sifony do kelímků a následně dopravován do slévárny. Ve slévárně se roztavený hliník uchovává v udržovacích pecích pro další zpracování před odléváním kovových ingotů, bloků, předvalků, ploštin apod.; v této fázi lze také přidat malé množství čistého komerčního šrotu.

V případě primárního hliníku neexistují žádné příslušné prekurzory, neboť surovinové složky používané v obou typech článků – oxid hlinitý, předem vypálené uhlíkové anody, brikety ze surové anodové pasty, kryolit a další přísady – jsou považovány za suroviny, a mají tedy nulové obsažené emise.

Obrázek 5-15: Hranice systému netvářeného hliníku – výrobní postup primárního tavení



⁵² Oxid hlinitý je vyčištěný oxid hlinitý, který se vyrábí zušlechťováním bauxitové rudy Bayerovým procesem. Výroba oxidu hlinitého se z logistických důvodů a z důvodu dodávky elektřiny obvykle uskutečňuje na jiném místě než výroba primárního hliníku.

Přímé emise pocházejí z fosilních paliv používaných k sušení nebo předehřívání vstupních surovin, z paliv používaných ve slévárně nebo z procesních materiálů, například ze spotřeby elektrod nebo elektrodové pasty, nebo z čištění spalin (z uhlíčitanu sodného nebo vápence, pokud se používají). Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu. Je třeba vykazovat rovněž emise PFC.

5.7.3.2 Netvářený hliník – výrobní postup sekundárního tavení (recyklace)

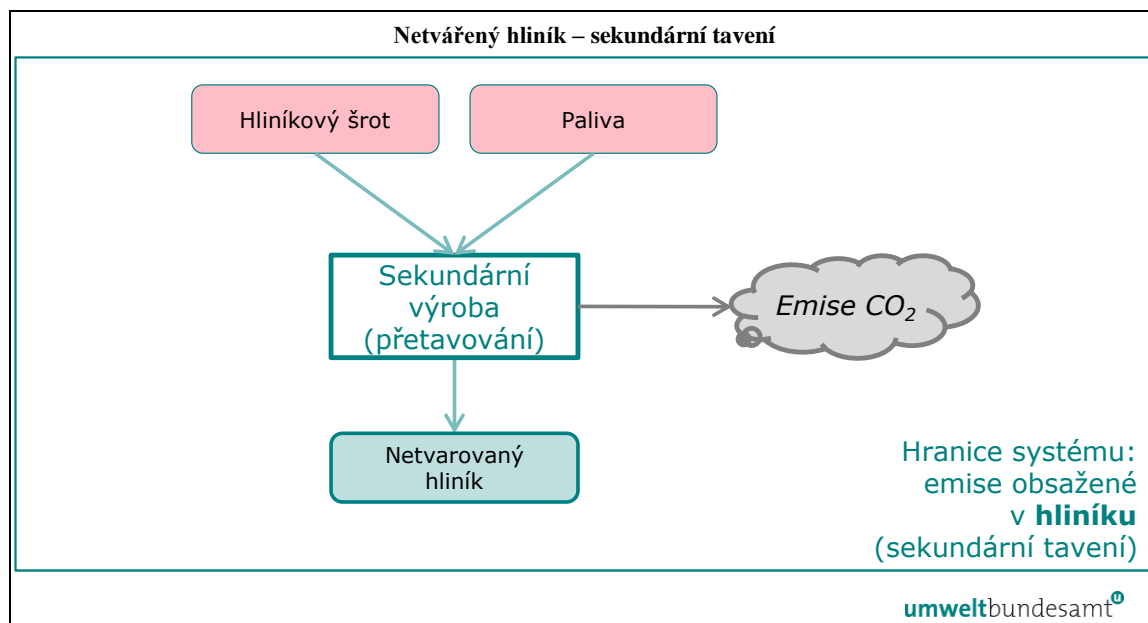
Sekundární hliník se vyrábí zejména z hliníkového šrotu od konečného spotřebitele, který se shromažďuje za účelem recyklace (i když se může samostatně přidávat i netvářený hliník). Šrot se třídí podle jednotlivých typů (litá nebo tepaná slitina) a podle druhu požadovaného předběžného zpracování (například odlakování, odmaštění) a poté se před dalším zpracováním přetaví v příslušném druhu pece (obvykle rotační nebo plamencová, ale lze použít i indukční pec), což zahrnuje: legování, úpravu taveniny (přidání soli nebo chlorování) a nakonec odlévání kovových ingotů, bloků, předvalků, ploštín apod. Typickými palivy jsou zemní plyn, LPG nebo topný olej.

Při sekundárním tavení (recyklaci) hliníku se jako hlavní vstupní materiál používá hliníkový šrot.

Příslušným prekurzorem je netvářený hliník z jiných zdrojů, pokud se v procesu používá.

Následující Obrázek 5-16 ukazuje hranice systému příslušných procesů pro výrobu sekundárního hliníku.

Obrázek 5-16: Hranice systému netvářeného hliníku – výrobní postup sekundárního tavení



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv používaných k sušení, předehřívání nebo přípravnému zpracování (spalování souvisejících zbytků, například pokud se šrot lakuje) nezpracovaného šrotu, ze všech paliv používaných ve slévárně a z paliv používaných při zpracování stěrů a strusky rekuperované z procesu. Přímé emise mohou vznikat také při

čištění spalin (z uhlíčitanu sodného nebo vápence, pokud se používají). Nepřímé emise vznikají v důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu, včetně elektřiny spotřebované indukčními pecemi. Při sekundárním zpracování hliníku nevznikají žádné emise PFC.

Povšimněte si, že pokud produkt tohoto procesu obsahuje více než 5 % legujících prvků, započítá se při výpočtu emisí obsažených v tomto produktu hmotnost legujících prvků jako hmotnost netvářeného hliníku z primárního tavení.

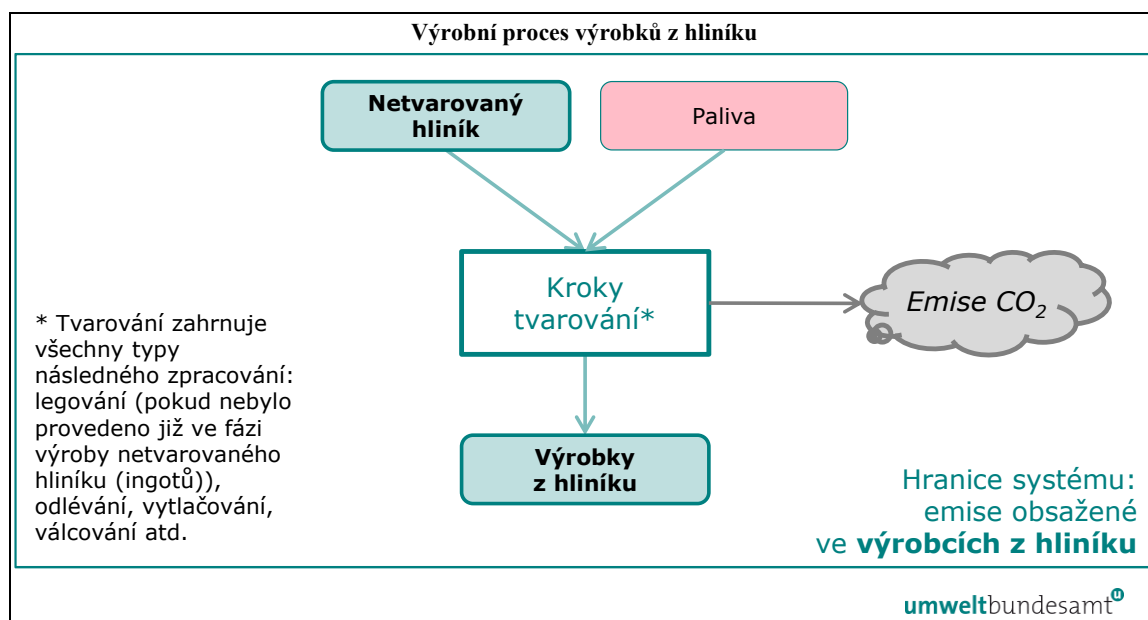
5.7.3.3 Výrobní proces výrobků z hliníku

Výrobky z hliníku se vyrábějí dalším zpracováním prekurzorového netvářeného hliníku (legovaného nebo nelegovaného). Výrobky z hliníku se vyrábějí různými procesy tvarování, včetně vytlačování, odlévání, válcování za tepla a za studena, kování a tažení. Vytlačování je běžný proces používaný k výrobě hliníkových profilů. Válcování za tepla a za studena lze použít k výrobě desek, plechů a fólií. Odlévání lze použít k výrobě složitých forem.

Příslušnými prekurzory jsou netvářený hliník, pokud se používá ve výrobním procesu (primární a sekundární hliník by se měl zpracovávat odděleně, jsou-li známy příslušné údaje, neboť každý z nich má jiné obsažené emise), a výrobky z hliníku, pokud se ve výrobním procesu použijí.

Následující Obrázek 5-17 ukazuje hranice systému příslušných procesů pro výrobky z hliníku.

Obrázek 5-17: Hranice systému výrobního procesu výrobků z hliníku



Přímé emise pocházejí z fosilních paliv používaných v procesech tvarování (například zemní plyn používaný k předehřívání hliníkových předvalků v udržovacích pecích před kováním). Přímé emise mohou vznikat také při čištění spalin. Nepřímé emise vznikají v

důsledku elektřiny spotřebované v rámci procesu. Při procesech tvarování hliníkových výrobků nevznikají žádné emise PFC.

Povšimněte si, že pokud produkt tohoto procesu obsahuje více než 5 % legujících prvků, započítá se při výpočtu emisí obsažených v tomto produktu hmotnost legujících prvků jako hmotnost netvářeného hliníku z primárního tavení.

Rovněž si povšimněte, že u výrobků, které obsahují více než 5 % hmotnostních jiných materiálů, jako jsou například izolační materiály v případě výrobků s kódem KN 7611 00 00, se jako hmotnost vyrobeného zboží vykáže pouze hmotnost hliníku.

5.7.4 Další vykazované parametry

V následující tabulce jsou uvedeny doplňující informace pro zboží podléhající CBAM, které by měl provozovatel vám jakožto dovozci poskytnout spolu s údaji o obsažených emisích v hlášení o údajích o emisích.

Tabulka 5-14: Další parametry týkající se odvětví hliníku zahrnuté ve zprávě CBAM

| Souhrnná kategorie zboží | Požadavek na vykazování ve čtvrtletní zprávě |
|---------------------------------|---|
| Netvářený (surový) hliník | <ul style="list-style-type: none">– Počet tun šrotu použitého na výrobu jedné tuny výrobku z netvářeného hliníku– Podíl šrotu (v %), který tvoří odpad z fáze výroby– Obsah slitin v hliníku: Pokud celkový obsah jiných prvků než hliníku přesahuje 1 %, celkový obsah těchto prvků v procentech |
| Výrobky z hliníku | <ul style="list-style-type: none">– Počet tun šrotu použitého na výrobu jedné tuny výrobku z netvářeného hliníku– Podíl šrotu (v %), který tvoří odpad z fáze výroby– Obsah slitin v hliníku: Pokud celkový obsah jiných prvků než hliníku přesahuje 1 %, celkový obsah těchto prvků v procentech |

Při dovozu konečného zboží do EU v rámci CBAM budete muset ve zprávě CBAM uvést další parametry.

6 OZNAMOVACÍ POVINNOSTI

6.1.1 Vykazování přímých a nepřímých obsažených emisí

Během přechodného období musíte vykazovat jak „přímé emise“⁵³, tak „nepřímé emise“⁵⁴.

Přímé obsažené emise jsou emise přiřazené příslušnému výrobnímu procesu, při němž se vyrábí zboží, na základě přímých emisí z výrobního zařízení, emisí z příslušných toků tepla, toků materiálu, odpadních plynů (v příslušných případech) a přímých obsažených emisí z veškerých příslušných prekurzorů.

Nepřímé obsažené emise jsou nepřímé emise přiřazené příslušnému výrobnímu procesu, při němž se vyrábí zboží ve výrobním zařízení, a nepřímé obsažené emise z veškerých příslušných prekurzorů.

Meziodvětvovým pravidlem je, že pokud se v jednom zařízení používá k výrobě zboží zahrnutého do téhož kódu KN několik výrobních postupů a pokud jsou těmto postupům přiřazeny samostatné výrobní procesy, vypočítají se emise obsažené v tomto zboží zvlášť pro každý výrobní postup.

Emise obsažené v prekurzorech

Provozovatel by měl do výpočtu celkových emisí obsažených v konečném zboží zahrnout emise obsažené v prekurzorech (přímé i nepřímé emise, jak je uvedeno výše), a jedná se tedy o „složené zboží“. Emise obsažené v příslušných prekurzorech⁵⁵ se přičtou k emisím obsaženým ve složeném zboží.

6.1.2 Jednotky pro vykazování obsažených emisí

Jednotkou používanou pro vykazování obsaženého skleníkového plynu je „tuna ekvivalentu CO₂“⁵⁶, čímž se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého („CO₂“), nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I s rovnocenným potenciálem globálního oteplování; tj. v příslušných případech by měly být emise N₂O a emise PFC převedeny na hodnotu „tCO₂e“.

Pro účely vykazování se údaje o obsažených emisích za celé vykazované období zaokrouhlí na celé tony ekvivalentu CO₂. Parametry použité k výpočtu vykázaných obsažených emisí se zaokrouhlí tak, aby obsahovaly všechny významné číslice, nejvýše však pět číslic za desetinou čárkou. Úroveň zaokrouhlení požadovaná u parametrů používaných v těchto výpočtech závisí na správnosti a přesnosti použitého měřicího zařízení.

⁵³ „Přímými emisemi“ se rozumí emise z výrobních procesů zboží, včetně emisí z vytápění a chlazení spotřebovaného během výrobních procesů, bez ohledu na místo výroby tepla a chlazení.

⁵⁴ „Nepřímými emisemi“ se rozumí emise vznikající při výrobě elektřiny spotřebované během výrobního procesu zboží, bez ohledu na místo výroby spotřebované elektřiny.

⁵⁵ Je-li složeným zbožím samotný prekurzor, uvedený postup se rekurzivně opakuje, dokud se nezahrnou všechny příslušné prekurzory.

⁵⁶ „Tunou CO₂e“ se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého („CO₂“) nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I s rovnocenným potenciálem globálního oteplování.

6.1.3 Obsažené emise

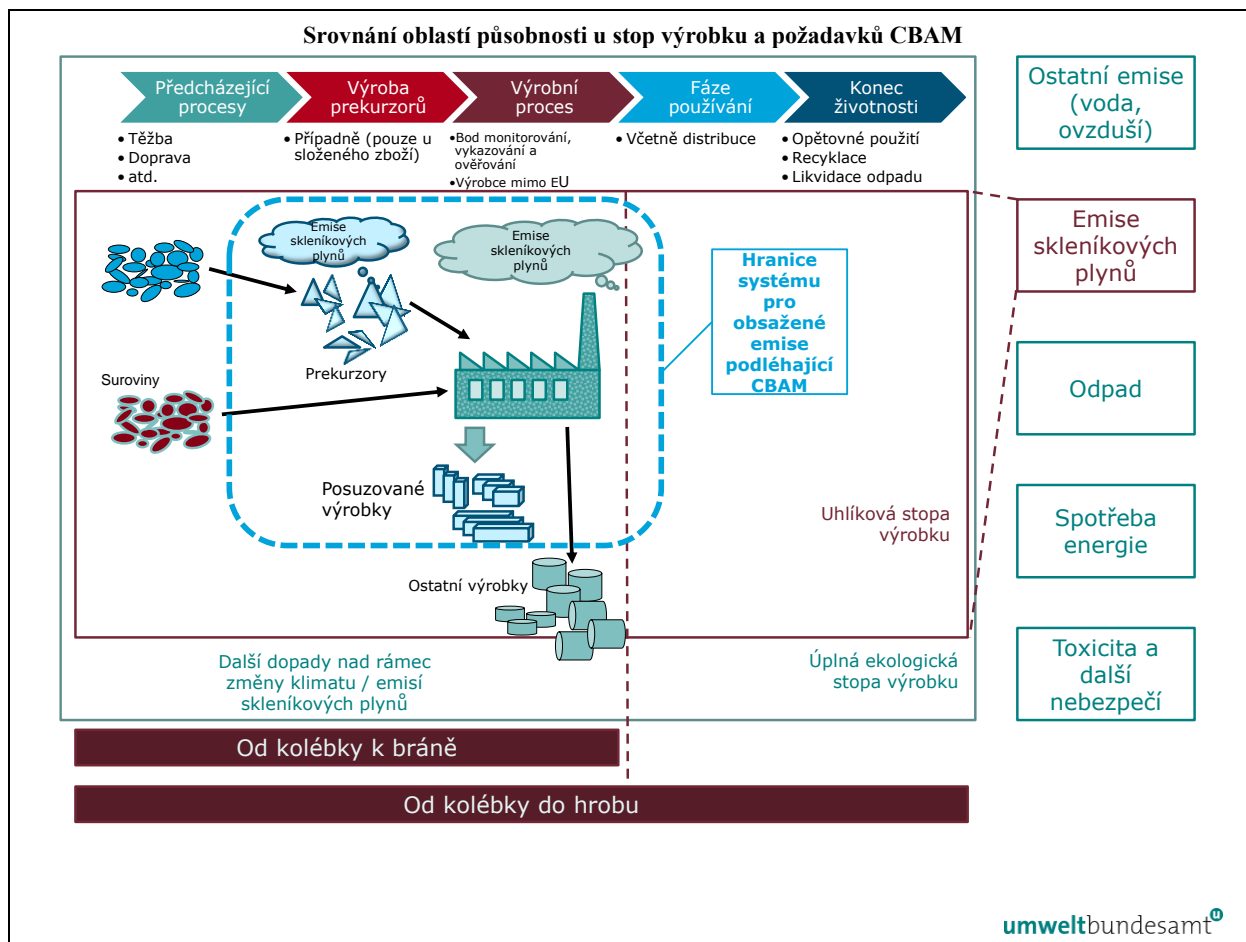
Pojem obsažených emisí pro účely CBAM vychází ze zásad a požadavků týkajících se uhlíkové stopy výrobků, **ale** není s nimi v plném souladu. Uhlíková stopa výrobků se obvykle chápe jako množství emisí skleníkových plynů (vyjádřené v kg nebo t CO₂e) na *deklarovanou jednotku* (například tunu zboží) na základě perspektivy životního cyklu, která zahrnuje všechny významné emise z předcházejících a následujících procesů (tzv. etapy životního cyklu), od těžby a výroby až po dopravu, použití a konec životnosti.

Rozdíl oproti působnosti uhlíkové stopy výrobků spočívá v tom, že CBAM se má vztahovat na tytéž emise, na které by se vztahoval systém EU ETS, kdyby se výroba nacházela v EU. Hranice systému emisí, na které se vztahuje systém EU ETS, a tedy i CBAM, jsou **užší než hranice systému emisí v případě uhlíkové stopy výrobků**. Následné emise (emise spojené s používáním a emise na konci životního cyklu) výrobků do působnosti systému EU ETS a CBAM nespádají. Nejsou zahrnuty ani emise spojené s přepravou materiálů mezi závody a emise z procesů v ranější fázi. Tuto skutečnost názorně shrnuje Obrázek 6-1.

Pro účely stanovení obsažených emisí zahrnutých do CBAM na úrovni výrobku jsou výchozím bodem emise zařízení. Emise zařízení jsou rozděleny („přiřazeny“) emisím z jeho výrobních procesů. Poté se přičtou všechny příslušné emise obsažené v prekurzorových materiálech a výsledek se vydělí úrovní činnosti každého výrobního procesu, čímž vzniknou „specifické obsažené emise“ zboží, které je výsledkem výrobního procesu.

Tyto úvahy jsou zohledněny v definicích přímých a nepřímých emisí uvedených v nařízení o CBAM a v jeho příloze IV, která stanoví základní přístup k výpočtu, jenž vyžaduje zejména zohlednění prekurzorových materiálů.

Obrázek 6-1: Srovnání ekologické stopy výrobku, uhlíkové stopy výrobku a specifické dílčí uhlíkové stopy, které se mají použít pro stanovení obsažených emisí v CBAM.



6.1.4 Nepřímé emise

Pro účely přechodného období CBAM musí být nepřímé obsažené emise vykazovány odděleně od přímých obsažených emisí, a to u všech druhů zahrnutého zboží.

Nepřímé emise zařízení nebo výrobního procesu se rovnají emisím způsobeným výrobou elektřiny spotřebované v zařízení, resp. ve výrobním procesu zboží, vynásobeným příslušným emisním faktorem pro elektřinu:

$$AttrEm_{indir} = Em_{el} = E_{el} \cdot EF_{el} \quad (\text{rovnice 49 a 44})^{57},$$

kde:

$AttrEm_{indir}$ jsou nepřímé emise přiřazené výrobnímu procesu vyjádřené v t CO₂;

Em_{el} jsou emise související s vyrobenou nebo spotřebovanou elektřinou, vyjádřené v t CO₂;

E_{el} je spotřebovaná elektřina vyjádřená v MWh nebo TJ a

⁵⁷ Pověšměte si, že referenční čísla rovnic uvedená v těchto pokynech odkazují na prováděcí nařízení (EU) 2023/1773.

EF_{el} je použitý emisní faktor pro elektřinu vyjádřený v t CO₂/MWh nebo v t CO₂/TJ.

Obecným pravidlem pro emisní faktor je možnost použití standardní hodnoty, kterou pro tento účel stanovila Evropská komise. Oddíl 6 přílohy IV však definuje podmínky, za kterých lze pro emisní faktor použít skutečné údaje:

- pokud existuje přímá technická vazba mezi zařízením, v němž se dovezené zboží vyrábí, a zdrojem výroby elektřiny, nebo
- pokud provozovatel tohoto zařízení uzavřel smlouvu o nákupu elektřiny s výrobcem elektřiny nacházejícím se ve třetí zemi ohledně množství elektřiny, které odpovídá množství, ve vztahu k němuž se žádá použití specifické hodnoty [emisního faktoru].

Pokud tedy provozovatel vyrábí elektřinu ve svém vlastním zařízení, **může emisní faktor použitý pro výpočet a vykazování nepřímých emisí určit provozovatel**. Pokud provozovatel odebírá elektřinu ze zařízení, které je přímo technicky propojeno, a pokud toto zařízení používá stejné přístupy k monitorování, jaké jsou uvedeny v prováděcím nařízení o CBAM, měl by provozovatel použít emisní faktor poskytnutý provozovatelem tohoto zařízení. Pokud má vaše zařízení uzavřenou smlouvu o nákupu elektřiny⁵⁸ se vzdálenějším zařízením, měl by se použít emisní faktor poskytnutý tímto dodavatelem elektřiny. Ve všech ostatních případech, tj. pro elektřinu odebíranou ze sítě, se použije **standardní emisní faktor pro elektřinu v dané zemi nebo regionu** poskytnutý Evropskou komisí. Tyto standardní hodnoty vycházejí z údajů IEA a jsou zpřístupněny prostřednictvím přechodného rejstříku CBAM Komise.

6.1.5 Přičtení emisí prekurzorů

Během přechodného období lze použít standardní hodnoty obsažených emisí uvedené v prováděcím nařízení, pokud je prekurzorem zboží podléhající CBAM.

Standardní hodnoty lze použít k výpočtu emisí obsažených v prekurzorech, které se použijí jako vstupy a spotřebovávají se ve výrobním procesu pro zboží jiné než zboží podléhající CBAM, pokud nejsou k dispozici skutečné intenzity emisí pro tyto prekurzory.

Standardní hodnoty emisních faktorů byly vypočteny Evropskou komisí (v příslušných případech pro přímé i nepřímé emise) podle kódu KN. Tyto standardní hodnoty jsou zveřejněny na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM:

- Standardní hodnoty poskytované na úrovni čtyřmístného kódu KN se vztahují na veškeré zboží spadající do této kategorie čtyřmístného kódu KN (tj. nezávisle na číslicích následujících po těchto prvních čtyřech číslicích).
- Standardní hodnoty poskytované na úrovni šestimístného kódu KN se vztahují na veškeré zboží spadající do této kategorie šestimístného kódu KN.
- Standardní hodnoty poskytované na úrovni osmimístného kódu KN se vztahují pouze na tento konkrétní osmimístný kód KN zboží – ve většině případů jsou tyto

⁵⁸ Příloha IV nařízení o CBAM uvádí tuto definici: „smlouvou o nákupu elektřiny“ [se rozumí] smlouva, na jejímž základě se určitá osoba zavazuje k nákupu elektřiny přímo od jejího výrobce.

osmimístné kódy určeny pro ocelářský průmysl a odrážejí rozsah různých výrobních postupů a používaných legujících prvků.

- V mnoha případech se tatáž standardní hodnota použije pro několik kódů KN.

Účastníci, kteří si přejí používat standardní hodnoty uvedené na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM, by měli vzít na vědomí, že tyto hodnoty jsou nastaveny na poměrně vysokou úroveň intenzity emisí, a proto může být výhodnější použít pro prekurzory skutečné hodnoty, jsou-li tyto hodnoty k dispozici.

6.1.6 Standardní emisní faktory pro prekurzory

Standardní emisní faktory lze použít k výpočtu přímých a nepřímých emisí obsažených v prekurzorech, pokud se tyto prekurzory používají jako vstupy a spotřebovávají se ve výrobním procesu jiného zboží podléhajícího CBAM.

Faktory jsou zveřejněny na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM a jsou uvedeny v členění podle souhrnné kategorie zboží, výrobního postupu a příslušného prekurzoru. Tyto standardní hodnoty představují samostatné faktory přímých a nepřímých specifických obsažených emisí (SEE) ($t\ CO_{2(e)}/t\ zboží$) pro každý prekurzor.

Omezení týkající se použití standardních hodnot:

Dovozci z EU mohou tyto hodnoty použít k zajištění souladu s požadavky CBAM v případě, že včas neobdrží příslušné údaje od provozovatelů zařízení, která vyrábějí zboží podléhající CBAM. Tyto hodnoty lze použít:

- Bez množstevního omezení do **31. července 2024**, tj. pro účely použití v prvních třech čtvrtletních zprávách CBAM.
- Bez časového omezení, ale s množstevním omezením: u složeného zboží lze až 20 % celkových obsažených emisí stanovit pomocí odhadů. Za „odhad“ by se považovalo použití standardních hodnot poskytnutých Komisí.

Pro oznamující deklaranty mohou standardní hodnoty sloužit jako nástroj pro kontrolu věrohodnosti údajů o obsažených emisích poskytnutých provozovateli, a to vzhledem k tomu, že standardní hodnoty jsou stanoveny jako globální průměrné hodnoty na základě veřejně dostupných zdrojů. Pokud se hodnoty vykázané provozovatelem od standardních hodnot výrazně liší, doporučujeme ověřit u provozovatele, zda nedošlo k chybě v údajích nebo ve výpočtu obsažených emisí.

Standardní emisní faktory pro elektřinu ze sítě

Pokud se elektřina ze sítě spotřebovává ve výrobním procesu, můžete použít standardní hodnotu založenou:

- buď na průměrném emisním faktoru pro elektřinu ze sítě (v zemi původu elektřiny) vycházejícím z údajů od Mezinárodní energetické agentury (IEA), které Evropská komise uvede v přechodném rejstříku CBAM, nebo

- na jiném emisním faktoru elektrické rozvodné sítě země původu vycházejícím z **veřejně dostupných údajů** vyjadřujících buď průměrný emisní faktor⁵⁹, nebo emisní faktor CO₂.

Upozorňujeme, že stanovení konkrétních emisních faktorů pomocí tržních nástrojů, jako jsou „záruky původu“ nebo „zelené certifikáty“ atd., není povoleno.

6.2 Požadavky na podávání zpráv

Tento oddíl popisuje způsob, jakým byste měli vykazovat výrobu a obsažené emise během přechodného období CBAM. V níže uvedeném rámečku jsou uvedeny klíčové oddíly prováděcího nařízení týkající se podávání zpráv, které se vztahují k přechodnému období CBAM.

Odkazy na prováděcí nařízení:

Příloha II oddíl 1 Definice.

Příloha III oddíl F Pravidla přiřazování emisí ze zařízení příslušnému zboží.

Příloha IV Obsah doporučeného hlášení provozovatelů zařízení oznamujícím deklarantům.

Standardní hodnoty pro výpočet obsažených emisí poskytnuté Evropskou komisí a zveřejněné na jejich internetových stránkách věnovaných CBAM.

6.2.1 Vykazování množství dovezeného zboží

V daném vykazovaném období se vykazuje celkové množství dovezeného zboží, které splňuje konkrétní specifikaci produktu KN pro dané zboží, a je vyjádřeno v tunách nebo v případech elektřiny v MWh.

6.2.2 Podávání zpráv o jakosti určitého dovezeného zboží

Existují určité další kvalifikační parametry, které budete muset jakožto dovozce do EU oznamovat v rámci CBAM. Ty závisí na dovezeném zboží. Například u dovezených cementů je třeba uvádět celkový obsah slínku, u smíšených hnojiv obsah různých forem dusíku atd. Příslušné parametry jsou uvedeny v oddíle 2 přílohy IV prováděcího nařízení.

Musíte zajistit, abyste od výrobce (výrobců) dovezeného zboží získali všechny parametry potřebné pro vaše zboží podléhající CBAM.

Tyto dodatečné požadavky na podávání zpráv jsou uvedeny pro jednotlivá odvětví v oddíle 5. Některé z těchto parametrů vyžadují informace o jakosti výrobků, jako je například obsah slínku v cementu, obsah určitých legujících prvků v oceli, množství šrotu použitého

⁵⁹ Nařízení o CBAM uvádí tuto definici: „Emisním faktorem pro elektřinu“ [se rozumí] standardní hodnota vyjádřená v CO₂ ekv. představující intenzitu emisí elektřiny spotřebované při výrobě zboží.

při výrobě oceli a hliníku, koncentrace kyseliny dusičné nebo vodného amoniaku nebo obsah různých forem dusíku ve smíšených hnojivech.

Obecně platí, že výrobci mohou pro účely vykazování pod stejným kódem KN použít roční průměr měření jakosti za celý výrobní proces. Pokud má provozovatel možnosti podrobnějšího monitorování, doporučuje se nepovinně monitorování na úrovni jednotlivých výrobků.

Povšimněte si, že možnost rozlišovat zboží podle jeho jakosti umožňuje dovozcům vykazovat údaje na podrobnější úrovni než jen na úrovni kódů KN. Pokud například dovážíte tři různé třídy smíšených hnojiv, můžete je vykázat jako tři samostatné produkty se stejným kódem KN s různými údaji o obsažených emisích a složení.

6.2.3 Vykazování přímých a nepřímých obsažených emisí

Během přechodného období musíte při vykazování obsažených emisí dovezeného zboží započítávat jak „přímé emise“⁶⁰, tak „nepřímé emise“⁶¹.

Pokud se k výrobě zboží zahrnutého do téhož kódu KN používá několik výrobních postupů a pokud jsou těmto výrobním postupům přiřazeny různé výrobní procesy, emise obsažené v tomto zboží se vypočítají a vykážou zvlášť pro každý výrobní postup.

Emise obsažené v prekurzorech

Provozovatel by měl do výpočtu celkových emisí obsažených v konečném zboží zahrnout i emise obsažené v prekurzorech (přímé i nepřímé emise), a jedná se tedy o „složené zboží“. Emise obsažené v příslušných prekurzorech⁶² se přičtou k emisím obsaženým ve složeném zboží.

Zahrnutí emisí obsažených v prekurzorech je nezbytné pro zajištění srovnatelnosti uhlíkových nákladů v rámci EU ETS a CBAM. Příslušné emise skleníkových plynů odpovídají emisím skleníkových plynů⁶³, na něž se vztahuje také příloha I směrnice 2003/87/ES o systému EU pro obchodování s emisemi, a to⁶⁴ emisím oxidu uhličitého (CO₂) pro všechna odvětví a dále emisím oxidu dusného (N₂O) pro některá hnojiva a emisím zcela fluorovaných uhlovodíků (PFC) pro některé výrobky z hliníku.

⁶⁰ „Přímými emisemi“ se rozumí emise z výrobních procesů zboží, včetně emisí z vytápění a chlazení spotřebovaného během výrobních procesů, bez ohledu na místo výroby tepla a chlazení.

⁶¹ „Nepřímými emisemi“ se rozumí emise vznikající při výrobě elektřiny spotřebované během výrobního procesu zboží, bez ohledu na místo výroby spotřebované elektřiny.

⁶² Je-li složeným zbožím samotný prekurzor, uvedený postup se rekurzivně opakuje, dokud se nezahrnou všechny příslušné prekurzory.

⁶³ „Skleníkovými plyny“ se rozumí skleníkové plyny uvedené v příloze I ve vztahu ke každému jednotlivému zboží uvedenému v této příloze.

⁶⁴ [Směrnice 2003/87/ES](#).

6.2.4 Jednotky pro vykazování obsažených emisí

Jednotkou používanou pro vykazování obsaženého skleníkového plynu je „tuna ekvivalentu CO₂⁶⁵“, čímž se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého („CO₂“), nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I s rovnocenným potenciálem globálního oteplování; tj. v příslušných případech by měly být emise N₂O a emise PFC převedeny na hodnotu „tCO_{2e}“.

Pro účely vykazování se údaje o obsažených emisích za celé vykazované období zaokrouhlí na celé tony ekvivalentu CO₂. Parametry použité k výpočtu vykázaných obsažených emisí se zaokrouhlí tak, aby obsahovaly všechny významné číslice, nejvýše však pět číslic za desetinou čárkou. Úroveň zaokrouhlení požadovaná u parametrů používaných v těchto výpočtech závisí na správnosti a přesnosti použitého měřicího zařízení.

6.2.5 Vykazování skutečné splatné ceny uhlíku

Aby bylo zajištěno spravedlivé zacházení se zbožím vyrobeným v různých zařízeních v různých jurisdikcích, je nutné, aby dovozce uvedl **skutečnou splatnou cenu uhlíku**⁶⁶ pro výrobu zboží podléhajícího CBAM. Tuto cenu lze použít na celostátní nebo nižší než celostátní úrovni.

„**Skutečná cena uhlíku**“ je skutečná cena za tunu CO_{2e}, která by měla zohledňovat:

- skutečnou cenu tony CO_{2e} v systému stanovování ceny uhlíku v dané jurisdikci,
- zahrnutí emisí z výrobních procesů do systému stanovování ceny uhlíku (přímé, nepřímé, druhy skleníkových plynů atd.),
- veškeré použitelné „slevy“⁶⁷, tj. objem přidělených bezplatných povolenek (v případě ETS) nebo jakoukoli finanční podporu, náhradu nebo jinou formu slevy obdrženou v dané jurisdikci na tunu výrobku, na který se vztahuje CBAM, a
- V případě složeného zboží splatná cena uhlíku (po obdržení případných slev) za všechny příslušné prekurzorové materiály spotřebované ve výrobním procesu.

V přechodném období se jedná o oznamovací povinnost dovozců; v konečném období však zveřejnění těchto informací přinese dovozčům **slevu ve výši částky, kterou by jinak měla osoba povinná k platbě v rámci CBAM zaplatit.**

Celkovou cenu uhlíku je třeba přiřadit zboží podléhajícímu CBAM podobným způsobem jako specifické obsažené emise.

⁶⁵ „Tunou CO_{2e}“ se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého („CO₂“) nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I s rovnocenným potenciálem globálního oteplování.

⁶⁶ Nařízení o CBAM uvádí tuto definici: „*cenou uhlíku*“ [se rozumí] *peněžní částka zaplacená ve třetí zemi v rámci systému pro snižování emisí uhlíku formou daně, odvodu nebo poplatku nebo ve formě emisních povolenek v rámci systému pro obchodování s emisemi skleníkových plynů, vypočtená na základě skleníkových plynů, na které se takové opatření vztahuje a které byly uvolněny při výrobě.*

⁶⁷ Prováděcí nařízení uvádí tuto definici: „*slevou*“ [se rozumí] *jakákoli částka v peněžní nebo jiné formě, o niž je před zaplacením ceny uhlíku nebo po něm snížena částka, kterou má zaplatit nebo již zaplatila osoba povinná k platbě ceny uhlíku.*



Cenu uhlíku lze přiřadit výrobnímu procesu a souhrnné kategorii zboží podobným způsobem, jakým se vypočítávají specifické obsažené emise, a měla by být **vyjádřena v eurech na tunu zboží podléhajícího CBAM**.

U složeného zboží, kde se při výrobním procesu spotřebovávají příslušné prekurzory, by se měla cena uhlíku, kterou má zaplatit dodavatel, přičíst k ceně stanovené pro složené zboží podléhající CBAM, čímž by měla vzniknout výsledná cena uhlíku.

V případě, že dodavatel prekurzoru požadované informace neposkytne, měli byste předpokládat, že cena uhlíku splatná za prekurzor je nulová.

Dvěma hlavními typy fungujících systémů stanovování ceny uhlíku jsou **systém obchodování s emisemi (ETS)** a **cena uhlíku ve formě daně, odvodu nebo poplatku**. V těchto případech by provozovatelé měli oznamovat následující druhy informací:

- **Cena uhlíku v rámci systému obchodování s emisemi (ETS):**
 - roční průměrná cena povolenek/certifikátů vztahující se k jedné metrické tuně CO₂e v příslušné měně,
 - podrobné informace o pravidlech ETS⁶⁸, například zda se vztahuje na přímé a/nebo nepřímé emise,
 - celkové emise, s ohledem na něž jste museli vyřadit povolenky nebo certifikáty,
 - celkový počet povolenek nebo certifikátů, které jste obdrželi bezplatně jako „bezplatné povolenky“,
 - výsledný rozdíl mezi emisemi a bezplatnými povolenkami. Pokud je tato hodnota vyšší než emise, vykáže se cena za uhlík jako nulová.

- **Cena uhlíku ve formě daně, odvodu nebo poplatku:**
 - roční průměrná výše daně, odvodu nebo poplatku vztahující se k jedné metrické tuně CO₂e v příslušné měně. Pokud se částka liší, například v případě použití různých paliv, je třeba pro každé vykazované období stanovit váženou průměrnou sazbu odpovídající skladbě paliv ve vašem zařízení,
 - podrobné informace o pravidlech vztahujících se⁶⁸ na daň, odvod nebo poplatek, jako je například skutečnost, zda se vztahuje na přímé a/nebo nepřímé emise nebo na konkrétní procesy či paliva atd.,
 - celkové emise, za které jste museli zaplatit cenu uhlíku v rámci daně, odvodu nebo poplatku,
 - případná sleva, kterou jste mohli uplatnit při placení uhlíkové daně, odvodu nebo poplatku,
 - výsledná celková zaplacená daň z uhlíku. Pokud je sleva vyšší než sazba daně před uplatněním slevy (nebo vrácením), vykáže se splatná cena uhlíku jako nula.

⁶⁸ Dovožci budou muset uvést popis a označení právního aktu, tj. uvést odkaz na nařízení, nejlépe ve formě internetového odkazu. Proto byste měli poskytnout i tyto informace.

Lze použít i jiné typy systému určování cen uhlíku, jako je například financování opatření v oblasti klimatu založené na výsledcích (RBCF), které však nejsou typické pro průmyslová odvětví a nejsou způsobilé podle právních předpisů týkajících se CBAM.

Při podávání zprávy CBAM oznamujícím deklarantem se v přechodném rejstříku CBAM automaticky použije směnný kurz mezi platnou měnou ceny uhlíku a eurem, s využitím průměrného ročního směnného kurzu za předchozí rok.

6.2.6 Informace, které jsou důležité pro dovozce

Během přechodného období dovozci vykazují podrobné informace jak o **splatné ceně uhlíku** (tj. ceně uhlíku v zemi původu), tak o **výrobci** podléhajících CBAM, **na které se cena uhlíku vztahuje**, ačkoli konkrétní údaje, které se mají vykazovat, se budou lišit podle typu uplatňovaného systému stanovování ceny uhlíku (ETS, daň z uhlíku, odvod nebo poplatek nebo jiné, jak je uvedeno výše). Podrobné informace, které je třeba uvést, jsou shrnuty v následující tabulce.

Tabulka 6-1: Vykazování splatné ceny uhlíku

| Kategorie čtvrtletní zprávy | Požadované podrobné informace |
|--|---|
| Splatná cena uhlíku | <ul style="list-style-type: none"> – Pořadové číslo emisí (podle přechodného rejstříku CBAM). – Typ ceny uhlíku (například ETS nebo cena uhlíku ve formě daně, odvodu nebo poplatku), získaná sleva (která může být v případě ETS bezplatnými povolenkami) nebo jiná forma náhrady (například snížená sazba daně pro průmyslová odvětví s vysokou energetickou náročností). – Popis a název právního aktu – tj. uveďte popis právního předpisu upravujícího stanovování ceny uhlíku, kterým se zavádí systém ETS nebo uhlíková daň, odvod nebo poplatek v zemi původu, a uveďte odkaz na tento právní předpis. – Výše splatné ceny uhlíku – v měně země původu, kde je cena uhlíku splatná. Tato částka se přepočítává na ekvivalent v eurech pomocí průměrného ročního směnného kurzu za předchozí rok. – Údaje o měně v zemi původu a platný směnný kurz (viz níže). |
| Výrobky zahrnuté do splatné ceny uhlíku | <ul style="list-style-type: none"> – Pořadové číslo emisí (podle přechodného rejstříku CBAM). – Druh výrobku, na který se vztahuje, a odpovídající kód KN – splatná cena uhlíku by měla být pro prekurzory získané z jiných zařízení uvedena zvlášť. – Množství zahrnutých emisí – přímé nebo nepřímé obsažené emise. |

| | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Množství emisí, na které se vztahuje jakákoli sleva nebo jiná forma náhrady. – Veškeré doplňující nebo dodatečné informace požadované přechodným rejstříkem CBAM. |
|--|--|

Výše splatné ceny uhlíku v měně země původu by měla být převedena na ekvivalent v eurech s použitím průměrného ročního směnného kurzu za předchozí rok do roku, ve kterém má být zpráva podána; faktor je uveden v přechodném rejstříku CBAM a ve většině případů se jedná o roční konverzní faktor zveřejňovaný Evropskou centrální bankou.

6.3 Šablona pro podávání zpráv

Během přechodného období musí oznamující deklaranti podávat čtvrtletní zprávy do přechodného rejstříku CBAM. Struktura zprávy je uvedena v příloze I prováděcího nařízení. Pro účely vyplnění zprávy v přechodném rejstříku musíte jakožto oznamující deklarant získat informace o emisích obsažených v dovezeném zboží od provozovatelů zařízení, která toto zboží vyrábějí na vývoz.

6.3.1 Hlášení údajů o emisích provozovatelů

Informace o obsažených emisích mohou provozovatelé poskytovat oznamujícím deklarantům pomocí šablony zprávy určené pro „hlášení o údajích o emisích“, kterou vypracovala Evropská komise a která je poskytnuta v příloze IV prováděcího nařízení. Použití této šablony není povinné, ale může značně usnadnit výměnu informací.

Šablona je rozdělena do dvou částí: první část šablony obsahuje všechny potřebné informace o obsažených emisích, které jakožto oznamující deklarant potřebujete pro sestavení své zprávy CBAM; druhá část šablony je nepovinný oddíl, přičemž se provozovatelům **doporučuje jej vyplnit**, neboť se tím zajistí **větší transparentnost** údajů vykázaných v části 1.

Oznamující deklaranti mohou informace v části 2 použít k provedení vlastních kontrol kvality údajů v části 1.

Obsah hlášení provozovatele o emisích je pro vaši informaci uveden v následující tabulce.

Tabulka 6-2: Obsah hlášení o údajích o emisích provozovatelů oznamujícím deklarantům

| Šablona | Souhrn informací požadovaných za přechodné období |
|--|--|
| Část 1 – Obecné informace | <p>Obsahuje údaje, které mají být sděleny oznamujícímu deklarantovi.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Údaje o zařízení, které zahrnují identifikační údaje a údaje o umístění zařízení provozovatele a kontaktní údaje na zplnomocněného zástupce provozovatele. – Výrobní procesy a postupy v rámci každé souhrnné kategorie zboží v zařízení. |

| Šablona | Souhrn informací požadovaných za přechodné období |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> – Pro každou souhrnnou kategorii zboží nebo zvlášť pro každé zboží v členění podle kódu KN: <ul style="list-style-type: none"> – přímé a nepřímé specifické emise obsažené v každém zboží a v případě specifických obsažených emisí nepřímé podrobné informace o tom, jak byl stanoven emisní faktor, a o použitém zdroji informací, – informace o tom, jaká kvalita údajů a metody (na základě výpočtu, měření, jiné) byly použity pro stanovení obsažených emisí a zda byly plně založeny na monitorování, nebo zda byly použity standardní hodnoty, – pokud byly použity standardní hodnoty, uveďte krátký popis, proč byly použity místo skutečných údajů, – informace o dalších parametrech pro vykazování vyrobeného zboží specifických pro dané odvětví, jsou-li vyžadovány, a – případně informace o splatné ceně uhlíku, a to zvlášť pro prekurzory získané z jiných zařízení, v členění podle země původu prekurzorů. |
| <p>Část 2 – Nepovinné informace</p> | <p>Zajišťuje větší transparentnost údajů v části 1 a umožňuje oznamujícímu deklarantovi provádět kontroly platnosti části 1.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Celkové emise zařízení, včetně: údajů o činnosti a výpočtových faktorů pro každý použitý zdrojový tok, emisí z každého zdroje emisí monitorovaného pomocí metodiky založené na měření a emisí stanovených jinými metodami, a případně dovozu nebo vývozu CO₂ do jiných zařízení z výše uvedených důvodů. – „Tepelná bilance“ dovezeného, vyrobeného, spotřebovaného a vyvezeného měřitelného tepla a podobně bilance odpadních plynů nebo elektřiny. – Seznam veškerého příslušného zboží podle kódu KN vyrobeného v zařízení, včetně prekurzorů, které nejsou zahrnuty v samostatných výrobních procesech. – V případě prekurzorů: <ul style="list-style-type: none"> – Množství získané z jakéhokoli jiného místa. – Jejich specifické přímé a nepřímé obsažené emise (vykázané jinými provozovateli). – Množství použité v jednotlivých výrobních procesech, kromě prekurzorů vyrobených v tomtéž zařízení. |

| Šablona | Souhrn informací požadovaných za přechodné období |
|---------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="475 197 1378 338">– V případě přiřazených přímých a nepřímých emisí: informace, jak byly vypočítány emise přiřazené jednotlivým výrobním procesům, úroveň činnosti jednotlivých výrobních procesů a emise přiřazené těmto procesům. <li data-bbox="475 376 1378 450">– Krátký popis zařízení, který zahrnuje: příslušné a jiné než příslušné (mimo oblast působnosti) výrobní procesy, <ul style="list-style-type: none"> <li data-bbox="512 479 1378 553">– hlavní výrobní procesy probíhající v zařízení a všechny výrobní procesy, které nejsou zahrnuty pro účely CBAM, <li data-bbox="512 582 1378 620">– hlavní prvky používané metodiky monitorování a <li data-bbox="512 649 1378 723">– jaká opatření byla přijata ke zlepšení kvality údajů, zejména zda byla použita nějaká forma ověření (v konečném období). <li data-bbox="475 752 1378 826">– V příslušných případech informace o emisním faktoru pro elektřinu uvedeném ve smlouvě o nákupu elektřiny. |

Zdroj: Příloha IV prováděcího nařízení.

Abychom provozovatelům usnadnili sdílení informací o obsažených emisích s vámi jakožto oznamujícím deklarantem, byla šablona v příloze IV převedena do podoby „dobrovolně použitelné“ tabulky, v níž jsou poskytnuty informace v částech 1 a 2 výše uvedené tabulky. Následující Obrázek 6-2 ukazuje, jak je šablona této tabulky strukturována.

Obrázek 6-2: Šablona pro dobrovolné elektronické hlášení údajů – obsah

| | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O |
|----|---|---|---|---|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|---|-----|---|---|---|
| 2 | | | | Navigation Area: | | Table of contents | Further Guidance | Summary Processes | Summary Products | | | | | |
| 3 | | | | Table of contents | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | Sheet "Table of contents" | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | 0. Sheet "Version history" | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | a. Sheet "Table of contents" | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | b. Sheet "Guidelines & conditions" | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | c. Sheet "Code Lists" | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | A. Sheet "A_InstData" - General information, production processes and purchased precursors | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | 1 Reporting period | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | 2 About the installation | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | 3 Verifier of the report – only if available and not required during transitional period | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | 4 Aggregated goods categories and relevant production processes | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | 5 Purchased precursors | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | B. Sheet "B_EmitInst" - Installation's emission at source stream and emission source level | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | 1 Source Streams (excluding PFC emissions) | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | 2 PFC Emissions | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | 3 Emissions Sources (Measurement-Based Approaches) | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | C. Sheet "C_Emissions&Energy" - Installation-level GHG emissions and energy consumption | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | 1 Fuel balance | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | 2 Greenhouse gas emissions balance & information on data quality | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | D. Sheet "D_Processes" - Production level and attributed emissions for SEE calculation | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | 1 Data input for the determination of the specific embedded emissions | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | E. Sheet "E_PurchPrec" - Purchased precursors for SEE calculation | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | 1 Data input for the determination of the specific embedded emissions | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | F. Sheet "F_Tools" - Tools for facilitating reporting | | | | | | | | | | |
| 39 | | | | 1 Cogeneration Tool | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | 2 Tool to calculate the carbon price due | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | G. Sheet "G_FurtherGuidance" - Further guidance on specific sections in this template | | | | | | | | | | |
| 43 | | | | 1 General guidance | | | | | | | | | | |
| 44 | | | | 2 Source streams and emission sources | | | | | | | | | | |
| 45 | | | | 3 Attribution of emissions to production processes | | | | | | | | | | |
| 46 | | | | 4 Summary of products | | | | | | | | | | |
| 49 | | | | The following two sheets summarise the results at process and product level, respectively: | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | Summary of production processes | | | | | | | | | | |
| 51 | | | | Summary of products | | | | | | | | | | |
| 53 | | | | The following sheet summarises the main information to be communicated to the reporting declarant: | | | | | | | | | | |
| 54 | | | | Communication with reporting declarants | | | | | | | | | | |
| 57 | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | | | | Language version: | | English Version (Original) | | | | | | | | |
| 59 | | | | Reference filename: | | CBAM SEE Communication UBA_en_231023.xls | | | | | | | | |
| 61 | | | | Information about this file: | | | | | | | | | | |
| 62 | | | | Installation name: | | | | | | | | | | |
| 63 | | | | Reporting period: | | from: | | | | | to: | | | |
| 64 | | | | | | | | | | | | | | |

Hlavními znaky šablony jsou:

- Uživatelsky přívětivá navigace a automatický výpočet údajů o obsažených emisích podléhajících CBAM ze vstupních dat, který uvádí způsob, jakým byly vypočteny přiřazené emise pro jednotlivé výrobní procesy.
- Zahrnuje informace týkající se části 1 i 2 výše uvedené zprávy provozovatele, určuje, které údaje jsou pro oznamující deklaranty nutné k vyplnění zprávy CBAM a které údaje jsou nepovinné, a poskytuje pokyny k použití šablony a k různým prováděným výpočtům.
- Nástroje pro usnadnění podávání zpráv, pro přiřazování emisí tepla a elektřiny v případě kombinované výroby elektřiny a tepla a pro výpočet ceny uhlíku.
- Souhrnné listy obsahující hlavní informace o výrobních procesech a výrobcích, které mají být nahlášeny oznamujícímu deklarantovi pro účely jeho zprávy CBAM.

Tabulka je k dispozici na internetových stránkách Evropské komise věnovaných CBAM.

6.3.2 Podávání zpráv deklaranty

Obsah a struktura zprávy CBAM, kterou musí oznamující deklaranti vyplnit, je uvedena v příloze I prováděcího nařízení „Informace uváděné ve zprávách CBA“. Zpráva CBAM byla digitálně integrována do přechodného rejstříku, jak je shrnuto v následující tabulce.

Tabulka 6-3: Obsah zprávy CBAM v přechodném rejstříku

| Struktura zprávy rejstříku CBAM | Shrnutí obsahu zprávy CBAM v příloze I |
|--|---|
| Oddíl 1 – Záhlaví | <ul style="list-style-type: none">– Datum vystavení zprávy, ID, vykazované období a rok.– Celkové množství dovezeného zboží a celkové emise.– Totožnost a kontaktní údaje oznamujícího deklaranta, zástupce, dovozce a případně příslušného orgánu.– Schvalovací proces pro předložení zprávy. |
| Oddíl 2 – Dovezené zboží podléhající CBAM | <ul style="list-style-type: none">– Popis zboží včetně údajů o kódech zboží.– Postupy pro dovezené zboží včetně aktivního zušlechťovacího styku.– Množství dovezeného zboží a odpovídající emise.– Podklady ke zboží, které lze nahrát do rejstříku, a případně další informace. |
| Oddíl 3 – Emise zboží podléhajícího CBAM | <ul style="list-style-type: none">– Podrobné informace o zařízení, včetně názvu, umístění a kontaktních údajů.– Podrobné informace o vyrobeném zboží podle metodiky vykazování.– Podrobné informace o přímých, nepřímých a celkových obsažených emisích zařízení, množství emisí a souvisejících kvalifikačních parametrech.– Podrobné informace o splatné ceně uhlíku a o vymezení okruhu výrobků a odpovídajících emisí. |

Informace o emisích obsažených ve zboží od provozovatelů se použijí k vyplnění oddílu 3 zprávy CBAM a jsou rovněž součástí oddílu 2. Propojení klíčových informací mezi zprávou CBAM oznamujícího deklaranta a tabulkou pro hlášení emisí provozovatele je uvedeno v následující tabulce.

Tabulka 6-4: Propojení zprávy CBAM v rejstříku s tabulkou pro hlášení emisí provozovatele

| Zpráva pro přechodný rejstřík CBAM | Příloha I prováděcího nařízení – Zpráva CBAM pro deklaranty | Tabulka pro dobrovolné hlášení emisí |
|--|--|--|
| Oddíl | Struktura zprávy | Odkaz na příslušný list pro údaje od provozovatele |
| Dovezené zboží podléhající CBAM | --Dovezené zboží podléhající CBAM | |
| | ----Zástupce | |
| | ----Dovozce | |
| | ----Kód komodity | |
| | Kód položky harmonizovaného systému | List „Summary_Communication“ |
| | Kód kombinované nomenklatury | List „Summary_Communication“ |
| | -----Podrobnosti o komoditě | |
| | Popis zboží | List „Summary_Communication“ |
| | ----Země původu | |
| | Kód země | List „Summary_Communication“ |
| | -----Dovezené množství v jednotlivých celních režimech | |
| | -----Režim | |
| | Informace o režimu aktivního zušlechťovacího styku | |
| | -----Oblast dovozu | |
| | -----Množství zboží (v jednotlivých režimech) | |
| | -----Zvláštní odkazy týkající se zboží | |
| | ----Množství zboží (dovezené) | |
| | ----Celkové emise vztahující se k dovezenému zboží | |
| | ----Podklady (ke zboží) | |
| | -----Přílohy | |
| | ----Poznámky | |
| Emise vztahující se ke zboží podléhajícímu CBAM | ----Emise vztahující se ke zboží podléhajícímu CBAM | ----Emise vztahující se ke zboží podléhajícímu CBAM |
| | Země výroby | List „Summary_Communication“ |
| | -----Obchodní firma zařízení | |
| | -----Adresa | |
| | -----Kontaktní údaje | |
| | Název | List „A_InstData“ |
| | Telefonní číslo | List „A_InstData“ |
| | email: | List „A_InstData“ |
| | -----Zařízení | |

| Zpráva pro přechodný rejstřík CBAM | Příloha I prováděcího nařízení – Zpráva CBAM pro deklaranty | Tabulka pro dobrovolné hlášení emisí |
|---|--|---|
| | Název zařízení | List „Summary_Communication“ |
| | Hospodářská činnost | List „Summary_Communication“ |
| | -----Adresa | |
| | Země usazení | List „A_InstData“ |
| | Město | List „A_InstData“ |
| | Ulice | List „A_InstData“ |
| | Číslo | List „A_InstData“ |
| | Poštovní směrovací číslo | List „A_InstData“ |
| | P.O. Box | List „A_InstData“ |
| | UNLOCODE | List „Summary_Communication“ & |
| | Zeměpisná šířka | List „Summary_Communication“ |
| | Zeměpisná délka | List „Summary_Communication“ |
| | Typ souřadnic | List „Summary_Communication“ |
| | -----Množství zboží (vyrobené) | |
| | Čistá hmotnost | List „D_Processes“ |
| | Doplňkové jednotky | List „D_Processes“ |
| | Druh měrné jednotky | List „D_Processes“ |
| | -----Emise ze zařízení | |
| | Celkové emise ze zařízení | List „Summary_Communication“ |
| | Přímé emise ze zařízení | List „Summary_Communication“ |
| | Nepřímé emise ze zařízení | List „Summary_Communication“ |
| | Druh měrné jednotky emisí | List „Summary_Communication“ |
| | -----Přímé obsažené emise | |
| | Způsob stanovení | List „B_Emlnst“ & „C_Emissions&Energy“ |
| | Typ příslušné metodiky vykazování | List „B_Emlnst“ & „C_Emissions&Energy“ |
| | Příslušná metodika vykazování | List „Summary_Communication“ |
| | Specifické (přímé) obsažené emise | List „Summary_Communication“ |
| | Dovezená elektřina | List „D_Processes“ |
| | Celkové emise obsažené v dovezené elektřině | List „Summary_Communication“ |
| | Druh měrné jednotky | List „Summary_Communication“ |
| | Zdroj hodnoty emisního faktoru | List „Summary_Communication“ |
| | -----Nepřímé obsažené emise | |
| | Způsob stanovení | List „D_Processes“ |
| | Zdroj emisního faktoru | List „Summary_Communication“ |
| | Emisní faktor | List „D_Processes“ |
| | Specifické (nepřímé) obsažené emise | List „Summary_Communication“ |
| | Druh měrné jednotky | List „Summary_Communication“ |
| | Spotřebovaná elektřina | List „Summary_Communication“ |
| | -----Metoda výroby a kvalifikační parametry | |
| | Název metody | List „Summary_Communication“ |
| | Identifikační číslo příslušné ocelárny | List „Summary_Communication“ |

| Zpráva pro přechodný rejstřík CBAM | Příloha I prováděcího nařízení – Zpráva CBAM pro deklaranty | Tabulka pro dobrovolné hlášení emisí |
|------------------------------------|---|---|
| | Další informace | List „Summary_Communication“ |
| | -----Parametry, na jejichž základě byly stanoveny přímé emise | |
| | -----Parametry, na jejichž základě byly stanoveny nepřímé emise | |
| | -----Podklady (k vymezení emisí) | |
| | -----Přílohy | |
| | -----Splatná cena uhlíku | |
| | Druh ceny uhlíku, slevy nebo jiné formy náhrady | List „Summary_Communication“ |
| | Výše splatné ceny uhlíku | List „Summary_Communication“ |
| | Měna | List „Summary_Communication“ |
| | Kód země | List „Summary_Communication“ |
| | -----Výrobky, na které se vztahuje splatná cena uhlíku | |
| | Druh zahrnutého výrobku | List „Summary_Communication“ |
| | Kód KN zahrnutého zboží | List „Summary_Communication“ |
| | Množství zahrnutých emisí | List „Summary_Communication“ & list „F Tools“ |
| | Množství zahrnuté do jakékoli slevy nebo jiné formy náhrady | List „Summary_Communication“ |
| | -----Množství zboží (zahrnuté) | |
| | -----Poznámky | |

Informace potřebné k vyplnění zprávy CBAM se většinou nacházejí na listu „Summary_Communication“ na konci tabulky pro hlášení emisí provozovatele.

Obrázek 6-3: Souhrnný přehled hlášení, šablona pro dobrovolné elektronické hlášení údajů

The screenshot shows a spreadsheet template for CBAM reporting. It is divided into three main sections:

- 1 Summary of the installation and production processes:**
 - 1 Installation details:** Fields for Name of the installation, Street, Economic activity, Country, UNLOCODE, and Coordinates of the main emission source.
 - 2 Summary of the production processes and production routes:** A table with columns for Aggregated goods (Crude steel, Basic oxygen, Sintered Ore) and Production routes (Route 1 to Route 6). It also includes a table for Production processes (Process A, B, C) and Aggregated goods (Iron or steel, Only direct and indirect).
- 2 Summary of products:** A table with columns for Production process, Type of aggregated good or process, CN Codes, CN Name, Product name, and various emission factors (SEE, EF, etc.).

Příslušné parametry vypočtené pro účely vykazování v tomto souhrnném přehledu zahrnují:

- výši splatné ceny uhlíku,
- spotřebovanou elektřinu,
- specifické (přímé) obsažené emise,
- specifické (nepřímé) obsažené emise,

- další parametry specifické pro dané odvětví, například procento obsahu slitin, počty tun kovového šrotu / tun hliníku nebo oceli, procento odpadu z fáze výroby, koncentrace, obsah dusíku atd.

Ačkoli je použití tabulky dobrovolné, oznamující deklaranti mohou požádat provozovatele, aby svá hlášení emisí předávali prostřednictvím této šablony.

7 VÝJIMKY Z CBAM

Během přechodného období platí určité obecné výjimky, které jsou uvedeny níže.

Odkazy na prováděcí nařízení:

- Nařízení (EU) 2023/956 o mechanismu uhlíkového vyrovnání na hranicích, oddíl I článek 2 Oblast působnosti, odstavce 3, 4 a 7; příloha III Třetí země a území mimo oblast působnosti tohoto nařízení pro účely článku 2.
-

Výjimka *de minimis*

Malá množství (*de minimis*) dovezeného zboží, které spadá do působnosti CBAM, mohou být automaticky považována za vyňatá z působnosti ustanovení právních předpisů o CBAM za předpokladu, že hodnota tohoto zboží je zanedbatelná, tj. nepřesahuje na zásluku 150 EUR⁶⁹. Tato výjimka platí i během přechodné fáze.

Výjimka týkající se vojenského užití⁷⁰

Výjimka se vztahuje na veškeré zboží dovezené k použití vojenskými orgány členských států nebo na základě dohody s vojenskými orgány třetí země v rámci společné bezpečnostní a obranné politiky EU nebo NATO.

Výjimka ESVO

Země, které uplatňují systém EU ETS (Norsko, Island, Lichtenštejnsko) nebo které mají systém ETS plně provázaný se systémem EU ETS (Švýcarsko), jsou vyňaty z působnosti CBAM.

Země vyňaté z působnosti CBAM s ohledem na veškeré zboží podléhající CBAM jsou uvedeny v oddíle 1 přílohy III nařízení o CBAM; země vyňaté z působnosti CBAM v případě elektřiny by se doplnily do oddílu 2 uvedené přílohy, který je v současné době prázdný.

Omezená výjimka pro dovoz elektřiny

Na dovoz elektřiny ze zemí mimo EU se vztahuje CBAM, ledaže je země mimo EU natolik těsně začleněna do vnitřního trhu EU s elektřinou, že není možné najít technické řešení, jak na tento dovoz CBAM uplatnit; tato výjimka platí pouze v omezeném rozsahu a podléhá podmínkám uvedeným v článku 2 nařízení o CBAM.

⁶⁹ Článek 23 nařízení Rady (ES) č. 1186/2009. Viz: <https://eur-lex.europa.eu/LexUriServ/LexUriServ.do?uri=OJ:L:2009:324:0023:0057:CS:PDF>

⁷⁰ Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2015/2446 ze dne 28. července 2015, kterým se doplňuje nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 952/2013, pokud jde o podrobná pravidla k některým ustanovením celního kodexu Unie.

Příloha A Seznam zkratek

| Zkratka | Celý termín |
|----------------|---|
| AD | Údaje o činnosti |
| AEM | Minuty anodového efektu |
| AEO | Přepětí anodového efektu |
| AL | Úroveň činnosti |
| AOD | Oduhličení argonem/kyslíkem |
| BAT | Nejlepší dostupné techniky |
| BF | Podíl biomasy |
| BFG | Vysokopeční plyn |
| BOF | Kyslíkový konvertor |
| BOFG | Konvertorový plyn |
| BREF | Referenční dokumenty o nejlepších dostupných technikách |
| CA | Příslušný orgán |
| CBAM | Mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích |
| CCR | Poměr slínku k cementu |
| CCS | Zachycování a ukládání uhlíku |
| CCU | Zachycování a využívání uhlíku |
| CCUS | Zachycování, využívání a ukládání uhlíku |
| CEMS | Systémy kontinuálního měření emisí |
| CF | Konverzní faktor |
| CFP | Uhlíková stopa výrobků |
| KVET | Kombinovaná výroba tepla a elektřiny |
| CKD | Prach z cementářské pece |
| KN | Kombinovaná nomenklatura |
| COG | Koksárenský plyn |
| DRI | Přímo redukované železo |
| EAF | Elektrická oblouková pec |
| EF | Emisní faktor |
| ESVO | Evropská zóna volného obchodu |
| ETS | Systém obchodování s emisemi |
| EU ETS | Systém EU pro obchodování s emisemi |
| EUA | Povolenky EU (používané v systému EU ETS) |
| EUR | Euro (měna) |

| Zkratka | Celý termín |
|----------------------|--|
| FAR | Pravidla pro přidělování bezplatných povolenek (nařízení 2019/331) ⁷¹ |
| GHG | Skleníkový plyn |
| GWP | Potenciál globálního oteplování |
| HBI | Železo briketované za horka |
| HS | Harmonizovaný systém (pro mezinárodní obchod) |
| IEA | Mezinárodní energetická agentura |
| ISO | Mezinárodní organizace pro normalizaci |
| LULUCF | Využívání půdy, změny v půdě a lesnictví (kritéria) |
| MMD | Dokumentace metodiky monitorování |
| MRR | Nařízení o monitorování a vykazování (nařízení 2018/2066) ⁷² |
| MRV | Monitorování, vykazování a ověřování |
| MS | Členský stát (členské státy) |
| MWh | Megawatthodina |
| NCV | Výhřevnost |
| NPI | Niklové surové železo |
| OF | Oxidační faktor |
| PCI | Vstřikování práškového uhlí |
| PEMS | Prediktivní systém měření emisí |
| PFC | Zcela fluorovaný uhlovodík |
| SEE | Specifické obsažené emise |
| TARIC | Databáze integrovaného sazebníku Evropské unie |
| TJ | Terajouly |
| PPS | Provozovatel přenosové soustavy |
| UCC | Celní kodex Unie |
| Kód UN/LOCODE | Kodex OSN pro lokality obchodu a dopravy |

⁷¹ Pravidla pro přidělování bezplatných povolenek (nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2019/331 ze dne 19. prosince 2018, kterým se stanoví přechodná pravidla harmonizovaného přidělování bezplatných povolenek na emise platná v celé Unii podle článku 10a směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/87/ES).

⁷² Nařízení o monitorování a vykazování (prováděcí nařízení Komise (EU) 2018/2066 ze dne 19. prosince 2018 o monitorování a vykazování emisí skleníkových plynů podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/87/ES a o změně nařízení Komise (EU) č. 601/2012.

| Pojem | Definice |
|--|---|
| „přesností“ | se rozumí blízkost shody mezi výsledkem měření a skutečnou hodnotou měřené veličiny nebo referenční hodnotou stanovenou empiricky pomocí mezinárodně uznávaných a vysledovatelných kalibračních materiálů a standardních metod, s přihlédnutím jak k náhodným, tak i systematickým činitelům, |
| „údaji o činnosti“ | se rozumí množství paliva či materiálů spotřebovaných nebo vyrobených prostřednictvím určitého procesu, který je relevantní z hlediska metodiky založené na výpočtu, vyjádřené v terajoulech (TJ), případně jako hmotnost v tunách nebo (v případě plynů) jako objem v normálních metrech krychlových, |
| „skutečnými emisemi“ | se rozumí emise vypočítané na základě primárních údajů vztahujících se k výrobním procesům zboží a k výrobě elektřiny spotřebované během těchto procesů, jak jsou stanoveny v souladu s metodami uvedenými v příloze III prováděcího nařízení, |
| „úrovní činnosti“ | se rozumí množství zboží vyrobeného v rámci hranic výrobního procesu (vyjádřené v případě elektřiny v MWh nebo v případě ostatního zboží v tunách), |
| „zbytky ze zemědělství, akvakultury, rybolovu a lesnictví“ | se rozumí zbytky, které pocházejí přímo ze zemědělství, akvakultury, rybolovu a lesnictví a které nezahrnují zbytky ze souvisejících odvětví nebo zpracování, |
| „schváleným deklarantem pro CBAM“ | se rozumí osoba schválená příslušným orgánem v souladu s článkem 17 nařízení (EU) 2023/956 o CBAM, |
| „dávkou“ | se rozumí množství paliva nebo materiálu podrobeného reprezentativnímu odběru vzorků a charakterizovaného a přemístovaného v rámci jedné nakládky nebo kontinuálně po určitou dobu, |
| „biomasou“ | se rozumí biologicky rozložitelná část produktů, odpadů a zbytků biologického původu ze zemědělství, včetně rostlinných a živočišných látek, z lesnictví a souvisejících odvětví, včetně rybolovu a akvakultury, jakož i biologicky rozložitelná část odpadů, včetně průmyslových a komunálních odpadů biologického původu, |
| „výpočtovými faktory“ | se rozumí výhřevnost, emisní faktor, předběžný emisní faktor, oxidační faktor, konverzní faktor, obsah uhlíku nebo podíl biomasy, |

| Pojem | Definice |
|-------------------------------------|---|
| „cenou uhlíku“ | se rozumí peněžní částka zaplacená ve třetí zemi v rámci systému pro snižování emisí uhlíku formou daně, odvodu nebo poplatku nebo ve formě emisních povolenek v rámci systému pro obchodování s emisemi skleníkových plynů, vypočtená na základě skleníkových plynů, na které se takové opatření vztahuje a které byly uvolněny při výrobě zboží, |
| „certifikátem CBAM“ | se rozumí certifikát v elektronické podobě odpovídající jedné tuně emisí ekvivalentu CO ₂ obsažených ve zboží, |
| „emisním faktorem CO ₂ “ | se rozumí vážený průměr intenzity CO ₂ elektřiny vyrobené z fosilních paliv v rámci určité zeměpisné oblasti. Emisní faktor CO ₂ je podílem údajů o emisích CO ₂ elektroenergetického odvětví a hrubé výroby elektřiny získané z fosilních paliv v příslušné zeměpisné oblasti. Vyjadřuje se v tunách CO ₂ na megawatthodinu, |
| „kombinovanou nomenklaturou“ (KN) | se rozumí zařazení zboží, která je určeno ke splnění potřeb: i) společného celního sazebníku, který stanoví dovozní cla pro výrobky dovezené do Evropské unie (EU), a integrovaného sazebníku Evropských společenství (TARIC), který zahrnuje všechna opatření EU a obchodní opatření uplatňovaná na zboží dovezené do EU a vyvezené z EU; ii) statistik mezinárodního obchodu EU. KN poskytuje prostředky pro sběr, výměnu a zveřejňování údajů o statistikách mezinárodního obchodu EU. Používá se také pro shromažďování a zveřejňování statistik mezinárodního obchodu v rámci obchodu uvnitř EU ⁷³ , |
| „emisemi ze spalování“ | se rozumí emise skleníkových plynů vznikající při exotermické reakci paliva s kyslíkem, |
| „příslušným orgánem“ | se rozumí orgán, který každý členský stát určí v souladu s článkem 11 nařízení (EU) 2023/956 o CBAM, |
| „kontinuálním měřením emisí“ | se rozumí soubor činností, které mají za cíl stanovit hodnotu množství pomocí pravidelného měření, přičemž se používají buď měření v komíně, nebo extrakční metody, při nichž je měřicí přístroj umístěn v blízkosti komína; nezahrnují se metodiky měření založené na shromažďování jednotlivých vzorků z komína, |
| „složeným zbožím“ | se rozumí zboží jiné než jednoduché zboží, |
| výrazem „konzervativní“ | se rozumí skutečnost, že je definován soubor předpokladů sloužící k zajištění toho, že nedojde k podhodnocování vykazovaných emisí nebo nadhodnocování výroby tepla, elektřiny nebo zboží, |

⁷³ Definice viz: [https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-explained/index.php?title=Glossary:Combined_nomenclature_\(CN\)](https://ec.europa.eu/eurostat/statistics-explained/index.php?title=Glossary:Combined_nomenclature_(CN))

| Pojem | Definice |
|------------------------------------|--|
| „konverzním faktorem“ | se rozumí zlomkem vyjádřený poměr uhlíku emitovaného jako CO ₂ k celkovému uhlíku obsaženému ve zdrojovém toku před zahájením procesu, při němž dochází k emisím, přičemž je oxid uhelnatý (CO) emitovaný do ovzduší považován za molární ekvivalent množství CO ₂ , |
| „celním deklarantem“ | se rozumí deklarant ve smyslu čl. 5 odst. 15 nařízení (EU) č. 952/2013, který podává celní prohlášení s návrhem na propuštění zboží do volného oběhu vlastním jménem, nebo osoba, jejímž jménem je takové prohlášení podáno, |
| „systémem CCUS“ | se rozumí skupina hospodářských subjektů s technicky propojenými zařízeními a dopravními prostředky pro zachycování, přepravu, použití při výrobě zboží nebo geologické ukládání CO ₂ , |
| „činnostmi týkajícími se toku dat“ | se rozumí činnosti související se získáváním a zpracováním údajů a nakládáním s údaji, které jsou třeba k vytvoření výkazu emisí z údajů o primárním zdroji, |
| „souborem údajů“ | se rozumí jeden druh údajů, buď na úrovni zařízení, nebo případně podle okolností na úrovni výrobního procesu, a sice některý z těchto: <ul style="list-style-type: none"> a) množství paliva či materiálů spotřebovaných nebo vyrobených prostřednictvím určitého výrobního procesu, který je relevantní z hlediska metodiky založené na výpočtu, vyjádřené v terajoulech, případně jako hmotnost v tunách nebo v případě plynů včetně odpadních plynů jako objem v normálních metrech krychlových; b) výpočtový faktor; c) čisté množství měřitelného tepla a příslušné parametry nezbytné pro stanovení tohoto množství, a zejména: i) hmotnostní tok prostředku pro přenos tepla a ii) entalpie přeneseného a vráceného prostředku pro přenos tepla stanovená na základě složení, teploty, tlaku a nasycení; d) množství neměřitelného tepla stanovené na základě příslušného množství paliv použitých k výrobě tepla a na základě výhřevnosti palivové směsi; e) množství elektřiny; f) množství CO₂ přemístěného mezi zařízeními; g) množství prekurzorů získaných mimo zařízení a jejich příslušné parametry, jako je země původu, použitý výrobní postup, specifické přímé a nepřímé emise a splatná cena uhlíku; h) parametry, které jsou relevantní z hlediska splatné ceny uhlíku, |

| Pojem | Definice |
|---|---|
| „standardní hodnotou“ | se rozumí hodnota vyjadřující emise obsažené ve zboží, která se vypočítá nebo vyvodí na základě sekundárních údajů, |
| „přímými emisemi“ | se rozumí emise z procesů výroby zboží, včetně emisí z vytápění a chlazení spotřebovaného během výrobních procesů, bez ohledu na místo výroby tepla nebo chlazení, |
| „způsobilým systémem monitorování, vykazování a ověřování“ | se rozumí systémy monitorování, vykazování a ověřování v místě, kde se zařízení nachází ⁷⁴ , pro účely „systému stanovování ceny uhlíku“ nebo systémů povinného monitorování emisí nebo systému monitorování emisí v zařízení, který může zahrnovat ověřování akreditovaným ověřovatelem, v souladu s čl. 4 odst. 2 prováděcího nařízení o CBAM, |
| „obsaženými emisemi“ | se rozumí přímé emise uvolněné během výroby zboží a nepřímé emise uvolněné během výroby elektřiny spotřebované během výrobních procesů, vypočtené podle metod stanovených v příloze IV a blíže určené prostřednictvím prováděcích aktů přijatých podle čl. 7 odst. 7, |
| „emisemi“ | se rozumí uvolňování skleníkových plynů do atmosféry při výrobě zboží, |
| „emisním faktorem“ | se rozumí průměrná míra emisí skleníkového plynu vzhledem k údajům o činnosti zdrojového toku za předpokladu úplné oxidace v případě spalování a kompletní konverze u všech ostatních chemických reakcí, |
| „emisním faktorem“ pro elektřinu | se rozumí standardní hodnota vyjádřená v ekvivalentu CO ₂ , představující intenzitu emisí elektřiny spotřebované při výrobě zboží, |
| „zdrojem emisí“ | se rozumí samostatně identifikovatelná část zařízení nebo proces v rámci zařízení, z nichž jsou uvolňovány příslušné skleníkové plyny, |
| EU ETS | se rozumí systém pro obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů v Unii ve vztahu k činnostem uvedeným v příloze I směrnice 2003/87/ES kromě činností v oblasti letectví, |
| „fosilním uhlíkem“ | se rozumí anorganický a organický uhlík, který není biomasou, |
| „fosilní částí“ | se rozumí poměr fosilního a anorganického uhlíku k celkovému obsahu uhlíku v palivu nebo materiálu, vyjádřený zlomkem, |

⁷⁴ Znamená jurisdikci, ve které se zařízení nachází.

| Pojem | Definice |
|----------------------------------|--|
| „fugitivními emisemi“ | se rozumí nepravidelné nebo nezamýšlené emise z nelokalizovaných zdrojů nebo ze zdrojů, které jsou natolik různorodé či nepatrné, že je není možné jednotlivě monitorovat, |
| „zbožím“ | se rozumí zboží uvedené v příloze I nařízení (EU) 2023/956 o CBAM [a v příloze II prováděcích nařízeních], |
| „skleníkovými plyny“ | se rozumí skleníkové plyny uvedené v příloze I nařízení (EU) 2023/956 o CBAM [a v příloze II příloh prováděcího nařízení] ve vztahu ke každému zboží uvedenému v této příloze, |
| „dovozcem“ | se rozumí osoba podávající celní prohlášení s návrhem na propuštění zboží do volného oběhu vlastním jménem a na vlastní účet, nebo podává-li celní prohlášení nepřímý celní zástupce v souladu s článkem 18 nařízení (EU) č. 952/2013, osoba, jejímž jménem je toto prohlášení podáno, |
| „dovozem“ | se rozumí propuštění do volného oběhu podle článku 201 nařízení (EU) č. 952/2013, |
| „nepřímými emisemi“ | se rozumí emise vznikající při výrobě elektřiny spotřebované během procesu výroby zboží, bez ohledu na místo výroby spotřebované elektřiny, |
| „vlastním CO₂“ | se rozumí CO ₂ , který je součástí zdrojového toku, |
| „zařízením“ | se rozumí stacionární technická jednotka, v níž probíhá výrobní proces, |
| „měřitelným teplem“ | se rozumí čistý tok tepla dopravovaný prostřednictvím zjistitelných potrubí nebo vedení pomocí prostředku pro přenos tepla, jako je zejména pára, horký vzduch, voda, ropa, tekuté kovy a soli, pro něž je nebo by mohl být instalován měřič, |
| „bodem měření“ | se rozumí zdroj emisí, u něhož se pro měření emisí používají systémy kontinuálního měření (CEMS), či průřez potrubním systémem, u něhož se tok CO ₂ stanoví pomocí systémů kontinuálního měření, |
| „měřicím systémem“ | se rozumí kompletní soubor měřicích přístrojů a jiných zařízení, jako je vybavení k odběru vzorků a zařízení na zpracování údajů, používaných ke stanovení proměnných, například údajů o činnosti, obsahu uhlíku, výhřevnosti nebo emisního faktoru emisí skleníkových plynů, |
| „minimálními požadavky“ | se rozumí metody monitorování, v jejichž rámci se provádějí minimální úkony povolené pro stanovení údajů, na jejichž základě jsou získány údaje o emisích přijatelné pro účely nařízení (EU) 2023/956, |
| „směsným palivem“ | se rozumí palivo, které obsahuje biomasu i fosilní uhlík, |
| „směsným materiálem“ | se rozumí materiál, který obsahuje biomasu i fosilní uhlík, |

| Pojem | Definice |
|-----------------------------------|---|
| „výhřevností“ | se rozumí určité množství energie uvolněné jako teplo v okamžiku, kdy dojde k úplnému spálení paliva nebo materiálu za přítomnosti kyslíku při standardních podmínkách, snížené o teplo vzniklé vypařováním vytvořené vody, |
| „neměřitelným teplem“ | se rozumí jiné teplo než teplo měřitelné, |
| „provozovatelem“ | se rozumí jakákoli osoba, která provozuje nebo řídí zařízení ve třetí zemi (tj. zemi, která není členem EU), |
| „smlouvou o nákupu elektřiny“ | se rozumí smlouva, na jejímž základě se určitá osoba zavazuje k nákupu elektřiny přímo od jejího výrobce, |
| „výrobním procesem“ | se rozumí části zařízení, ve kterých probíhají chemické nebo fyzikální procesy, pomocí nichž se vyrábí zboží náležící do určité souhrnné kategorie zboží vymezené v tabulce 1 v oddíle 2 přílohy II, a jeho hranice systému určené z hlediska vstupů, výstupů a odpovídajících emisí, |
| „výrobním postupem“ ⁷⁵ | se rozumí konkrétní technologie, která se používá ve výrobním procesu k výrobě zboží náležícího do určité souhrnné kategorie zboží, |
| „emisemi z procesů“ | se rozumí emise skleníkových plynů jiné než emise ze spalování, které vznikají v důsledku záměrných i nezáměrných reakcí mezi látkami nebo jejich přeměny, jejichž primárním účelem není výroba tepla, včetně emisí z těchto procesů: a) chemická, elektrolytická nebo pyrometalurgická redukce sloučenin kovů v rudách, koncentrátech a druhotných surovinách; b) odstraňování nečistot z kovů a sloučenin kovů; c) rozklad uhličitánů včetně uhličitánů používaných k čištění spalin; d) chemické syntézy produktů a meziproduktů, při nichž se na reakci podílí materiál obsahující uhlík; e) použití přísad nebo surovin obsahujících uhlík; f) chemická nebo elektrolytická redukce oxidů polokovů či oxidů nekovů, jako jsou oxidy křemíku a fosfáty, |
| „zástupnými údaji“ | se rozumí roční hodnoty, které jsou prokázány empiricky nebo odvozené z uznávaných pramenů a které provozovatel používá místo souboru údajů ⁷⁶ pro zajištění úplného vykazování, pokud v platné metodice monitorování není možné generovat všechny požadované údaje nebo faktory, |
| „slevou“ | se rozumí jakákoli částka v peněžní nebo jiné formě, o niž je před zaplacením ceny uhlíku nebo po něm snížena částka, kterou má zaplatit nebo již zaplatila osoba povinná k platbě ceny uhlíku, |

⁷⁵ Povšimněte si, že do téhož výrobního procesu mohou spadat různé výrobní postupy.

⁷⁶ Vztahuje se k údajům o činnosti nebo k výpočtovým faktorům.

| Pojem | Definice |
|---|--|
| „doporučenými zlepšeními“ | se rozumí metody monitorování, které prokazatelně zajišťují větší přesnost údajů nebo menší výskyt chybných údajů, než pokud se uplatňují pouze minimální požadavky, a jejichž volba je dobrovolná, |
| „oznamujícím deklarantem“ | se rozumí jakákoli z těchto osob: <ul style="list-style-type: none"> a) dovozce, který podává celní prohlášení s návrhem na propuštění zboží do volného oběhu vlastním jménem a na vlastní účet; b) osoba, která je držitelem povolení k podání celního prohlášení podle čl. 182 odst. 1 nařízení (EU) č. 952/2013 a která deklaruje dovoz zboží; c) nepřímý celní zástupce jmenovaný v souladu s článkem 18 nařízení (EU) č. 952/2013, který podává celní prohlášení v případě, že je dovozce usazen mimo Unii nebo že tento nepřímý celní zástupce souhlasil, že bude plnit oznamovací povinnosti, v souladu s článkem 32 nařízení (EU) 2023/956, |
| „vykazovaným obdobím“ | se rozumí období, které se provozovatel zařízení rozhodl použít jako referenční období pro stanovení obsažených emisí, |
| „zbytkem“ | se rozumí látka, která není konečným produktem, jenž má být přímo vyroben ve výrobním procesu; nejedná se o primární cíl výrobního procesu a proces nebyl záměrně upraven pro jeho výrobu, |
| „jednoduchým zbožím“ | se rozumí zboží vyrobené výrobním procesem, který vyžaduje výhradně vstupní materiály a paliva s nulovými obsaženými emisemi, |
| „zdrojovým tokem“ | se rozumí podle okolností: a) konkrétní druh paliva, surovina nebo produkt způsobující emise příslušných skleníkových plynů v jednom nebo více zdrojích emisí v důsledku jejich spotřeby nebo produkce; b) konkrétní druh paliva, surovina nebo produkt, které obsahují uhlík a jsou zahrnuty do výpočtu emisí skleníkových plynů pomocí metody hmotnostní bilance, |
| „specifickými obsaženými emisemi“ | se rozumí emise obsažené v jedné tuně zboží vyjádřené v tunách emisí ekvivalentu CO ₂ na tunu zboží, |
| „třetí zemí“ | se rozumí země nebo území mimo celní území Evropské unie, |
| „tunou ekvivalentu CO₂“ | se rozumí jedna metrická tuna oxidu uhličitého („CO ₂ “) nebo množství jakéhokoli jiného skleníkového plynu uvedeného v příloze I upravené na ekvivalentní potenciál globálního oteplování CO ₂ , |

| Pojem | Definice |
|--|---|
| „provozovatelem přenosové soustavy“ | se rozumí provozovatel ve smyslu čl. 2 odst. 35 směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2019/944 ⁽⁷⁷⁾ , |
| „odpadem“ | se rozumí jakákoli látka nebo předmět, kterých se držitel zbavuje nebo má v úmyslu se zbavit, nebo se od něho požaduje, aby se jich zbavil, vyjma látek, jež byly záměrně upraveny nebo znehodnoceny tak, aby odpovídaly této definici, |
| „odpadním plynem“ | se rozumí plyn obsahující plynné skupenství částečně zoxidovaného uhlíku za standardních podmínek, který je výsledkem kteréhokoli z procesů uvedených v bodě „emise z procesů“. |

⁷⁷ Směrnice Evropského parlamentu a Rady (EU) 2019/944 ze dne 5. června 2019 o společných pravidlech pro vnitřní trh s elektřinou a o změně směrnice 2012/27/EU (Úř. věst. L 158, 14.6.2019, s. 125).

